Kempact 323 RMV

ÜBERSICHT

Kemppi K3 Kompakt-Mehrspannungsschweißgerät für das MIG/MAG-Schweißen, das mit einer 3-phasigen 230-400-V-Spannungsversorgung eine Schweißstromstärke von 320 A erzeugt.

Zum Kempact 323 RMV gehören ein konventionelles Bedienpanel, ein DuraTorque-Drahtvorschubgerät mit vier Walzen, ein Flexlite GX-Schweißbrenner sowie ein Massekabel.

TECHNISCHE DATEN

Kempact 323 RMV

Bestellnummer	Kempact 323 RMV, GX 403 G, 3,5 m P2219GX Kempact 323 RMV, GX 303 G, 3,5 m P2233GX, Bis 300A bei 35% ED (Brenner) Kempact 323 RMV, GX 403 G, 5 m - P2220GX Kempact 323 RMV, GX 303 G, 5 m - P2234GX, Bis 300A bei 35% ED (Brenner)
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	230 V -15 % bis 400 V +15 %
Sicherung (träge)	16 A (230 V) 10 A (400 V)
Schweißstrombereich	10 V/20 A – 32,5 V/320 A
Leerlaufspannung	40V
Einstellung der Vorschubgeschwindigkeit	1,0 – 20,0 m/min
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe fest)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Fe mit Kern)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Ss)	0,8 – 1,2 mm
Zusatzwerkstoffgrößen (Al)	1,0 – 1,2 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 ºC
Außenabmessungen L x B x H	623 × 579 × 1070 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	44 kg

Kempact 323 RMV / Technische Daten

Kempact 323 RMV

Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10

25042024