

WisePenetration

SCHWEISSEN SIE MIT UNVERÄNDERLICHEM EINBRAND,
SELBST UNTER ANSPRUCHSVOLLEN BEDINGUNGEN



WisePenetration



SCHWEISSEN SIE MIT UNVERÄNDERLICHEM EINBRAND, SELBST UNTER ANSPRUCHSVOLLEN BEDINGUNGEN

Die optimierte Schweißfunktion WisePenetration hat die Aufgabe, den Schweißstrom und demzufolge den Einbrand unabhängig von Änderungen der Stick-out Länge beim automatisierten Schweißen konstant zu halten.

Normalerweise ändert sich beim MIG/MAG-Schweißen die Stromzufuhr zum Schweißbad, da der Schweißer oder das Werkstück den Abstand zwischen Schweißfuge und Schweißbrennerdüse bestimmt. Diese Abweichungen können Qualitätsprobleme wie z. B. einen mangelhaften Schmelzfluss, einen unvollständigen oder ungleichmäßigen Einbrand, Veränderungen im Schweißprofil und natürlich Schweißspritzer zur Folge haben.

WisePenetration beseitigt diese Probleme und reduziert den Bedarf an nachfolgenden Schleif- und Reparaturarbeiten. Die Funktion verhindert das Absinken des Schweißstroms durch eine aktive Anpassung des Drahtvorschubs. Dies trägt dazu bei, die gewünschten mechanischen Eigenschaften einer Schweißnaht zu erzielen und Schweißfehler zu verhindern. Der Benutzer stellt die gewünschte Stromstärke ein und mithilfe von WisePenetration fällt die Stromstärke nicht unter diesen Grenzwert, wenn die Austrittslänge des Schweißdrahts zunimmt.

Die WisePenetration Schweißfunktion ist für ferritische synergetische MAG-Schweißprogramme verfügbar. WisePenetration ist ein optionales Softwareprodukt für Kemppt FastMig M- und FastMig X-Schweißgeräte, doch eine Standardfunktion in der Konfiguration FastMig X Intelligent.

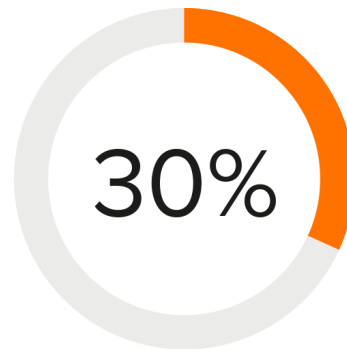


HAUPTVORTEILE



NIEDRIGERE REPARATURKOSTEN

Pro geschweißtem Meter



EINSPARUNGEN BEIM SCHWEISSZUSATZ

Aufgrund der Möglichkeit,
schmalere Öffnungswinkel zu
verwenden

VORTEILE

Sicherer Einbrand, selbst im Falle von:

- Engen Bauteilen, bei denen die Zugänglichkeit und Sichtbarkeit des Lichtbogens ein Problem ist
- Eingeschränkter Sicht oder Zugänglichkeit
- Positionsschweißen
- Schwierig zu schweißenden Fugen



PRODUKTOPTIONEN



WisePenetration

Eine Schweißfunktion für sicheren Einbrand beim synergischen MIG/MAG-Schweißen. Sorgt beim Übergang des Zusatzwerkstoffs auf das Schweißbad auch dann für eine beständige Schweißleistung, wenn der Schweißbrenner andersartig geführt oder der Abstand zwischen dem Brenner und dem Werkstück verändert wird.



WisePenetration+

Eine Schweißfunktion für synergisches und gepulstes MIG/MAG-Schweißen, die einen einwandfreien Einbrand unabhängig vom Abstand der Stromdüse zum Werkstück garantiert. Hält den Schweißstrom in allen Situationen stabil.



WisePenetration-A

Kempfi Wise Schweißfunktion für automatisiertes Schweißen.

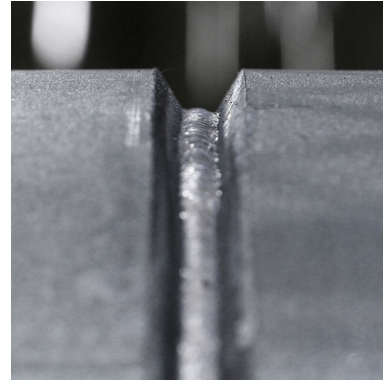


AUSSTATTUNG:



Einsparungen bei den Reparaturkosten

Mit WisePenetration wird auch dann noch ein hervorragender Einbrand erzielt, wenn das freie Drahtende (Stickout) zwischen 25 mm und 35 mm schwankt, was einem Unterschied von 28 % entspricht. Bei Verwendung von 1-MIG unter den gleichen Bedingungen ist das Ergebnis inakzeptabel. Wenn der Strom konstant ist, kann der Schweißer leichter den Schweißstrom innerhalb der WPS-Toleranzen halten, was bedeutet, dass der Einbrand sichergestellt ist und Bindefehler verhindert werden können. Folglich wird die Schweißqualität erhöht, da weniger Spritzer entstehen und weniger Nacharbeiten erforderlich sind. Der Schweißer muss keine Korrekturen für die Parameter vornehmen, wodurch sich der Arbeitszyklus effizienter gestaltet.



Einsparungen im Fugenbereich und beim Zusatzwerkstoff

Kombinieren Sie WiseFusion und WisePenetration und Sie können den Fugenwinkel zum Beispiel um 26 % verkleinern, von 45 auf 30 Grad. Auf diese Weise sind weniger Schweißlagen erforderlich, um die Verbindung herzustellen. Die für das Schweißen erforderliche Zeit wird verkürzt und es ist weniger Zusatzwerkstoff erforderlich. Die gleichzeitige Verwendung von WiseFusion und WisePenetration schafft viele Vorteile, besonders beim Schweißen von Stumpfstoßen an dicken Blechen. Die durch WiseFusion ermöglichte hohe Energiedichte des Lichtbogens in Kombination mit dem konstanten Einbrand unabhängig vom freien Drahtende (Stickout), der durch WisePenetration gewährleistet wird, bietet die idealen Voraussetzungen für das Schweißen in tiefen, engen Fugen.



TECHNISCHE DATEN

WisePenetration

Bestellnummer	9991000, A7500001 (A7 MIG Welder)
---------------	--------------------------------------

WisePenetration-A

Bestellnummer	A7500001 (A7 MIG Welder), 9991010
---------------	--------------------------------------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

