

Minarc T

SCHWEISSEN UND REINIGEN MIT NUR EINER WIG-
MASCHINE





Minarc T



SCHWEISSEN UND REINIGEN MIT NUR EINER WIG-MASCHINE

Die **Minarc T 223 ACDC GM** ist eine völlige neue Schweißmaschine für das WIG-Schweißen mit einphasigem Wechselstrom/Gleichstrom mit 220 A und integrierter Funktion zum Reinigen von Schweißnähten. Mit dieser tragbaren Schweißmaschine mit Multispannung lassen sich hochwertige WIG-Schweißarbeiten durchführen und Schweißnähte professionell reinigen.

Die **Minarc T 223 ACDC GM** lässt sich überall auf Baustellen mitnehmen. Sie spart Zeit, weil sich mit ihr perfekte Schweißnähte erstellen und dann reinigen lassen. Das neue elektrolytische Reinigungsverfahren **MAX WeldClean** ist einfach und leicht anzuwenden. Es braucht nur einen Moment, den WIG-Brenner in den Reinigungsmodus zu verwandeln, in dem eine effiziente Kombination aus Strom und Phosphorsäure Oxidation und Verfärbungen rund um die Schweißnaht entfernt und so perfekt saubere Schweißnähte liefert.

Die leistungsstarke und vielseitige WIG-Schweißmaschine **Minarc T 223 ACDC GM** bietet wichtige Funktionen wie Auto Pulse, Frequenzregelung von Wechselstrom, Speicherkanäle und komfortable Fernregelungsoptionen. Ein großes, stoßgeschütztes Farbdisplay und eine übersichtliche Benutzeroberfläche erleichtern die Auswahl von Einstellungen bei unterschiedlichen Lichtverhältnissen.



HAUPTVORTEILE



Genaueres und präzises 220-A-WIG-Schweißen mit benutzerfreundlichen Bedienelementen auf einem großen Farbdisplay.



LEISTUNGSSTARKE ELEKTROLYTISCHE SCHWEISSNAHTREINIGUNG

MAX WeldClean ist ein einfaches elektrolytisches Reinigungsverfahren, das Oxidation und Verfärbungen entfernt und Schweißnähte schnell fertig bearbeitet.



LEICHT ZU TRAGEN

Bringen Sie Ihre Maschine dorthin, wo Sie sie brauchen: sparen Sie Zeit, indem Sie das Schweißen und die Endbearbeitung am selben Ort durchführen.

VORTEILE

- Hochwertige WIG-Schweißmaschine mit Multispannung für Gleichstrom/Wechselstrom mit integrierter Funktion für das Reinigen von Schweißnähten
- MMA-Schweißen mit Gleichstrom+ und Gleichstrom-
- 220 A bei 20 % Einschaltdauer aus einphasiger Stromquelle
- Das elektrolytische Reinigungsverfahren WeldClean beschleunigt die Nachbearbeitung von Schweißnähten
- Großes LCD-Display
- Vier Speicherkanäle
- Auto Pulse mit Frequenzregelung
- Steuerung der Wechselstrombalance
- Drei Fahrwagenoptionen
- Einstellen von Parametern per Fernzugriff mit optionaler Fernregelung am Brenner
- Schweißarbeiten mit dem kabelgebundenen Fußfernregler FR41 steuern



PRODUKTOPTIONEN



Minarc T 223 ACDC GM

Professionelle und tragbare Schweißstromquelle mit Multispannung 110/230 V für WIG-Schweißen mit Gleichstrom und Wechselstrom. Enthält Puls, Speicherkanäle, Fernregleroptionen und MMA. Die Minarc T 223 ACDC liefert 220 A bei 20 % Einschaltdauer aus einem Einphasennetz 220 A. Sie wiegt 16,8 kg und beinhaltet von Werk aus das Verfahren MAX WeldClean.



AUSSTATTUNG:



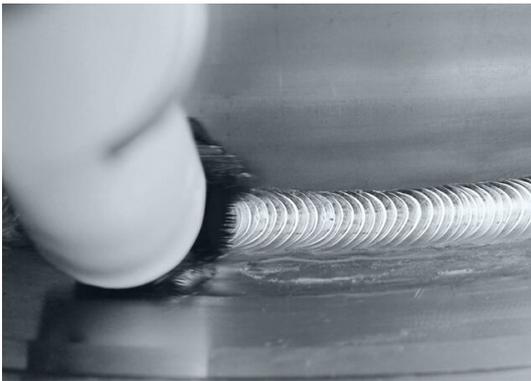
Tragbar und leicht

Dank der tragbaren Größe ist die Minarc T 233 ACDC GM leicht zu transportieren. Nehmen Sie die Maschine überallhin mit und nutzen Sie die praktische Kombination aus leistungsstarker Schweißleistung und benutzerfreundlicher elektrolytischer Reinigung.



Starke Schweißleistung

Die Minarc T 223 ACDC GM ist eine professionelle WIG-Schweißmaschine mit hochwertiger Schweißleistung und einfach zu bedienender Steuerung. Sie ermöglicht AC- und DC-WIG-Schweißen für die Bearbeitung einer großen Auswahl an Metallen und Materialstärken.



Schweißen und Reinigen mit nur einer Maschine

Mit MAX WeldClean können Sie qualitativ hochwertige Schweißnähte erstellen, ohne eine separate Schweißnahtreinigungsmaschine verwenden zu müssen. Sparen Sie Zeit und Geld, indem Sie den Reinigungsmodus für eine leistungsstarke elektrolytische Schweißnahtreinigung direkt nach dem Setzen einer Schweißnaht aktivieren. Die Nachbearbeitung der Schweißnähte war noch nie so schnell!



Eine große Zubehörauswahl

Vervollständigen Sie Ihren Schweißwerkzeugbestand mit dem kabelgebundenen Fußfernregler FR41 und dem Brennerfernregler, oder fügen Sie einen auf die Anforderungen Ihrer Werkstatt zugeschnittenen Fahrwagen hinzu.



Schnelle und genaue Steuerung

Ein großes, klares und helles LCD-Farbdisplay ist in verschiedenen Arbeitsumgebungen leicht zu erkennen, und ein intuitiver Einstellknopf in Kombination mit einer einfachen Prozessauswahl auf dem Bildschirm erleichtert das Schweißen.



Entworfen und hergestellt in Finnland

Die Minarc T 223 ACDC GM WIG-Schweißmaschine wird in Finnland entwickelt und hergestellt. Unsere Fachleute haben sie getestet, um die strengen Normen der Medizin- und Lebensmittelbranche zu erfüllen. Außerdem ist sie robust genug, um den rauen Bedingungen in der Metallverarbeitung standzuhalten.



Drei Jahre Garantie

Verlängern Sie Ihre Garantie auf bis zu 3 Jahre, indem Sie Ihre neue Minarc T 223 ACDC GM bei einem registrierten Kempfi-Händler kaufen und sie zusätzlich bei unserem My Fleet-Service registrieren.



ZUBEHÖR



Master Cooler 05M

Kühleinheit für einfaches, schnelles und bequemes Befüllen und integrierte LED-Beleuchtung zum Ermitteln des Kühlmittelfüllstands.



Flexlite TX

Die Flexlite TX-Brenner sind für die Verwendung mit den WIG-Schweißgeräten von Kemppi bestimmt. Die Schweißbrenner-Modellreihe beinhaltet verschiedene Halsausführungen, die eine ausgezeichnete Kühlleistung und guten Zugang beim Setzen anspruchsvoller Schweißnähte gewährleisten.



T22M

T22M ist ein 2-Rad-Gasflaschenwagen mit Träger auf Bodenebene. Die maximale empfohlene Füllmenge der Gasflasche beträgt 20 Liter.



T32A

T32A ist die leichte Transportlösung mit zwei Rädern für den einfachen Transport von Schweißgeräten.



S10M Skies

Gleitkufen unter den Stromquelle verhindern, dass abrasiver Verschleiß oder heiße Stahlplatten das Gehäuse der Stromquelle beschädigen.



FR41

Kabelgebundener Fußfernregler.



TXR10

Optionaler Fernregler am Brenner mit einem Rollenschalter für die Stromregelung. Lieferbar für wasser- und gasgekühlte Flexlite-Brennermodelle.



TXR20

Optionaler Fernregler am Brenner mit einem Kippschalter für die Stromregelung. Lieferbar für wasser- und gasgekühlte Flexlite-Brennermodelle.



MAX WeldClean Starter Kit, small

Wandeln Sie mit den MAX WeldClean Starter Kits Ihren WIG-Schweißbrenner in einen Schweißnahtreiniger um. Die Kits enthalten alle erforderlichen Teile für den Umbau zur Reinigungsbürste, eine Dose mit Schraubverschluss für das Reinigungsmittel, eine Sprühflasche für Neutralisationsflüssigkeit und eine Montageanleitung.



MAX WeldClean Starter Kit, large

Wandeln Sie mit den MAX WeldClean Starter Kits Ihren WIG-Schweißbrenner in einen Schweißnahtreiniger um. Die Kits enthalten alle erforderlichen Teile für den Umbau zur Reinigungsbürste, eine Dose mit Schraubverschluss für das Reinigungsmittel, eine Sprühflasche für Neutralisationsflüssigkeit und eine Montageanleitung.



Earth return cable 35 mm², 5 m

Massekabel, 5 Meter, mit 35 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



Earth return cable 35 mm², 10 m

Massekabel, 10 Meter, mit 35 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



Earth return cable 35 mm², 15 m

Massekabel, 15 Meter, mit 35 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



Earth return cable 35 mm², 20 m

Massekabel, 20 Meter, mit 35 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



Earth return cable 50 mm², 5 m

Massekabel, 5 Meter, mit 50 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



Earth return cable 50 mm², 10 m

Massekabel, 10 Meter, mit 50 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



Earth return cable 50 mm², 20 m

Massekabel, 20 Meter, mit 50 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



Earth return cable 50 mm², 30 m

Massekabel, 30 Meter, mit 50 mm² Querschnitt. Das Massekabel schließt den Schweißstromkreis. Das Kabel wird von der Schweißstromquelle an das Werkstück angeschlossen.



TECHNISCHE DATEN

Minarc T 223 ACDC GM

Bestellnummer	MIT223ACDCGM
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	220 bis 240 V ±10 %, 110 bis 120 V ±10 %
Sicherung	16 A
Mindestleistung des Generators	8 kVA
Leistung (WIG) 20 % ED	220 A
Leistung (WIG) 40 % ED	130 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (WIG) 60 % ED	170 A, 110 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (WIG) 100 % ED	160 A, 90 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (E-Hand) 35 % ED	170 A
Leistung (E-Hand) 40 % ED	90 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (E-Hand) 60 % ED	130 A, 70 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leistung (E-Hand) 100 % ED	110 A, 60 A (bei MV im niedrigen Bereich)
Leerlaufspannung	95 V
Elektrodengrößen	1,6 bis 4,0 mm
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG @ 220–230 V	5 A / 8 V bis 220 A / 20 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG @ 110–130 V	5 A / 8 V bis 130 A / 16 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220–230 V	15 A / 15 V bis 170 A / 34 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 110–130 V	15 A / 15 A bis 90 A / 30 V
Außenabmessungen L x B x H	520 x 250 x 379 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	16,80 kg
Schutzklasse	IP23
Standard	EN IEC 60974-1, -3, -10 IEC 61000-3-12 AS 6097.1 AS 1674.2
EMV-Klasse	A
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

ZUBEHÖR

Master Cooler 05M

Bestellnummer	MSMC05M
Empfohlenes Kühlmittel	MGP 4456 (Kemppi-Kühlmittel)
Außenabmessungen L x B x H	555 x 253 x 215 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11,5 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-2, -10
Behältervolumen	2.3 l
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	0.5 kW
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Lagertemperaturbereich	-40...+60 °C



T22M

Bestellnummer	T22M
---------------	------

T32A

Bestellnummer	T32A
---------------	------

S10M Skies

Bestellnummer	S10M
---------------	------

FR41

Bestellnummer	FR41
---------------	------

TXR10

Beschreibung	Fernregler
Bestellnummer	TXR10W / TXR10G

TXR20

Beschreibung	Fernregler
Bestellnummer	TXR20W / TXR20G

MAX WeldClean Starter Kit, small

Bestellnummer	MAXCSTKS
---------------	----------

MAX WeldClean Starter Kit, large

Bestellnummer	MAXCSTKL
---------------	----------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Bestellnummer	6184311
---------------	---------

Earth return cable 35 mm², 10 m

Bestellnummer	6184312
---------------	---------

Earth return cable 35 mm², 15 m

Bestellnummer	6184313
---------------	---------

Earth return cable 35 mm², 20 m

Bestellnummer	6184314
---------------	---------



Earth return cable 50 mm², 5 m

Bestellnummer	6184511
---------------	---------

Earth return cable 50 mm², 10 m

Bestellnummer	6184512
---------------	---------

Earth return cable 50 mm², 20 m

Bestellnummer	6184514
---------------	---------

Earth return cable 50 mm², 30 m

Bestellnummer	6184517
---------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

