X5 Wire Feeder HD300 AP

ÜBERSICHT

Seitlich zu beladendes Drahtvorschubgerät mit TFT-Grafikdisplay (5,7 Zoll). Für synergetisches und gepulstes MIG/MAG, WIG, E-Hand und Fugenhobeln. Automatische Parametereinstellung. 4-Rollen-Drahtvorschubmechanismus mit integrierter Beleuchtung und kinetischer Spulenbremse. Schlagfestes Gehäuse. USB-Anschlussmöglichkeit. Gehäusebeleuchtung und LED-Arbeitsleuchten für hervorragende Handhabung. Ermöglicht den Einsatz von MAX-Schweißverfahren, Wise-Spezialverfahren, SuperSnake GTX Zwischendrahtvorschub und HR45 Fernregler.

TECHNISCHE DATEN

X5 Wire Feeder HD300 AP

Bestellnummer	X5270300000
Drahtvorschubmechanismus	4 Rollen, einmotorig
DV-Geschwindigkeit	0.5 ... 25 m/min
Brenneranschluss	Euro
Gewicht der Drahtspule (max.)	20 kg
Durchmesser der Drahtspule (max.)	300 mm
Fülldähte	Fe 0,8 - 2,0 mm Ss 0,8 - 2,0 mm Mc/Fc 0,8 - 2,4 mm Al 0,8 - 2,4 mm
Durchmesser der Vorschubrollen	32 mm
Betriebstemperaturbereich	-20 bis +40 ºC
Außenabmessungen L x B x H	670 x 240 x 465 mm
Gewicht (ohne Zubehör)	14,4 kg
Schutzklasse	IP23S
EMV-Klasse	A
Lagertemperaturbereich	-40 bis +60 ºC
Schutzgasdruck (max)	0,5 MPa
Schweißstrom, 60 %	500 A

X5 Wire Feeder HD300 AP /
Technische Daten

X5 Wire Feeder HD300 AP

Schweißstrom, 100 %	430 A

28042024