Master 315 G AU

ÜBERSICHT

300-A-Stromquellen für E-Hand-Schweißen sind generatortauglich. Dieses Modell verfügt über eine Leerlaufspannungsreduzierung (VRD) und entspricht damit den Anforderungen bestimmter Märkte. Serienmäßig mit einem 7-Zoll TFT-Farbdisplay ausgestattet. Mit einem Flexlite TX 223GVD13 Brenner wird die Master 315 zu einer ausgezeichneten Stromquelle für qualitativ hochwertiges WIG-Gleichstromschweißen.

TECHNISCHE DATEN

Master 315 G AU

Bestellnummer	M315GAU
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 – 460 V ±10 %
Sicherung	16A-C
Elektrodengrößen	1,6 – 7,0 mm
Schweißstrombereich (E-Hand)	10 – 300 A 10 – 300 A (400 V) 10 – 260 A (220 V)
Schweißstrombereich (WIG)	3 – 300 A
Leistungsfaktor bei 100 % ED	0.89
Max. Schweißspannung	63 – 89 V DC
Empfohlene Generatorleistung (min.)	20 kVA
Leerlaufspannung (Durchschnitt)	23 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 ºC
Außenabmessungen L x B x H	544 x 205 x 443 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	21,4 kg
Schutzklasse	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006
EMV-Klasse	A

Master 315 G AU / Technische Daten

Master 315 G AU

Maximale Nennleistung bei 40 °C (40 % WIG)	300 A / 22 V
Maximale Nennleistung bei 40 °C (60 % WIG)	260 A / 20,4 V
Maximale Nennleistung bei 40 °C (100 % WIG)	220 A / 18,8 V
Maximale Nennleistung bei 40 °C (40 % E-Hand)	300 A / 32 V
Maximale Nennleistung bei 40 °C (60 % E-Hand)	260 A / 30,4 V
Maximale Nennleistung bei 40 °C (100 % E-Hand)	220 A / 28,8 V
Wirkungsgrad bei 100 % ED	0.87

26042024