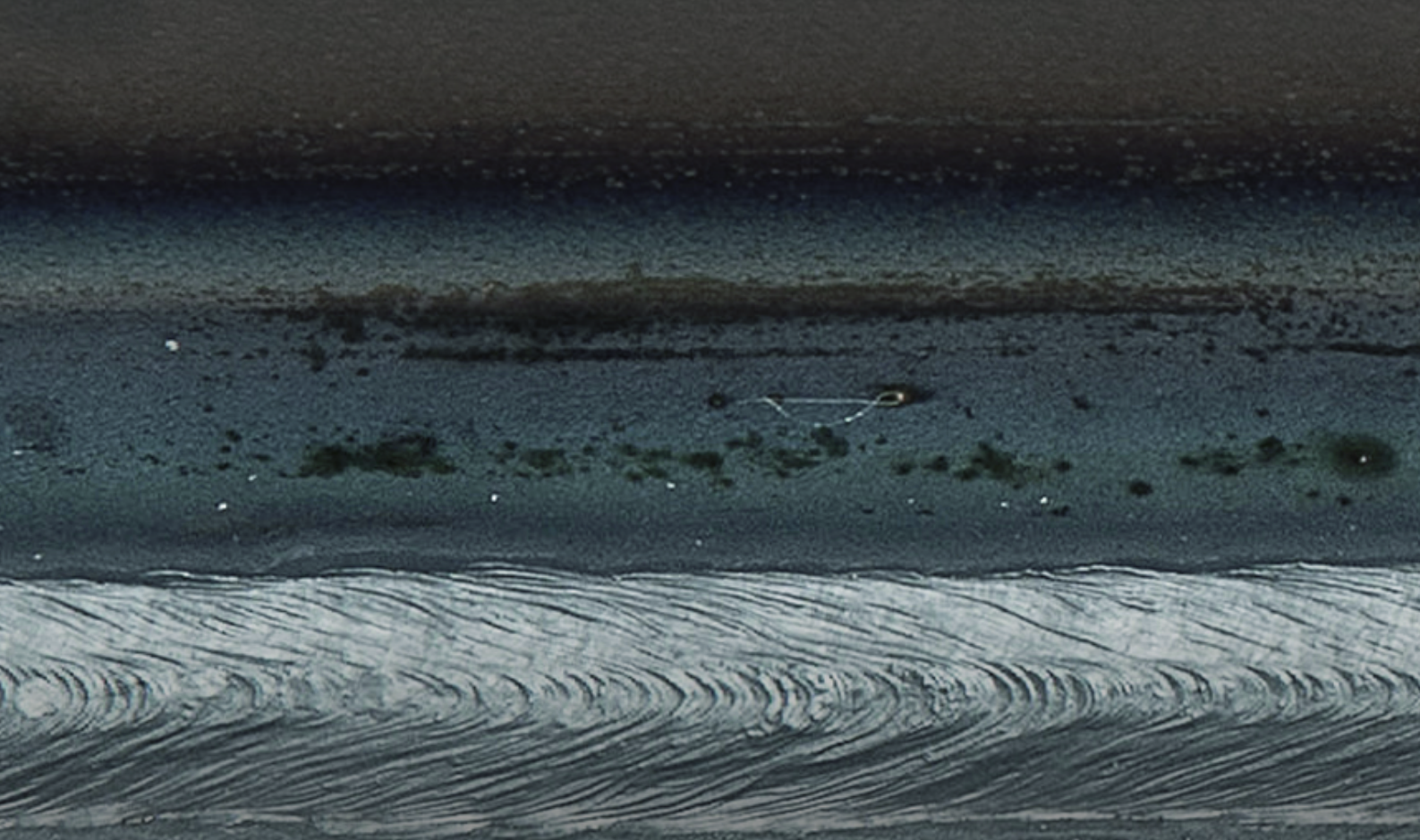
MAX Cool

ELIMINIERT ÜBERMÄSSIGEN TEMPERATUREINTRAG UND BEHÄLT DIE KONTROLLE ÜBER DAS SCHWEISSBAD BEI



15.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

ELIMINIERT ÜBERMÄSSIGEN TEMPERATUREINTRAG UND BEHÄLT DIE KONTROLLE ÜBER DAS SCHWEISSBAD BEI

Der MAX Cool-Schweißprozess verbessert die Kontrolle bei Schweißanwendungen, bei denen übermäßige Temperaturen die Stabilität des Schweißbades negativ beeinflussen und die Verformung der Verbindung erhöhen. Er senkt den Wärmeeintrag um bis zu 32 % im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Kurzlichtbogenprozess.

MAX Cool ist ideal für verschiedene Anwendungen, darunter die Feinblechverarbeitung, das Wurzelschweißen, die Spaltüberbrückung sowie das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte aus massivem Fe, Ss, CuAl8 und CuSi3-Füllmaterial. Der MAX Cool-Schweißprozess toleriert größere Luftspalte. Außerdem ist keine Schweißbadsicherung bei Stumpfnähten notwendig. Der Schweißprozess bietet eine hervorragende Schweißbadkontrolle beim Schweißen von dünnen Blechen oder Wurzellagen.

MAX Cool arbeitet in einem Kurzlichtbogenbereich und bietet eine genaue Stromregelung während eines Kurzschlusses. Nach einem Kurzschluss erzeugt der Formimpuls eine angemessene Wärme für das Schweißbad.

HAUPTVORTEILE

VERRINGERTER WÄRMEEINTRAG

MAX Cool reduziert den Wärmeeintrag um bis zu 32 % im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Kurzlichtbogenprozess.

ZEITERSPARNIS BEIM SCHWEISSEN

Mit MAX Cool können Sie aufgrund der hervorragenden Schweißbadkontrolle Schweißzeit sparen. Außerdem entfällt auch die Notwendigkeit zur Schweißbadsicherung bei Stumpfnähten.

EIN PROZESS, MEHRERE SCHWEISSANWENDUNGEN

MAX Cool bietet eine hervorragende Lösung für verschiedene Anwendungen, darunter Feinblechverarbeitung, Wurzelschweißen, Spaltüberbrückung sowie das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte aus massivem Fe, Ss, CuAl8 und CuSi3-Füllmaterial.

VORTEILE

- Bis zu 32 % geringerer Wärmeeintrag im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Kurzlichtbogenprozess
- Toleriert größere Luftspalte
- Keine Schweißbadsicherung bei Stumpfnähten erforderlich
- Hervorragende Schweißbadkontrolle beim Schweißen von Feinblech und Wurzellagen
- Für Stahl- und Edelstahlschweißen sowie MIG-Lötanwendungen
- Für Feinblech- und Wurzellagenschweißen
- Optimal für 1–3 mm Feinblech, auch Wurzellage für dickere Bleche

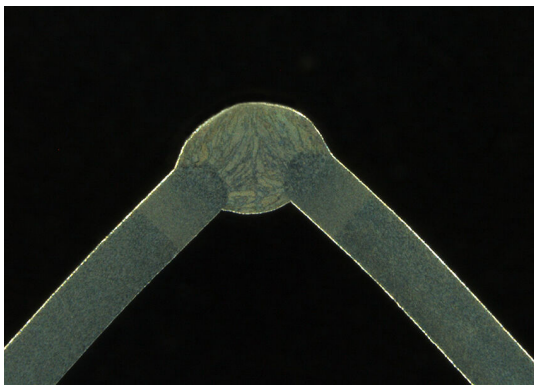
PRODUKTOPTIONEN

MAX COOL

MAX Cool

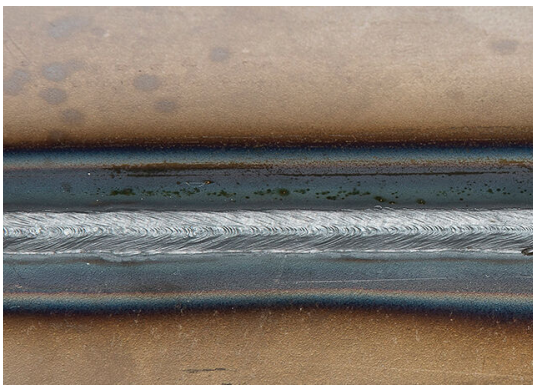
Ein Schweißprozess, der die Wärmezufuhr im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Kurzlichtbogenprozessen verringert sowie die Stabilität und Kontrolle des Schweißbades verbessert. MAX Cool ist ideal für Feinblechverarbeitung, Wurzelschweißen, das Überbrücken von Spalten und das Verbinden dünner stranggepresster Abschnitte.

AUSSTATTUNG:



Meistern Sie Herausforderungen beim Feinblechschweißen

Geringer Wärmeeintrag und hervorragende Kontrolle des Schweißbades ermöglichen auch große Luftspalte bei zu schweißenden Teilen.



Ausgezeichnete Schmelzbadkontrolle

MAX Cool ist ein idealer Schweißprozess nicht nur für Feinblech- und Wurzelschweißen, sondern auch zum Löten. Während des Schweißens kommt es an keiner Stelle zum Zusammenbruch des Schmelzbades. Dadurch sind beide Nahtseiten spritzerfrei.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

KEMPPI