

Master M 205 and 323

TRAGBARE MIG-SCHWEISSGERÄTE FÜR UMFASSENDE
STEUERUNGSMÖGLICHKEITEN ÜBERALL





Master M 205 and 323



TRAGBARE MIG-SCHWEISSGERÄTE FÜR UMFASSENDE STEUERUNGSMÖGLICHKEITEN ÜBERALL

Die Master M 205 und die Master M 323 setzen neue Maßstäbe für Kraft und Leistung in einem tragbaren MIG-Schweißgerät. **Tragbare, leichte Ausführung, die einfach zu transportieren ist – diese MIG-Schweißmaschine ist überall zur Hand, wo sie gebraucht wird.** Das 5-Zoll-LCD-Display ist hell und gut ablesbar, wenn Sie auf engem Raum arbeiten und die selbstaufgeladene LED-Beleuchtung kann zur Erhöhung der Sicherheit eingeschaltet werden. Sie funktioniert mit und ohne Netzstrom.

Die Master M 205 und die Master M 323 sind leicht zu bedienen. Beide tragbare MIG-Schweißmaschinen sind mit **Weld Assist** ausgestattet. Dieses Assistenzsystem für den schnelleren Start der Schweißarbeiten ermöglicht das beschleunigte automatische Einstellen der Parameter. Eine einfache Lösung, die auch Schweißer mit wenig Erfahrung nutzen können. Einfach die Materialstärke, den Fugentyp und die Schweißposition auswählen – und gleich mit dem Schweißen loslegen.

Die Master M 205 ist eine tragbare Maschine für gepulstes MIG-Schweißen mit 200 Ampere Stromstärke bei 40 % Einschaltdauer. Mit gepulstem Schweißen lässt sich ein breiteres Materialspektrum bearbeiten und dank des bequemen Einphasenstroms überall beste Arbeit leisten. Zeit sparen und die nächsthöhere Ebene des Schweißens betreten – mit 37 integrierten MIG/MAG-Schweißprogrammen für die Zusatzwerkstoffe Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3 und CuAl8. Die Master M 205 bietet 17 Programme für gepulstes MIG-Schweißen und 20 Programme für 1-MIG.

Die Master M 323 ist eine leistungsstarke tragbare MIG-Schweißmaschine, mit 320 Ampere Strom bei 40 % Einschaltdauer. Sie ist ein tragbares und leichtes kleines MIG-Schweißgerät, das überall auf der Baustelle für



große Aufgaben bereit ist. Die Schweißqualität steigern und Zeit sparen – mit 28 integrierten Schweißprogrammen für die Zusatzwerkstoffe Fe, Ss, AlMg5, AlSi5, CuSi3, CuAl8 und FC-CrNiMo. Darüber hinaus hat die tragbare MIG-Schweißmaschine Master M 323 4 Schweißprogramme für das Lichtbogenschweißverfahren **MAX Cool**.

Und als **tragbare MIG-Schweißmaschinen, die bei anspruchsvoller Aufgabenstellung hochwertige Schweißnähte fertigen**, stehen die Master M 205 und die Master M 323 ganz oben auf der Liste.

HAUPTVORTEILE



ERLEBEN SIE TRAGBARE LEISTUNG

Kompromisslos leichte und mobile Schweißleistung.



INTUITIVE BENUTZEROBERFLÄCHE

Einschließlich Weld Assist, der Schweißer in allen Situationen unterstützt.



HOCHWERTIGE SCHWEISSERGESBNISSE

Hochwertige Schweißergebnisse mit unterschiedlichsten Materialien und Stärken.

VORTEILE

- Vielseitige Prozessauswahl mit erstklassigen Optionen: MIG/MAG, WIG-Gleichstromschweißen und Elektrodenschweißen
- Master M 205 beinhaltet Puls-MIG-Schweißen mit Einphasenstrom
- Leichte und tragbare Schweißmaschinen, die Sie einfach überall hin mitnehmen können
- Ideal für Arbeiten auf engstem Raum
- Master M 323: 28 werkseitig installierte MIG/MAG-Schweißprogramme
- Master M 205: 17 werkseitig installierte Schweißprogramme für Puls-MIG-Schweißen und 20 werkseitig installierte Schweißprogramme für 1-MIG
- Wurzellagenschweißen, Feinblechschweißen und Spaltüberbrückung mit dem werkseitig installierten Lichtbogenschweißverfahren MAX Cool in der Master M 323
- Master M 323 mit Gaswächterfunktion Gas Guard und Gasregelventil
- Selbstauf ladende LED-Arbeitsleuchten für mehr Arbeitssicherheit
- Mit dem Kran versetzbar
- Assistenzfunktion Weld Assist für schnelles Einstellen der Parameter



- 6 Speicherkanäle
- Einschaltdauer 40 %
- Kompatibel mit Generatoren
- Multispannung als Standardfunktion
- Alternative Transportwagenoptionen



PRODUKTOPTIONEN



Master M 205 GM

Ein tragbares Multiprozess-Schweißgerät, mit 200 A bei einer Einschaltdauer von 40 %. Verfügbar sind die Optionen manuelles, synergetisches und gepulstes MIG-Schweißen sowie Elektrodenschweißen und WIG-Gleichstromschweißen. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. Enthält 20 werkseitig installierte Schweißprogramme für 1-MIG und 17 werkseitig installierte Schweißprogramme für Puls-MIG. Die Schweißprogramme umfassen die Materialien Fe, Ss, Al, CuSi und CuAl. Generatortauglich.



Master M 323 GM

Ein tragbares Multiprozess-Schweißgerät, mit 320 A bei einer Einschaltdauer von 40 %. Verfügbar sind die Schweißoptionen manuelles und synergetisches MIG-Schweißen sowie Elektrodenschweißen und WIG-Gleichstromschweißen. Intelligentes Einstellen der Schweißparameter mit Weld Assist. Enthält 28 werkseitig installierte Schweißprogramme für 1-MIG und 4 werkseitig installierte Schweißprogramme für MAX Cool. Die Schweißprogramme umfassen die Materialien Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe-Metall, Fe-Rutil und FC-CrNiMo. Generatortauglich.





AUSSTATTUNG:



In Sicherheit und Ergonomie am Arbeitsplatz investieren

Master M 205 und 323 sind für mehr Sicherheit und Komfort mit selbstaufladenden LED-Arbeitsleuchten ausgestattet. Mit und ohne Netzanschluss verbesserte Sicherheit bei wenig Licht. Außerdem lassen sich beide Modelle mit einem Kran am Griff heben. Leichte Modelle für Arbeiten auf engstem Raum.



Bis zu 60 % schnelleres Einstellen der Parameter

Schweißparameter so schnell wie noch nie einstellen! Weld Assist ist ein Assistent für schnelleres Einrichten. Die Materialstärke, den Fugentyp und die Schweißposition auswählen – und sofort losschweißen.



Vorsprung beim Schweißen mit vorinstallierten Schweißprogrammen

Master M 323 und 205 haben vielseitige Pakete werkseitig installierter Schweißprogramme. Sie erleichtern das Schweißen, verbessern die Schweißqualität und sparen im Vergleich zum manuellen Einstellen der Parameter Zeit.



Integrierte Kalibrierungsfunktion

Die automatische Kabelkalibrierung sorgt bereits vor dem Schweißen für die Qualitätssicherung. Sie misst den Widerstand des Schweißkreises und kalibriert die digitalen Messgeräte. Damit wird sichergestellt, dass die angezeigte Lichtbogenspannung genau der Lichtbogenspannung am Schweißbrenner entspricht. Eine Kalibrierung muss durchgeführt werden, wenn die Maschine zum ersten Mal verwendet wird oder wenn sich die Gesamtlänge von Schweißbrenner und Massekabel seit der



letzten Kalibrierung um mindestens 5 Meter geändert hat.



Steuern des Schweißstroms mit der PowerLog-Funktion

Powerlog ist eine Brenntaster-Logik für verbesserte Schweißstromsteuerung. Durch Antippen des Brenntasters beim Schweißen zwischen zwei oder drei Leistungspegeln wechseln.

Die Leistungspegel können unabhängig voneinander eingestellt werden.



Einfacher Zugriff auf Informationen mittels QR-Code

Alle Master M-Maschinen sind mit einem eindeutigen QR-Code versehen. Er ermöglicht den einfachen Zugriff auf alle relevanten Informationen, wie zum Beispiel Produktnummer, Seriennummer, technische Daten, Bestellnummern, Verbrauchs- und Verschleißmaterial, Betriebsanleitungen, Webseiten und Kontaktdaten von Händlern oder Werkstätten. Alle Informationen können mit nur einem Scan abgerufen werden.





ZUBEHÖR



Flexlite GXe

Flexlite GXe ist eine zuverlässige, qualitativ hochwertige MIG/MAG-Brennerserie mit optimierter Ergonomie und hervorragender Schweißleistung.



Master Cooler 05M

Kühleinheit für einfaches, schnelles und bequemes Befüllen und integrierte LED-Beleuchtung zum Ermitteln des Kühlmittelfüllstands.



Flexlite TX - Master M

Die Master M kann für das WIG-Schweißen mit speziellen Schweißbrennern des Typs Flexlite TX mit Euro-Anschluss verwendet werden. Benutzerkomfort, Schweißeffizienz und verlängerte Lebensdauer der Verschleißteile.



S10M Skies

Gleitkufen unter den Stromquelle verhindern, dass abrasiver Verschleiß oder heiße Stahlplatten das Gehäuse der Stromquelle beschädigen.



T22M

T22M ist ein 2-Rad-Gasflaschenwagen mit Träger auf Bodenebene. Die maximale empfohlene Füllmenge der Gasflasche beträgt 20 Liter.



T32A

T32A ist die leichte Transportlösung mit zwei Rädern für den einfachen Transport von Schweißgeräten.



Master M 323 Rotameter Kit

Optionaler Rotameter für Master M 323 zum Messen und Einstellen des Schutzgasstroms. Muss von der Kemppi-Servicewerkstatt installiert werden.



Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Zum Stromquellen-Filterkit für die Master M 205 und 323 gehören ein Kunststoffrahmen und ein Edelstahl-Maschenfilter für zusätzlichen Schutz der Stromquelle und effizienten Luftdurchsatz in staubiger Umgebung. Das Filterkit wird mit Clips an der Rückseite der Stromquelle befestigt.



Cabinet Heater Kit

Gehäuseheizung inkl. Kabelsatz



MMA Euro Connector 500A

Der MMA-Euro-Anschluss ist ein Adapter, der am Euro-Anschluss des Schweißbrenners angebracht wird. Der weibliche DIX-Anschluss bleibt unbelegt und somit kann der männliche MMA-Stecker an die Stromquelle angeschlossen werden.



TECHNISCHE DATEN

Master M 205 GM

Bestellnummer	MSM205GM
Code der Verkaufspackung	P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 m P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 m P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 m P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 m P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 m P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 m
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	220 bis 240 V ± 10 %; 110 bis 130 V ± 10 %
Sicherung	16/16 A
Leistung 40 % ED	200 A (175 A E-Hand) 120 A (100 A E-Hand) (30 % ED)
Leistung 60 % ED	170 A (150 A E-Hand); 95 A (80 A E-Hand)
Leistung 100 % ED	140 A (120 A E-Hand); 75 A (65 A E-Hand)
Drahtvorschubmechanismus	2-Rollen-Antrieb, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,5 – 25 m/min
Anschlussleistung bei Höchststrom	6 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	15 kVA
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	5 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	200 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0,8 – 1,0 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,8 – 1,0 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A / 10 V bis 200 A / 28 V; 15 A / 10 V bis 120 A / 21 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A / 1 V bis 200 A / 28 V; 15 A / 1 V bis 120 A / 21 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A / 10 V bis 175 A / 31 V; 15 A / 10 V bis 100 A / 24 V
Außenabmessungen L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	16,2 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Lagertemperaturbereich	-40...+60 °C



Master M 323 GM

Bestellnummer	MSM323GM
Code der Verkaufspackung	P523GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 3,5 m P524GXe3 – Master M 323 GM, GXe 305G 5 m P525CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P526CGXe3 – Master M 323 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 bis 460 V ± 10 %; 220 bis 230 V ± 10 %
Sicherung	16/32 A
Leistung 40 % ED	320 A (300 A E-Hand); 280 A (255 A E-Hand)
Leistung 60 % ED	250 A (220 A E-Hand); 230 A (205 A E-Hand)
Leistung 100 % ED	200 A (175 A E-Hand); 175 A (150 A E-Hand)
Drahtvorschubmechanismus	2-Rollen-Antrieb, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0,7 – 25 m/min
Anschlussleistung bei Höchststrom	13 kVA
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	5 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	200 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0,8 – 1,2 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG	15 A / 10 V bis 320 A / 34 V; 15 A / 10 V bis 280 A / 32 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A / 1 V bis 320 A / 34 V; 15 A/1 V – 280 A/33 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, Elektrode (E-Hand)	15 A / 10 V bis 300 A / 34 V; 15 A / 10 V bis 255 A / 33 V
Außenabmessungen L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	18,5 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Lagertemperaturbereich	-40...+60 °C



ZUBEHÖR

Master Cooler 05M

Bestellnummer	MSMC05M
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Außenabmessungen L x B x H	555 x 253 x 215 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11,5 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-2, -10
Behältervolumen	2.3 l
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	0.5 kW
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Lagertemperaturbereich	-40...+60 °C

Flexlite TX - Master M

Bestellnummer	TX223GE4 (4 m) TX253WSE4 (4 m) TX353WE4 (4 m)
---------------	---

S10M Skies

Bestellnummer	S10M
---------------	------

T22M

Bestellnummer	T22M
---------------	------

T32A

Bestellnummer	T32A
---------------	------

Master M 323 Rotameter Kit

Bestellnummer	SP024820
---------------	----------

Master M 205/323 Power Source Filter Kit

Bestellnummer	SP023492
---------------	----------

Cabinet Heater Kit

Bestellnummer	SP021614
---------------	----------

MMA Euro Connector 500A

Bestellnummer	SP801140
---------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

