X5 FastMig Manual

TECHNISCHE DATEN

X5 FastMig Manual	X5 Power Source 400	X5 Power Source 500	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Cooler
Bestellnummer					X5260300000	X5600000000
Netzspannung 3~ 50/60 Hz	380 bis 460 V ±10 %	380 bis 460 V ±10 %				
Sicherung	25 A	32 A				
Leistung 60 % ED	400 A	500 A				
Leistung 100 % ED	350 A	430 A				
Drahtvorschubmechanismus			4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	4 Rollen, einmotorig	
DV-Geschwindigkeit			0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	0.5 ... 25 m/min	
Anschlussleistung bei Höchststrom	20 kVA	27 kVA				
Empfohlene Generatorleistung (min.)	25 kVA	35 kVA				
Nennkühlleistung bei 1 l/min						1,1 kW
Empfohlenes Kühlmittel						MGP 4456 (Kemppi Kühlmittel)
Brenneranschluss			Euro	Euro	Euro	
Gewicht der Drahtspule (max.)			20,0 kg	5,0 kg	20 kg	
Durchmesser der Drahtspule (max.)			300 mm	200 mm	300 mm	
Fülldähte			Fe 0,8 bis 2,0 mm Ss 0,8 bis 2,0 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,4 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Fe 0,8 bis 1,6 mm Ss 0,8 bis 1,6 mm Mc/Fc 0,8 bis 2,0 mm Al 0,8 bis 2,4 mm	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm	
Durchmesser der Vorschubrollen			32 mm	32 mm	32 mm	
Schweißstrom und Spannungsbereich. MIG	15 A/12 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V				
Schweißstrom und Spannungsbereich, WIG	15 A/1 V bis 400 A/42 V	15 A/1 V bis 500 A/47 V				
Schweißstrom und Spannungsbereich. Elektrode (E-Hand)	15 A/10 V bis 400 A/42 V	15 A/10 V bis 500 A/47 V				
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 °C	-20 bis +40 ºC	

X5 FastMig Manual / Technische Daten

X5 FastMig Manual	X5 Power Source 400	X5 Power Source 500	X5 Wire Feeder 300 Manual	X5 Wire Feeder 200 Manual	X5 Wire Feeder HD300 M	X5 Cooler
Außenabmessungen L x B x H	750 x 263 x 456 mm	750 x 263 x 456 mm	650 x 230 x 410 mm	565 x 218 x 339 mm	670 x 240 x 465 mm	
Gewicht (ohne Zubehör)	39,0 kg	39,5 kg	10,9 kg	9,7 kg	14,4 kg	14,3 kg
Schutzklasse	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	IP23S	
Behältervolumen						3 l
EMV-Klasse	A	A	A	A	A	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 °C	-40 bis +60 ºC	-40 bis +60 °C
Schutzgasdruck (max)			0,5 MPa	0,5 MPa	0,5 MPa	
Plage de températures d’utilisation						-10 bis +40 °C
Schutzklasse						IP23S
Schweißstrom, 60 %			500 A	500 A	500 A	
Schweißstrom, 100 %			430 A	430 A	430 A	

29042024