

A7 MIG Welder



VORTEILE

- Schnelle und einfache Anbindung an Schweißroboter aller Hersteller mit modernen Feldbus-Hardwaremodulen.
- Zugriff auf die Stromquelle über Ethernet von jedem externen Computer über die gängigsten Webbrowser. Keine zusätzlichen Programme erforderlich. Ermöglicht drastische Zeiteinsparungen bei der Einrichtung sowie die schnelle und einfache Parameterkonfiguration, Systemverwaltung und Überwachung über den gesamten Lebenszyklus der Anlage.
- Höhere Produktivität und kurze Amortisationszeit dank der Wise-Software und eines breiten Funktionsumfangs. Wise-Prozesse sind präzise abgestimmt und voreingestellt. Dies optimiert die Produktivität mit den beim automatisierten Schweißen gängigen Schweißgeschwindigkeiten. Dieselbe Ausrüstung lässt sich für ein breites Spektrum von Schweißaufgaben und Anwendungen einsetzen.
- Komplettes, perfekt abgestimmtes Paket aus einer Hand ermöglicht deutliche Zeiteinsparungen und weniger Aufwand zur Integration von Lichtbogenschweißpaket und Roboteranwendung.
- Geeignet für alle Branchen, in denen Roboterschweißen für Baustahl-, Edelstahl- und Aluminiumkomponenten eingesetzt wird.
- Verbesserte Funktionalität zur Lichtbogenzündung (Touch Sense Ignition) minimiert das Risiko von Spritzern und stabilisiert den Lichtbogen sofort nach der Zündung.
- Das robuste Drahtvorschubgehäuse mit integriertem elektronischem Drahtvorschubsteuergerät ermöglicht die schnellere und einfachere Steuerung mit höherer Widerstandsfähigkeit gegen externe Störungen.
- Ein integrierter Gasdurchfluss-Sensor im Drahtvorschubgerät ermöglicht es, den Schutzgasstrom standardmäßig näher am Lichtbogen zu überwachen, sodass keine zusätzlichen Sensoren benötigt werden.
- Der Suchspannungspegel für das System lässt sich beliebig über die Webbrowser-Schnittstelle festlegen.

TECHNISCHE DATEN

A7 Power Source 350

A7 Power Source 450

Bestellnummer	6201350	6201450
Netzspannung 1~ 50/60 Hz	N/A	N/A
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	25 A	35 A
Mindestleistung des Generators	35 kVA	35 kVA
Schweißstrombereich	20 A / 12 V – 350 A / 46 V	20 A / 12 V – 450 A / 46 V

A7 Power Source 350**A7 Power Source 450**

Leistung 60 % ED	350 A	450 A
Leistung 100 % ED	330 A	350 A
Netzanschlusskabel	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Versorgungsstrom (maximal)	23 A	32 A
Versorgungsstrom (effektiv)	21 A	25 A
Leerlaufleistung	25 W	25 W
Leistungsfaktor bei Höchststrom	0.85	0.88
Leerlaufspannung (Spitze)	U ₀ = 80 V – 98 V	U ₀ = 80 V – 98 V
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	85 V – 103 V	85 V – 103 V
Wirkungsgrad (100 % ED)	87 %	87 %
Kurzschlussstrom S _{sc} des Versorgungsnetzes mindestens	5,5 MVA	5,5 MVA
Max. Scheinleistung	22 kVA	22 kVA
Stromversorgung für Kühleinheit	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Stromversorgung für Hilfseinheit	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	40,2 kg	40,2 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S
Gewicht (mit Anschlusskabel)	42,6 kg	42,6 kg
EMV-Klasse	A	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C
Temperaturklasse	155 (F)	155 (F)

A7 Wire Feeder 25**A7 Wire Feeder 25 -PP**

Bestellnummer	6203510	6203502
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, zwei Motoren	4-roll, two motors
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0,5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Brenneranschluss	Euro	PP
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	1,0 – 1,6 mm	1.0 – 1.6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 2,4 mm	1.0 – 2.4 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (CuSi)	0,8 – 1,2 mm	0.8 – 1.2 mm
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	50 V DC	50 V DC
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 ... +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	7,8 kg	7.8 kg
Schutzklasse	IP21S	IP21S
EMV-Klasse	A	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 ... +60 °C

A7 Cooler

Bestellnummer	6068220 Cooling liquid - 10 liter can - SP9810765
Schweißspannung (Sicherheitsspannung)	400 V -15 ...+20 %
Max. Druck	0.4 Mpa
Außenabmessungen L x B x H	570 x 230 x 280 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	11 kg
Schutzklasse	IP23S
Behältervolumen	~3 l
EMV-Klasse	A
Kühlleistung	1 kW
Lagertemperaturbereich	-40 ...+60 °C
Betriebstemperatur	-20 ...+40 °C
Durchfluss-Sensortyp	[l/min]

Welding gun cleaning station

Bestellnummer	SP600674 Ausgestattet mit Drahtabschneider, Gasdüsen-Fräser und Anti-Spritzer-Sprüheinheit; Fräser für gasgekühlte und wassergekühlte Düsen im Lieferumfang enthalten.
Schweißspannung	10 to 30 V DC
Gewicht	22 kg
Nennndruck	6 bar 88 psi
Nennndurchfluss	Approx. 500 l/min
Betriebsdruck	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Nominelle Rotationsgeschwindigkeit	800 rpm
Max. Drahtdurchmesser	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Umgebungstemperatur	+5° to +50°C
Schutz	IP 21
5/2-Wege-Ventile	
Nennspannung	24 V DC
Stromverbrauch	4.5 W (EACU)
Zulässige Restwelligkeit	Vpp < 10%
Gleichstrom	Max. 200 mA
Stromverbrauch	approx. 4 mA (24 V)
Spannungsabfall	approx 1.2 V (200 mA)