MAX Speed

HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT FÜR STAHL- UND EDELSTAHLANWENDUNGEN

16.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

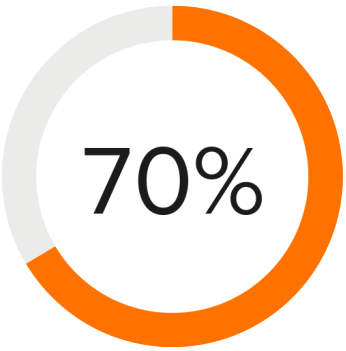
HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT FÜR STAHL- UND EDELSTAHLANWENDUNGEN

Wenn maximale Schweißgeschwindigkeit erforderlich ist, dann löst **MAX Speed** die Herausforderungen. Es erhöht die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 70 %* im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogen-Prozessen. MAX Speed erzeugt saubere, hochwertige Schweißnähte, wodurch Arbeitszeit und Schweißkosten effektiv reduziert werden. MAX Speed wurde speziell für Stahl- und Edelstahlschweißanwendungen in den Positionen PA und PB entwickelt.

Der MAX Speed-Schweißprozess arbeitet im Sprühlichtbogenbereich unter Verwendung von Hochfrequenz-Impulsen und niedriger Amplitude. Das Ergebnis ist ein kurzer und energiedichter Lichtbogen, der schneller saubere und qualitativ hochwertige Schweißnähte erzeugt, die Schweißproduktion erhöht und die Arbeits- und Schweißkosten senkt.

** Maximale Schweißgeschwindigkeiten wurden in automatisierten und halbautomatisierten Ss-Anwendungen gemessen.*
Bei manuellen Schweißanwendungen und Fe-Materialien sind die Geschwindigkeiten geringer.

HAUPTVORTEILE



HÖHERE SCHWEISSGESCHWINDIGKEIT

MAX Speed erhöht die Schweißgeschwindigkeit um bis zu 70 % im Vergleich zu herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogen-Prozessen.

NIEDRIGERE SCHWEISSKOSTEN

Eine erhöhte Schweißgeschwindigkeit führt zu niedrigeren Arbeits- und Schweißkosten.

SAUBERE SCHWEISSNÄHTE

MAX Speed garantiert saubere und qualitativ hochwertige Schweißnähte in Stahl- und Edelstahlanwendungen, was die Notwendigkeit von Nachbearbeiten verringert.

VORTEILE

- Bis zu 70 %* höhere Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenprozess
- Saubere und qualitativ hochwertige Schweißnähte reduzieren Nacharbeiten und sparen Schweißproduktionskosten
- Für Stahl- und Edelstahlanwendungen
- Optimale Kehlnähte mit 3–8 mm starken Blechen
- Für Anwendungen in Normallage (Positionen PB und PA)

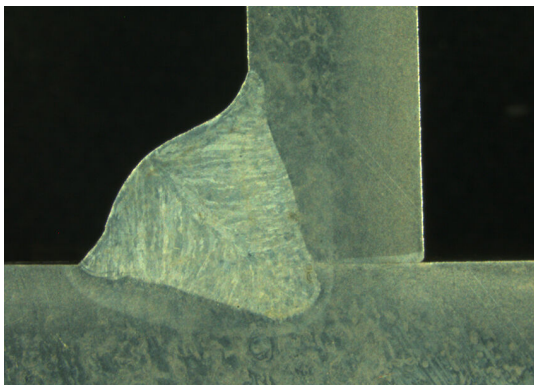
PRODUKTOPTIONEN

MAX SPEED

MAX Speed

Ein Schweißprozess, der speziell entwickelt wurde, um die Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenprozess zu erhöhen. MAX Speed reduziert Arbeitszeit und Schweißkosten bei Stahl- und Edelstahlanwendungen.

AUSSTATTUNG:



Höhere Schweißgeschwindigkeit ohne Abstriche bei der Qualität

Der MAX Speed-Schweißprozess beschleunigt die Schweißgeschwindigkeit und überzeugt durch saubere, hochwertige und dauerhafte Schweißnähte sowohl bei Stahl- als auch Edelstahlanwendungen.

Maximieren Sie Ihre Schweißgeschwindigkeit mit MAX Speed

MAX Speed ist der optimale Schweißprozess für Stahlkehlnähte. Ein schmaler Lichtbogen lässt sich deutlich einfacher auf die Ecke fokussieren. Dies ermöglicht eine höhere Schweißgeschwindigkeit im Vergleich zum herkömmlichen Puls- oder Sprühlichtbogenprozess.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

KEMPPI