

# X5 Wire Feeder 300 APC



## ÜBERSICHT

Von oben zu beladendes Drahtvorschubgerät mit TFT-Grafikdisplay (5,7 Zoll). Für synergetisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand (MMA) und Fugenhobeln. Automatische Parameteranpassung mit Weld Assist. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse, Rotameter serienmäßig im Lieferumfang enthalten. Integrierte Vernetzbarkeit mittels WLAN mit Unterstützung für das Modul Digital WPS und WeldEye ArcVision. USB-Anschlussmöglichkeit. Ermöglicht den Einsatz der Schweißverfahren MAX und Wise sowie des Zwischenvorschubgeräts SuperSnake GTX und des Fernreglers HR45.

## TECHNISCHE DATEN

### X5 Wire Feeder 300 APC

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| Bestellnummer                     | X5250300000  |
| Drahtvorschubmechanismus          | 4 Rollen, einmotorig   |
| DV-Geschwindigkeit                | 0.5 ... 25 m/min   |
| Brenneranschluss                  | Euro   |
| Gewicht der Drahtspule (max.)     | 20 kg  |
| Durchmesser der Drahtspule (max.) | 300 mm   |
| Fülldähte                         | Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm |
| Durchmesser der Vorschubrollen    | 32 mm  |
| Betriebstemperaturbereich         | -20 bis +40 °C   |
| Außenabmessungen L x B x H        | 650 x 230 x 410 mm   |
| Gewicht (ohne Zubehör)            | 10,9 kg  |
| Schutzklasse                      | IP23S  |
| EMV-Klasse                        | A  |
| Lagertemperaturbereich            | -40 bis +60 °C   |
| Schutzgasdruck (max)              | 0,5 MPa  |
| Schweißstrom, 60 %                | 500 A  |

**X5 Wire Feeder 300 APC**

Schweißstrom, 100 %

430 A