

ArcFeed 300



VORTEILE

- Verwenden Sie E-Hand-Stromquellen für produktives MIG/MAG-Schweißen
- Geeignet für viele Arten und Marken von Konstantstrom- und Konstantspannungs-Stromquellen.
- Möglichkeit des Schweißens mit selbst schützenden Fülldrähten.
- Die stabile Konstruktion eignet sich insbesondere für Anwendungen in der Bauindustrie und auf Schiffswerften.
- Die LCD-Anzeige gewährleistet bei allen Witterungsverhältnissen eine gute Ablesbarkeit.
- Ideal für anspruchsvolle Standorte
- Ausgezeichnet für selbst schützende Fülldrähte

TECHNISCHE DATEN

ArcFeed 300

Bestellnummer	6120300
Leistung 100 % ED	300 A
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	0 bis 18 m/min (mit kleiner Antriebsrolle) 0 bis 25 m/min (mit großer Antriebsrolle) 0 bis 18 m/min (mit kleiner Antriebsrolle)
Nennleistung	150 W
Brenneranschluss	Euro
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fülldrähte)	1,2 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Selbst abschirmende Fülldrähte)	1,6 – 2,0 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Massivdrähte)	1,0 – 1,6 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	590 × 240 × 445 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	15 kg
Schutzklasse	IP23S