

A3 MIG Rail System 2500



VORTEILE

- Einzigartige Kemppi Anwendungssoftware erhöht signifikant die Effizienz bei der Schweißproduktion.
- Zeiteinsparung bei der Einrichtung durch den Akkubetrieb
- Keine Kabelkosten
- Der leichte Wagen lässt sich problemlos transportieren und auf der Schiene anheben
- Kein Anschluss an eine andere Stromquelle erforderlich
- 8 Stunden Akkukapazität
- Akku kann problemlos beschafft werden, da es sich um eine Standardausführung handelt
- Anwenderfreundlich. Unkomplizierte Verwendung mit Geschwindigkeitseinstellung und Richtungsänderung.
- Sparen Sie Zeit bei Vorbereitung und Schweißen, da das Gerät sich auch zum Brennschneiden eignet.
- Einsatz auf den gleichen flexiblen Aluminiumsschienen wie das A5 MIG Rail System 2500
- Digitale Steuerpanele ermöglichen ein schnelleres, intuitiveres Setup.
- Die Rapid Speed Funktion setzt das Equipment auf den Startpunkt zurück. Die Voreinstellung der Schweißlänge trägt zu einem akkurateren Ergebnis bei.

TECHNISCHE DATEN

FastMig M 420 Power source

Bestellnummer	6132420
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	35A
Mindestleistung des Generators	20 kVA (60 %) 18 kVA (100 %)
Schweißstrombereich	E-Hand - 15 A/20 V – 420 A/44 V MIG 20 A/12 V – 420 A/44 V U ₀ = 50 – 58 V
Leistung 60 % ED	420 A
Leistung 100 % ED	380 A
Nennleistung 60 % ED	20 kVA
Nennleistung 100 % ED	18 kVA
Max. Schweißspannung	45 V
Leerlaufspannung (E-Hand)	U ₀ = 48 – 53 V, U _{av} = 50 V
MIG/MAG-Leerlaufspannung	U ₀ = 80–98V

FastMig M 420 Power source

Leerlaufleistung	25 W
Wirkungsgrad bei Höchststrom	89 %
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.87
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 230 × 430 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	35 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Bestellnummer	6152100EL
Leistung 60 % ED	520 A
Leistung 100 % ED	440 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
DV-Geschwindigkeit	0 – 25 m/min
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoff, Ss	0,6 – 1,6 mm
Zusatzwerkstoff, Al	1,0 – 2,4 mm
Zusatzwerkstoff, Fe	0,6 – 1,6 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Zusatzwerkstoffe, Fülldraht	0,8 – 2,0 mm
Außenabmessungen	620 × 210 × 445 mm
Gewicht	11,1 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

Bestellnummer	6190725
Leistung	18 V DC (Batterie)
Betriebsdauer der Batterie	8 Std.
Schweißstraktorgeschwindigkeit	5 – 100 cm/min
Länge der Führungsschiene	2500 mm
Außenabmessungen (Aufbauhöhe)	330 × 290 × 250 mm
Gewicht (einschließlich Batterie)	6,1 kg
Akkutyp	BL1840

MMT 42C

Bestellnummer	4,5 m - 6254207
Kühlart	Gas

MMT 42C

Füllhöhe	0,8 – 1,6 mm
Belastbarkeit, Ar + CO2 (100 %)	350A