## **R500+ Wire Feeder**



## КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ

Механизм подачи проволоки R500 — это прочная и мощная 4-колесная система подачи проволоки с двумя двигателями, предназначенная для безупречной работы с аппаратом АХ MIG Welder. Для монтажа механизма подачи проволоки на робот требуется отдельный крепежный кронштейн. Включает в себя следующие встроенные функции: кнопку проверки газа, кнопки подачи и отвода проволоки, датчик расхода газа, клапан продувки сжатым воздухом для очистки пистолета, подсветку позади ведущих колес.

Вы можете выбрать кронштейн для конкретного робота (нижний кронштейн) в конфигураторе Кетррі.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

## R500+ Wire Feeder

| Код оборудования                                | RX21150025L                |
|---|----------------------------|
| Проволокоподающий механизм                      | 4-роликовый, два двигателя |
| Регулировка скорости подачи сварочной проволоки | 0,5–25 м/мин               |
| Разъем горелки                                  | Euro                       |
| Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая) | 1,0-1,6 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (Ss)             | 0,8–1,6 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (AI)             | 1,0-2,4 мм                 |
| Диаметры присадочной проволоки (CuSi)           | 0,8–1,2 мм                 |
| Рабочее напряжение (безопасное напряжение)      | 48 В пост. тока            |
| Габаритные размеры, ДхШхВ                       | 374 x 234 x 183 mm         |
| Масса (без дополнительного оборудования)        | 6,75 кг                    |
| Класс защиты                                    | IP215                      |
| Класс электромагнитной совместимости            | A                          |
| Диапазон рабочих температур                     | -20+40 °C                  |
| Диапазон температуры хранения                   | -40+60 °C                  |
|   |                            |