

Master MLS 3500



VORTEILE

- Geringere Beeinflussung der Lichtbogenführung durch menschliche Fehler
- Erhöhte Schweißproduktivität
- Optimierte Kosten für Zusatzwerkstoffe
- Leichter und robuster Fernregler macht die Bedienung einfach und schnell
- Einfach zu verwenden und schnell einzurichten. Sparen Sie Zeit, Kosten und Reparaturarbeiten mit der anwenderfreundliche Benutzeroberfläche und der integrierter Stromversorgung.
- Kurze Rüstzeiten mit leichten, robusten und flexiblen 2,5-m-Aluminiumschienen, die sogar auf gekrümmten Oberflächen, einschließlich Rohrleitungen, gebogen werden können.
- Magnetische Befestigung der Schienen spart erheblich Zeit für Einrichtung und Neuinstallation
- Mehrere Pendelmuster mit integrierter Pendeleinheit möglich
- Kann in allen Schweißpositionen verwendet werden.
- Flexible Einstellung des Neigungswinkels und des Push-Pull-Winkels wird durch Schweißbrennerhalter ermöglicht

TECHNISCHE DATEN

Master MLS 3500

Bestellnummer	Master MLS™ 3500 - 6104350 Master MLS™ 3500 VRD - 6104350C1 Master MLS™ 2500 - 6104250
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	400 V -15 bis +20 %
Sicherung (träge)	16 A
Leistung (WIG) 40 % ED	400 A/26,0 V
Leistung (E-Hand) 40 % ED	350 A/34,0 V
Leistung (E-Hand) 60 % ED	285 A/31,4 V
Leistung (E-Hand) 100 % ED	220 A/28,8 V
Leerlaufspannung	80 V
Elektrodengrößen	1,5 – 6,0 mm
Schweißstrombereich (E-Hand)	10 A/20,5 V – 350 A/34,0 V
Schweißstrombereich (WIG)	5 A/10,0 V – 400 A/26,0 V
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C
Außenabmessungen L x B x H	500 x 180 x 390 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	21 kg
Schutzklasse	IP23S

Bestellnummer