

X8 MIG Welder

DIE MODERNSTE MULTIPROZESS-SCHWEISSAUSRÜSTUNG
AUF DEM MARKT





TECHNISCHE DATEN

STROMQUELLEN

X8 Power Source 400

Bestellnummer	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V \pm 10 %
Sicherung	32 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	320 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 400A/50V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 400A/58V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg



X8 Power Source 400 MV

Bestellnummer	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Sicherung	32 A
Sicherung, 380 - 460 V	63 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	99 - 111 W
Leistung 60 % ED	400 A
Leistung 100 % ED	320 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg

X8 Power Source 500

Bestellnummer	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 %
Sicherung	32 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg



X8 Power Source 500 MV

Bestellnummer	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Sicherung	32 A
Sicherung, 380 - 460 V	63 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	99 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	121 - 137 W
Leistung 60 % ED	500 A
Leistung 100 % ED	400 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 220 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	20A/14V - 500A/55V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220 V	15A/20V - 500A/57V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	15A/20V - 500A/57V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	35 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg



X8 Power Source 600

Bestellnummer	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Sicherung	35 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	107 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	132 - 137 W
Leistung 40 % ED	600 A
Leistung 60 % ED	530 A
Leistung 100 % ED	440 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	40 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg



X8 Power Source 600 MV

Bestellnummer	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ± 10 % 380 - 460 V ± 10 %
Sicherung, 380 - 460 V	35 A
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter AUS)	44 - 53 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (ohne Kühleinheit und Drahtvorschub, Lüfter EIN)	99 - 111 W
Leerlaufleistung (E-Hand) (mit Kühleinheit, ohne Drahtvorschub, Lüfter EIN)	121 - 137 W
Leistung 40 % ED	600 A
Leistung 60 % ED	530 A
Leistung 100 % ED	440 A
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Schweißstrom und Spannungsbereich, MIG @ 380 V	10A/10V - 600A/57V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 220 V	10A/10V - 600A/47V
Schweißstrom und Spannungsbereich, E-Hand @ 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Empfohlene Generatorleistung (min.)	40 kVA
Leerlaufspannung (E-Hand)	50 V
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	921 x 348 x 795 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	95 kg
Sicherung, 220 - 230 V	63 A



DRAHTVORSCHUBGERÄTE

X8 Wire Feeder

Bestellnummer	X8200000002 (X8200000001 mit Gehäuseheizung)
Drahtvorschubmechanismus	4-roll, twin-motor
DV-Geschwindigkeit	0.5 - 25 m/min
Schweißstrom 40 % ED, I2	600 A
Schweißstrom 60 % ED, I2	530 A
Schweißstrom 100 % ED, I2	440 A
Brenneranschluss	Kemppi
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Al	0.8 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0.6 - 2.4 mm
Zusatzwerkstoff, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	640 x 220 x 400 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11.2 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A

SOFTWARE

WiseFusion

Bestellnummer	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

WiseSteel

Bestellnummer	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

WisePenetration+

Bestellnummer	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---



WiseRoot+

Bestellnummer	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)
---------------	---

WiseThin+

Bestellnummer	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)
---------------	---

ZUBEHÖR

Control Pad

Bestellnummer	X8400110001 (Ersatzteil)
Drahtloser Kommunikationstyp	2.4 GHz Bluetooth
Übliche Betriebsdauer der Batterie	15-24 h
Übliche Ladedauer der Batterie	5 h
Üblicher drahtloser Kommunikationsbereich	15 m
Kabelgebundener Kommunikationstyp	USB
Displaytyp	TFT LCD
Displaygröße	5.7"
Betriebstemperaturbereich	-20...+40 °C
Außenabmessungen L x B x H	200 x 130 x 33 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	0.89 kg
Schutzklasse	IP54
Akkutyp	Li-ion

X8 Cooler

Bestellnummer	X8600000000
Nennkühlleistung bei 1 l/min	1.4 kW
Nennkühlleistung bei 1,6 l/min	1.9 kW
Empfohlenes Kühlmittel	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Betriebstemperaturbereich	-10...+40 °C
Gewicht (ohne Zubehör)	15.5 kg
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	4 l
EMV-Klasse	A



GX 208GMN

Bestellnummer	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Austauschbarer Hals	Ja
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja
Belastbarkeit, Ar + CO2 (60 %)	200 A

GX 308GMN

Bestellnummer	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Austauschbarer Hals	Ja
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,2
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja
Belastbarkeit, Ar + CO2 (60 %)	300 A

GX 408GMN

Bestellnummer	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Austauschbarer Hals	Ja
Drehbarer Hals	Ja
Brennergriff	Ja
Kühlart	Gas
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja
Belastbarkeit, Ar + CO2 (60 %)	400 A



GX 428W

Bestellnummer	GX428W35 (3,5 m), GX428W5 (5 m), GX428WS8* (8 m) *WS-Modell 8 m wird ohne Drahtführung geliefert
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)	420 A (3,5 m und 5 m Modelle) 300 A (8 m WS Modell)
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Nein
Brennergriff	Ja
Kühlart	Wasser
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6 (3,5 m und 5 m Modelle) 1,2–1,6 (8 m WS Modell)
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja (3,5 m und 5 m Modelle) Nein (8 m WS Modell)

GX 528W

Bestellnummer	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)	520 A
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Nein
Brennergriff	Ja
Kühlart	Wasser
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Drahtdurchmesser (mm)	0,8–1,6
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja

GX 608W

Bestellnummer	GX608W5 (5m)
Belastbarkeit, Ar + CO2 (35 %)	600 A (40%)
Austauschbarer Hals	Nein
Drehbarer Hals	Nein
Brennergriff	Ja
Kühlart	Wasser
Fernregelung	Ja
Schweißprozess	MIG/MAG
Stromdüse	M10x1
Anschlussart	Kemppi
LED Option	Ja



GH 20 Gun Holder

Bestellnummer	6256020
---------------	---------

X8 SuperSnake - Zwischenvorschubgerät

Bestellnummer	Siehe technische Daten
Beschreibung	Zwischenvorschubgerät
Leistung 60 % ED	310 A
Drahtvorschubmechanismus	GT02X, 2 Rollen
DV-Geschwindigkeit	0-25 m/min
Abmessungen des Drahtvorschubgehäuses L x B x H	777 x 142 x 142 mm
Drahtempfehlungen, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm Al 1,2-1,6 mm FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Kabeldurchmesser	50 mm ²
Netzspannung	50 V DC
Schutzart	IP 23S
Bestellnummer 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Bestellnummer 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Bestellnummer 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Bestellnummer 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Verbrauchsmaterialien	Der Verbrauchsmaterialsatz für den Drahtvorschubmechanismus muss dem verwendeten Zusatzwerkstoffmaterial entsprechend separat bestellt werden.

X8 Wheel Set

Bestellnummer	X8701010000
---------------	-------------

X8 Gas Cylinder Cart

Bestellnummer	X8701020000
---------------	-------------

Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	X8702010000
---------------	-------------

Double Wire Feeder Rotating Plate

Bestellnummer	X8702020000
---------------	-------------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi ist das wegweisende Unternehmen in der Schweißbranche. Wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, Qualität und Produktivität des Schweißens durch kontinuierliche Weiterentwicklung des Lichtbogens zu steigern. Durch eine ressourcenschonende Produktion leisten wir unseren Beitrag für eine grünere Welt. Kemppi liefert nachhaltige hochmoderne Produkte, digitale Lösungen und Service für Profis in Industrie- sowie Handwerksbetrieben. Die Benutzerfreundlichkeit und Zuverlässigkeit unserer Produkte sind unser Leitmotiv, um Ihre Produktivität zu steigern. Unser hochqualifiziertes Partnernetzwerk in über 70 Ländern gewährleistet Unterstützung und Know-how vor Ort. Kemppi hat seinen Hauptsitz in Lahti, Finnland, beschäftigt fast 800 Profis in 16 Ländern und verzeichnete im Jahr 2022 einen Umsatz von 195 Mio. EUR.

