AX MIG Welder

SOLDADURA ROBÓTICA CON TRAZABILIDAD Y DE ALTO RENDIMIENTO

14.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

SOLDADURA ROBÓTICA CON TRAZABILIDAD Y DE ALTO RENDIMIENTO

AX MIG Welder de Kemppi aporta un potente rendimiento y el máximo potencial de productividad a su sistema de soldadura robótica. **Disfrute de una integración sencilla y garantice soldaduras repetibles y de alta calidad** con aplicaciones de soldadura por arco de alto rendimiento.

Con una fuente de potencia de 400 o 500 A y un alimentador de alambre robotizado, AX MIG Welder destaca en aplicaciones de soldadura automatizada de alta intensidad 24 horas al día, 7 días a la semana. ¿Necesita más? Active **los procesos de soldadura con rendimiento de arco MAX o Wise** para aumentar la velocidad, reducir la entrada de calor y aumentar la penetración en aplicaciones de soldadura robótica difíciles o en objetivos de producción exigentes. Los procesos MAX y Wise están optimizados para aplicaciones de soldadura robótica.

AX MIG Welder se integra fácilmente en su sistema de soldadura robótica. Con un amplio conjunto de opciones de conectividad, ofrece nuevas formas de sacar el máximo partido a su robot de soldadura por arco. AX MIG Welder cuenta con una interfaz de usuario de control remoto intuitiva diseñada por el equipo de UX más importante del mundo. Es fácil de usar y se puede acceder a ella desde cualquier lugar en su ordenador portátil o dispositivo móvil mediante un navegador web.

Weld Assist ayuda a cualquier usuario a encontrar rápidamente los parámetros de soldadura adecuados y puede añadirse la supervisión de la Industria 4.0 para mejorar la trazabilidad y elaborar informes transparentes sobre las métricas clave del rendimiento de la soldadura robótica. Con un periodo de prueba de tres meses, podrá probar gratuitamente **WeldEye ArcVision** y el módulo dWPS.

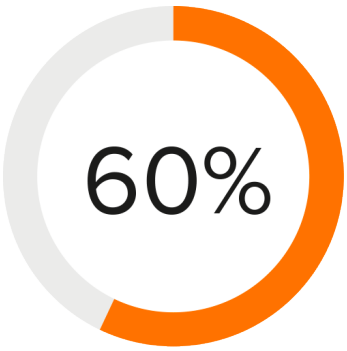
Garantice soldaduras repetibles y de alta calidad de su robot de soldadura por arco con una ignición refinada y una señal precisa de seguimiento de cordón. **Touch Sense** se utiliza para determinar la ubicación del cordón de soldadura en relación con el robot y la función de **rastreo del cordón a través del arco (TAST)** ayuda al sistema de soldadura robótica a corregir la trayectoria de soldadura si hay desviaciones en la junta. También dispone de un **sensor de flujo de gas** y de **detección de colisiones**.

AX MIG Welder se añade fácilmente a su sistema de soldadura robótica. Es la mejor manera de obtener soldaduras automatizadas de alta calidad y las últimas funciones de conectividad de soldadura.

BENEFICIOS CLAVE

INTEGRACIÓN SENCILLA, CONFIGURACIÓN RÁPIDA

Después de unas horas de trabajo de configuración, AX MIG Welder está lista para soldar.



FACILIDAD DE USO

Interfaz de usuario clara y sencilla en navegador web con herramienta de guía Weld Assist para una configuración de los parámetros de soldadura óptimos hasta un 60 % más rápida.

ALTO RENDIMIENTO, POCO MANTENIMIENTO

430 A a ED 100 % y los procesos de soldadura MAX o Wise optimizados para la soldadura robótica mejoran la productividad.

BENEFICIOS

- Compatible con la mayoría de los sistemas de soldadura robótica
- Se ha diseñado para lograr una integración y una configuración fáciles y rápidas independientemente de la aplicación de soldadura robótica
- Varias opciones de fuente de potencia con 400 y 500 A para soldadura MIG sinérgica y pulsada
- Interfaz de usuario intuitiva y fácil de usar basada en navegador web para ajustar la máquina de soldadura a distancia. Permite un gran ahorro en el tiempo de configuración y facilita y acelera la configuración de parámetros, la administración del sistema y la supervisión a lo largo del ciclo de vida útil del equipo.

  La herramienta de guía

- **Weld Assist** para la configuración rápida de parámetros permite iniciar la soldadura hasta un 60 % más rápido que la configuración manual de parámetros.
- Con 430 A a un ciclo de trabajo del 100 %, AX MIG Welder realiza trabajos de soldadura industrial exigentes con menos tiempo de refrigeración.
- Los procesos de soldadura con rendimiento de arco **Wise** y **MAX** están optimizados para la soldadura robótica, aumentando la velocidad, la calidad y el control de la soldadura. El mismo equipamiento se puede usar para varias tareas y aplicaciones de soldadura.
- Apto para cualquier industria que utilice soldadura robótica para acero al carbono delgado y grueso, acero inoxidable y componentes de aluminio.
- La conexión nativa con **WeldEye ArcVision** permite supervisar las principales aplicaciones de soldadura robótica en cualquier lugar. La prueba gratuita de 3 meses de WeldEye ArcVision incluye un módulo dWPS
- La función **Touch Sense** detecta el contacto entre el alambre de relleno y la pieza de trabajo, lo que permite que el robot determine el punto de inicio de la soldadura.
- El **Rastreo del Cordón a través del Arco (TAST)** ayuda al sistema de soldadura robótica a corregir la trayectoria de la soldadura si hay desviaciones en la unión.
- El **sensor de flujo de gas** en el alimentador permite supervisar el flujo de gas de protección más cerca del arco de forma predeterminada sin necesidad de más sensores.
- **Detección de colisiones** evita que la antorcha golpee objetos no deseados.
- **Touch Sense Ignition** minimiza las salpicaduras y estabiliza el arco inmediatamente después de la ignición.

OPCIONES DE PRODUCTOS

X5 Power Source 400

Fuente de potencia multiproceso que proporciona 400 A con un ciclo de trabajo del 60 %. Opciones de soldadura manual y sinérgica disponibles. Compatible con los procesos de soldadura MAX Speed, MAX Cool, WiseFusion, WiseSteel y WisePenetration+. En las aplicaciones de soldadura robótica, los procesos TIG y MMA no están disponibles.

X5 Power Source 400 Pulse

Fuente de potencia multiproceso que proporciona 400 A con un ciclo de trabajo del 60 %. Opciones de soldadura manual, sinérgica, pulsada y doble pulsada disponibles. Compatible con todos los procesos de soldadura MAX, así como con los procesos de soldadura WiseFusion, WisePenetration+ y WiseSteel. En las aplicaciones de soldadura robótica, los procesos TIG y MMA no están disponibles.

X5 Power Source 400 Pulse+

Fuente de potencia multiproceso que proporciona 400 A con un ciclo de trabajo del 60 %. Opciones de soldadura manual, sinérgica, pulsada y doble pulsada disponibles. Compatible con todos los procesos de soldadura MAX, así como con los procesos de soldadura WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ y WiseSteel. En las aplicaciones de soldadura robótica, los procesos TIG y MMA no están disponibles.

X5 Power Source 500

Fuente de potencia multiproceso que proporciona 500 A con un ciclo de trabajo del 60 %. Opciones de soldadura manual y sinérgica disponibles. Compatible con los procesos de soldadura MAX Speed, MAX Cool, WiseSteel, WiseFusion y WisePenetration+. En las aplicaciones de soldadura robótica, los procesos TIG y MMA no están disponibles.

X5 Power Source 500 Pulse

Fuente de potencia multiproceso que proporciona 500 A con un ciclo de trabajo del 60 %. Opciones de soldadura manual, sinérgica, pulsada y doble pulsada disponibles. Compatible con todos los procesos de soldadura MAX, así como con los procesos de soldadura WiseFusion, WisePenetration+ y WiseSteel. En las aplicaciones de soldadura robótica, los procesos TIG y MMA no están disponibles.

X5 Power Source 500 Pulse+

Fuente de potencia multiproceso que proporciona 500 A con un ciclo de trabajo del 60 %. Opciones de soldadura manual, sinérgica, pulsada y doble pulsada disponibles. Compatible con todos los procesos de soldadura MAX, así como con los procesos de soldadura WiseFusion, WisePenetration+, WiseRoot+, WiseThin+ y WiseSteel. En las aplicaciones de soldadura robótica, los procesos TIG y MMA no están disponibles.

R500 Wire Feeder

R500 Wire Feeder es un sistema de alimentación de alambre de 4 rodillos, duradero y potente, con dos motores, diseñado para funcionar a la perfección con AX MIG Welder. Requiere un soporte de sujeción separado para montar el alimentador de alambre en un robot. Incluye las siguientes funciones integradas: botón de prueba de gas, botones de alimentación y retracción de alambre, y luz de fondo detrás de los rodillos motrices.

R500+ Wire Feeder

R500 Wire Feeder es un sistema de alimentación de alambre de 4 rodillos, duradero y potente, con dos motores, diseñado para funcionar a la perfección con AX MIG Welder. Requiere un soporte de sujeción separado para montar el alimentador de alambre en un robot. Incluye las siguientes funciones integradas: botón de prueba de gas, botones de alimentación y retracción de alambre, sensor de flujo de gas, válvula de soplado de aire comprimido para la limpieza de la pistola y luz de fondo detrás de los rodillos motrices.

RCM (AX)

El módulo de conectividad del robot, RCM, es el corazón del sistema de soldadura robótica. Es responsable de la conexión del bus de campo de la automatización, la conexión WeldEye, la interfaz de usuario (WebUI), el sensor de contacto y muchas funciones de la soldadura robótica, como la conectividad LAN y WLAN (WiFi) (WiFi solo en el modelo RCM+). La interfaz de usuario basada en web (WebUI) puede utilizarse con cualquier dispositivo que disponga de un navegador web, como móviles, tabletas, PC, portátiles o PC industriales.

MAX COOL

MAX Cool

Un proceso de soldadura que reduce la entrada de calor en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco por cortocircuito, mejorando la estabilidad y el control del baño de fusión. MAX Cool es ideal para la fabricación en láminas delgadas, soldadura de raíz, puenteo de separaciones y unión de secciones extruidas delgadas.

MAX POSITION

MAX Position

Un proceso de soldadura que ayuda a controlar los efectos gravitacionales en un baño de fusión fundido, lo que facilita la soldadura de posición. MAX Position está diseñado para aplicaciones de soldadura de acero, acero inoxidable y aluminio.

MAX SPEED

MAX Speed

Un proceso de soldadura especialmente diseñado para aumentar la velocidad de desplazamiento de la soldadura en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco spray. MAX Speed reduce el tiempo de mano de obra y los costes de soldadura en aplicaciones de soldadura de acero y acero inoxidable.

WiseFusion

Una función de soldadura que garantiza la calidad constante de la soldadura en todas las posiciones al regular automáticamente la longitud de arco. Crea y mantiene un cortocircuito óptimo en las soldaduras MIG/MAG pulsadas y por arco spray.

WisePenetration+

Una función de soldadura para soldaduras MIG/MAG sinérgicas y pulsadas que garantiza la penetración de la soldadura con independencia de las variaciones en la distancia entre la punta de contacto y la pieza de trabajo. Conserva la estabilidad de la potencia de soldado en toda situación.

WiseThin+

Optimized short arc process suitable for welding sheet metals and thicker plates in position welding, even in case of wider gaps and gap variations. Produces a spatterless arc with precise digital control.

WiseRoot+

Un proceso de soldadura al arco con transferencia por cortocircuito optimizado para una soldadura de raíz productiva. Excelente calidad de la soldadura gracias al control del voltaje del arco y el tiempo de transferencia de una gota de metal de relleno. Proporciona mayor velocidad que las soldaduras al arco con transferencia por cortocircuito (MMA), TIG o MIG/MAG.

WiseSteel

Una función de soldadura diseñada específicamente para abordar los desafíos relativos a la transferencia globular. WiseSteel alterna la transferencia de arco por cortocircuito con la transferencia por spray, lo que produce soldaduras sólidas que se caracterizan por un patrón regular en forma de escama de pez.

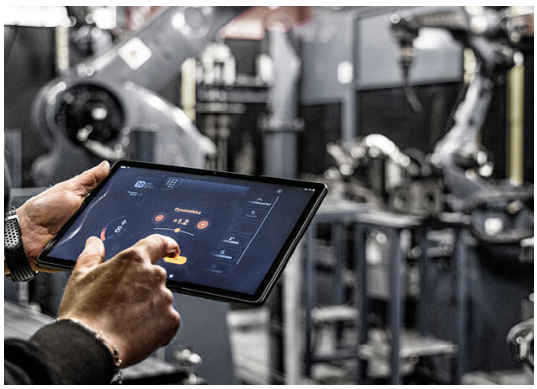
AX Work Pack Pulse

AX Work Pack Pulse incluye 14 programas de soldadura pulsada optimizados para la soldadura robótica. Consulte la lista de programas de soldadura en la hoja de especificaciones técnicas.

AX Work Pack 1-MIG

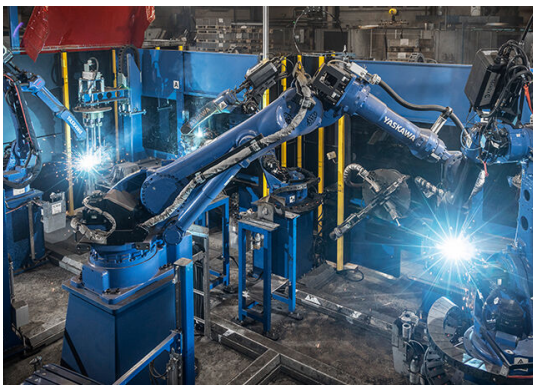
AX Work Pack 1-MIG incluye siete programas de soldadura 1-MIG optimizados para soldadura robótica. Consulte la lista de programas de soldadura en la hoja de especificaciones técnicas.

CARACTERÍSTICAS



Interfaz de usuario intuitiva (WebUI)

La interfaz de usuario intuitiva y fácil de usar basada en navegador web permite ajustar las máquinas a distancia, ahorrando tiempo en la configuración y permitiéndole gestionar y supervisar el sistema durante todo el ciclo de vida del equipo. La interfaz de usuario se puede utilizar con cualquier dispositivo que disponga de un navegador web: teléfono móvil, tableta, ordenador portátil o cualquier otro PC industrial.

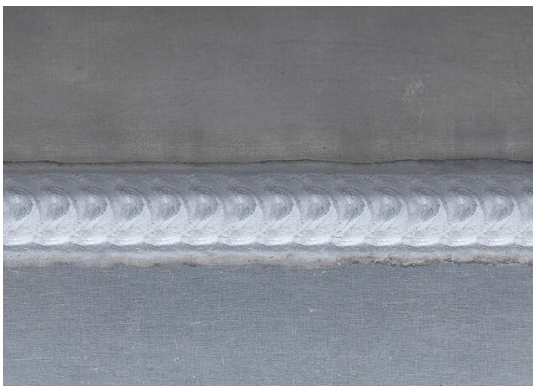


Fácil integración

Integrar AX MIG Welder es fácil y rápido, gracias a un conjunto de opciones de conectividad que ofrecen nuevas formas de sacar el máximo partido a la robótica de soldadura por arco. Una configuración e integración rápidas y sencillas, además de la asistencia de por vida de Kemppi, hacen que ponerse manos a la obra sea rápido y sencillo desde el primer día, y hasta bien entrado el futuro.

Velocidad de desplazamiento de soldadura hasta un 70 % más rápida

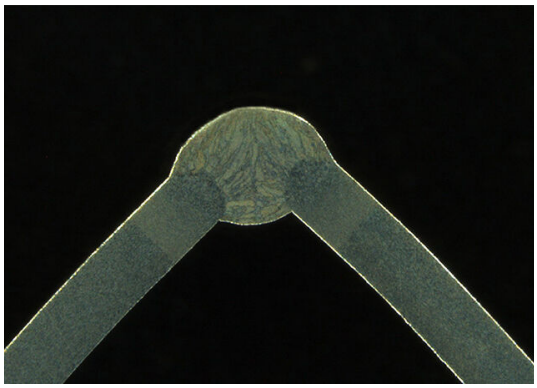
MAX Speed aumenta la velocidad de desplazamiento de la soldadura hasta en un 70 % en comparación con los procesos tradicionales de arco pulsado o arco spray. MAX Speed produce cordones de soldadura limpios y de primera calidad, lo que reduce efectivamente el tiempo de mano de obra y los costes de soldadura. MAX Speed está diseñado para aplicaciones de soldadura de acero y acero inoxidable en las posiciones PA y PB. MAX



Más control del baño de fusión en la soldadura de posición

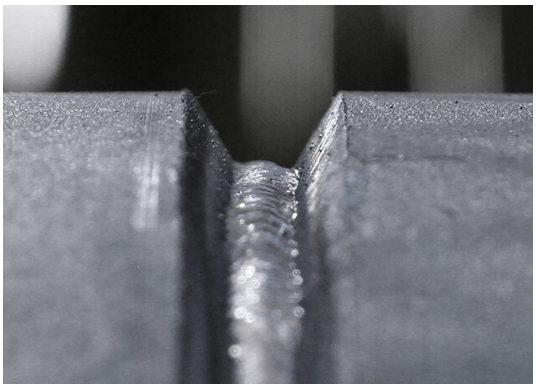
MAX Position ayuda a gestionar los efectos gravitacionales en el baño de fusión. MAX Position mejora el control y la confianza cuando se trabaja en posición y es excelente para llenar y tapar aplicaciones de acero, acero inoxidable y aluminio en la posición PF. MAX Cool se ha optimizado para aplicaciones de soldadura robótica.

Speed se ha optimizado para aplicaciones de soldadura robótica.



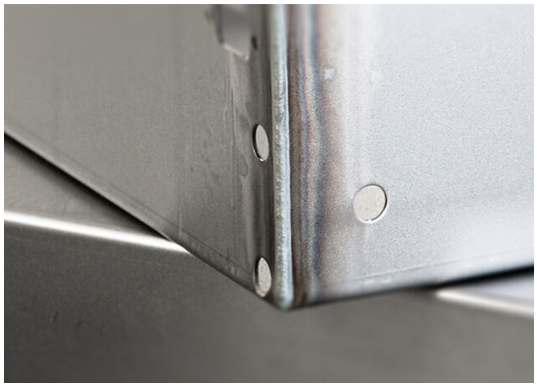
Entrada de calor más de un 30 % inferior

MAX Cool reduce la entrada de calor en hasta un 32 %, lo que mejora el control cuando las temperaturas excesivas influyen negativamente en la estabilidad del baño de fusión y aumentan la distorsión en las juntas. MAX Cool es la solución ideal para diversas aplicaciones, incluida la fabricación en hoja fina, soldadura de raíz, puenteo de separaciones y unión de secciones extruidas delgadas en materiales de relleno sólidos de Fe, Ac. inox., CuAl8 y CuSi3. MAX Cool se ha optimizado para aplicaciones de soldadura robótica.



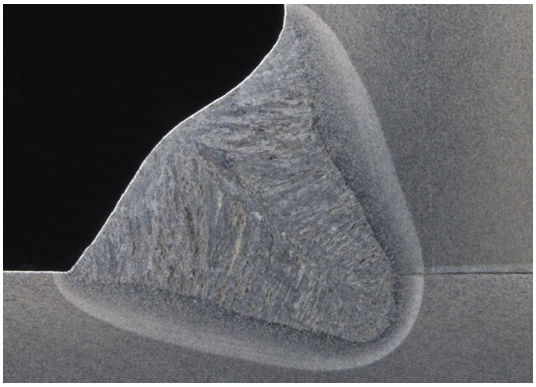
Soldadura de raíz de alta eficiencia

WiseRoot+ es un proceso por cortocircuito optimizado para la soldadura de pase de raíz sin respaldo. El proceso es muy eficiente, más rápido que las soldaduras al arco con varilla (MMA), TIG y MIG/MAG estándar con transferencia por corto circuito y realiza soldaduras de alta calidad. Se pueden realizar soldaduras de tuberías fijas en cualquier posición y reducir el ángulo de hendidura hasta en un 40% según la aplicación. WiseRoot+ se ha optimizado para aplicaciones de soldadura robótica.



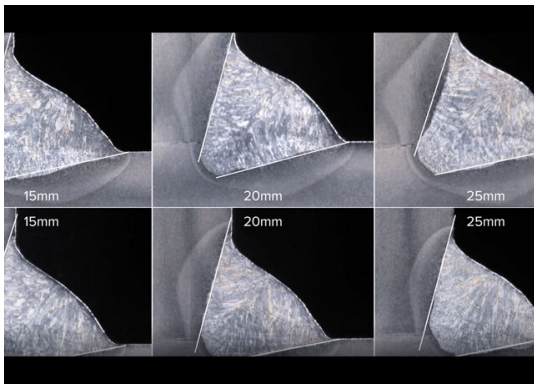
Mayor velocidad de soldadura y mejor calidad

WiseThin+ se ha desarrollado para agilizar y hacer más productiva y automatizada la soldadura manual de hojas finas, para materiales ferrosos y no ferrosos. Con el proceso se puede soldar en todas las posiciones, incluida la posición plana, con tolerancias de separación variantes o separaciones amplias. Excelente control del baño de soldadura y reducción de la cantidad y el tamaño de las salpicaduras. WiseThin+ proporciona una entrada de calor un 25% menor que la soldadura MIG/MAG normal, lo que reduce la distorsión del material y el reprocesamiento posterior a la soldadura. WiseThin+ se ha optimizado para aplicaciones de soldadura robótica.



Calidad, velocidad y facilidad de uso

La función optimizada de soldadura WiseFusion produce un arco muy angosto con una alta densidad energética que agiliza la soldadura y disminuye la entrada de calor. El área de penetración focalizada permite la soldadura de hendiduras estrechas y profundas. WiseFusion produce una excelente penetración sin riesgo de socavación. Un arco más angosto también facilita el control del baño de soldadura en la soldadura de posición.



Penetración invariable en condiciones exigentes

La función de soldadura optimizada WisePenetration+ está diseñada para mantener invariable la corriente de soldadura y, por tanto, la penetración. Normalmente, en la soldadura MIG/MAG, la potencia que recibe el baño de soldadura cambia a medida que el soldador o la pieza de soldadura dictan la distancia entre la junta y la boquilla de la pistola de soldadura. Estas desviaciones pueden derivar en problemas de calidad, como falta de fusión, penetración incompleta o desigual, cambios en el perfil de la soldadura y salpicaduras. WisePenetration+

Impulse la eficiencia y reduzca las salpicaduras en acero dulce

Las características de arco optimizadas para los diferentes modos de transferencia convierten a la soldadura MIG de aceros al carbono en una labor sencilla y eficiente con WiseSteel. Por ejemplo, el sistema de control inteligente permite abordar los problemas relativos a la transferencia globular. Esto se consigue alternando la transferencia de arco por cortocircuito con la transferencia por spray, lo que reduce las salpicaduras en un 30 %, aumenta la velocidad de avance y produce soldaduras de calidad que se caracterizan por un patrón regular en forma de escama de pez.

resuelve estos problemas y reduce la necesidad del trabajo posterior de esmerilado y reparación. WisePenetration+ se ha optimizado para aplicaciones de soldadura robótica.

AX MIG Welder para soldadura de acero

Los aceros no aleados siguen utilizándose ampliamente en la producción industrial. La producción de detalles de acero dulce puede ser aún más rápida gracias a las estaciones robotizadas. Además, también es posible gracias al uso de procesos de soldadura especiales y de alta eficacia implementados en los equipos de soldadura y a la posibilidad de desarrollo continuo de estas unidades mediante la carga de nuevas curvas de soldadura que permiten una eficiencia aún mayor manteniendo una alta calidad. Segmentos industriales típicos: construcción naval, alta mar, industria general, fabricación de máquinas y fabricación de contenedores. Haga clic en "Leer más" para ver un ejemplo de configuración de AX MIG Welder (solo como referencia) para la soldadura de acero.

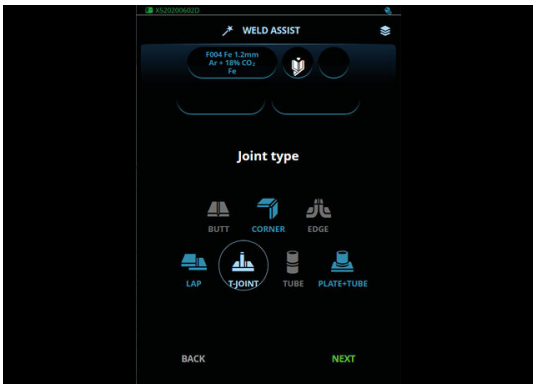
AX MIG Welder para soldadura de acero inoxidable

La cuota de acero inoxidable en la producción industrial no deja de crecer. Es un material más exigente que el acero dulce, pero, gracias al mantenimiento de los regímenes de producción, que es mucho más fácil en las aplicaciones robotizadas, la soldadura del acero inoxidable es ahora extremadamente eficaz. El uso de equipos avanzados de soldadura en estaciones robotizadas permite un ajuste rápido y flexible de la estación a los constantes cambios en la calidad del acero y a los mayores requisitos de calidad. Los equipos de soldadura con supervisión implementada de los parámetros de soldadura son un factor clave en el desarrollo de esta industria. Segmentos industriales típicos: industria alimentaria, industria química, industria de procesos, industria farmacéutica, tuberías y conductos. Haga clic en "Leer más" para

ver un ejemplo de configuración de AX MIG Welder (solo como referencia) para la soldadura de acero inoxidable.

AX MIG Welder para soldadura de aluminio

El aluminio es un material cada vez más utilizado en la producción. Actúa como alternativa ligera al acero, ya que proporciona una mejor relación resistencia-peso y resistencia a la corrosión. Sin embargo, este material no se comporta como el acero en las aplicaciones de soldadura, especialmente por su elevada conductividad térmica y su bajo punto de fusión. La eficacia y la calidad de la soldadura de aluminio dependen en gran medida del equipo adecuado y de las curvas de soldadura adecuadas. Segmentos industriales típicos: construcción naval y de barcos, (e-)transporte, remolques, automoción, marcos de ruedas y refrigeración de celdas de baterías. Haga clic en "Leer más" para ver un ejemplo de configuración de AX MIG Welder (solo como referencia) para la soldadura de aluminio.

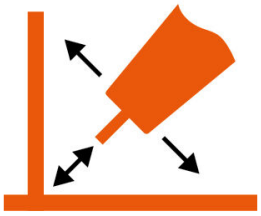


Herramienta Weld Assist para una configuración más rápida de los parámetros

AX MIG Welder incluye una herramienta de guía Weld Assist para una configuración rápida. Seleccione el tipo de junta, soldadura posición y grosor del material, y el robot estará listo para soldar. Weld Assist admite materiales Al, Fe y Ac. inox., así como procesos de soldadura 1-MIG y pulsada.

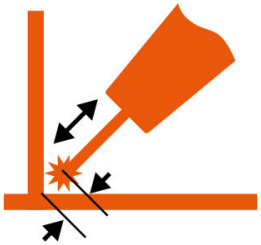
Seguimiento del tiempo de arco y parámetros de soldadura

WeldEye ArcVision es una solución integrada de industria 4.0 que controla y registra el tiempo de encendido del arco y los parámetros de soldadura para obtener una mejor visión de la producción de soldadura. Active su licencia de prueba gratuita de tres meses de WeldEye ArcVision sin compromiso. La licencia de prueba también incluye el módulo de procedimientos de soldadura de WeldEye, que permite al usuario probar la función EPS digital (dWPS).



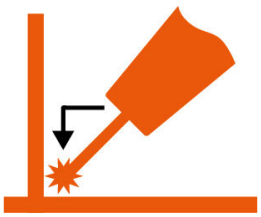
TAST (rastreo a través del cordón del arco)

La fuente de potencia envía el arco y las longitudes salientes del alambre al robot como un valor. El robot usa este valor para mantener estable la longitud saliente de alambre y soldar con la trayectoria correcta. Es necesaria la oscilación del robot para el posicionamiento del cordón. Esta función se utiliza cuando la ruta de soldadura enseñada no es precisa con respecto al cordón real. Por ejemplo, al soldar piezas de trabajo grandes de astilleros, industria de maquinaria, plantas de generación de energía, etc.



Touch Sense Ignition (TSI)

Touch Sense Ignition (TSI) permite una ignición fiable y sin cortocircuitos, lo que reduce el volumen de las salpicaduras de soldadura y elimina la necesidad de limpieza posterior a la soldadura.



Sensor táctil o de contacto

Con la función Sensor táctil, un robot puede encontrar el punto inicial o final del cordón. El principio es que la fuente de potencia dirige el voltaje de búsqueda al alambre de soldadura o la boquilla de gas (50-200 V). Cuando el cable o la boquilla tocan una pieza de trabajo conectada a tierra, el robot recibe un mensaje sobre el contacto y guarda la posición.

Detección de colisiones

La función de detección de colisiones de la fuente de potencia transmite el mensaje del detector de colisiones a través del conector del alimentador de alambre al bus de campo del robot o a la tarjeta de E/S si se utiliza una tarjeta de E/S opcional. Esta función requiere un sensor de colisiones montado en la brida del robot.

Medición de flujo de gas

El caudalímetro de gas supervisa el flujo de gas durante la soldadura y notifica al robot inmediatamente si el flujo de gas cae por debajo del valor límite.

ACCESORIOS

X5 Cooler 1400

X5 Cooler 1400 rápido de instalar con funcionamiento Auto/ON/OFF. Fácil de rellenar y de comprobar el nivel de refrigerante. La refrigeración dinámica reduce el consumo de energía eléctrica y los niveles de ruido localizados. La unidad de refrigeración cuenta con un sensor de caudal ajustable y un filtro para garantizar una refrigeración continua.

Robot interface module for AX

La comunicación por bus de campo entre la fuente de potencia y el controlador del robot se lleva a cabo con distintos tipos de módulos. El protocolo se puede elegir basándose en la preferencia del cliente. El más usado es Ethernet IP. KUKA y Beckhoff utilizan Ethercat. Profinet y Profibus es típico de Siemens, y Modbus se utiliza en Universal Robot. DeviceNet es un protocolo de red típico en sistemas antiguos.

R500 Wire Feeder Mounting Brackets

Soportes para montar el alimentador de alambre R500 en el tercer eje del robot. El conjunto consta de dos partes: superior e inferior

.

El soporte superior se ha diseñado para el alimentador de alambre. El soporte inferior se ha diseñado para modelos de robot específicos. El código de pedido incluye placas metálicas, anillos aislantes y tornillos. No se incluyen los tornillos para el tercer eje del robot.

Stand for power source

Soporte para facilitar el transporte y mantener el suelo libre bajo una fuente de potencia.

Interconnection cables for AX

El conjunto de cables de interconexión contiene varios cables y mangueras. El conjunto de cables se usa para suministrar corriente de soldadura, gas de protección, líquido refrigerante y señales de control desde la fuente de potencia al alimentador de alambre. El juego de cables de interconexión incluye un cable detector de voltaje, necesario con los "modelos +" de las fuentes de potencia X5.

Interconnection cable brackets for AX

Pieza de acoplamiento metálica, dos amarras de cable, para manga con cremallera.

Earth return cable 70

Cable de conexión a tierra, disponible en 70 mm² de sección y longitud de 5, 10 y 15 m.

Wire conduit for wire spools

El conducto de alambre de alta calidad transporta el alambre de relleno sin problemas desde el carrete hasta el alimentador. Los conectores macho de ambos extremos se acoplan en el alimentador Kemppi y el soporte del carrete de alambre de Kemppi. Importante: Los códigos de producto no incluyen un conector hembra rápido para un soporte para carrete de alambre ni un tambor de alambre (se piden por separado). Importante: En las aplicaciones de acero inoxidable o aluminio, se requiere un conductor DL Chili.

Wire conduit for wire drums

Solución alternativa al conducto de alambre cuando la distancia entre el alimentador y el tambor del alambre es superior a 5 metros. Importante: Al solicitar el cable del conducto de alambre SP6007xx con la longitud deseada, también necesitará conectores rápidos: dos machos (W005197) y una hembra (W005189); deben pedirse por separado.

Snap connector for drum or spool holder (female)

Conector hembra para el tambor o el carrete del alambre.

Snap connector for wire conduit (male)

Conector macho para conducto flexible de alambre. Importante: Se necesitan dos piezas por conducto

Wire feed roll kits for AX

Kits de rodillos alimentadores de alambre para R500 Wire Feeder.

Protective cover for wire spool

Cubierta de plástico para soporte del carrete del alambre.

Wire spool holder

Admite bobinas de alambre estándar de 15 kg. IMPORTANTE: No incluye conector hembra para el conducto flexible de alambre. Debe solicitarse por separado.

Floor stand for wire spool holder

Base para soporte del carrete del alambre.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FUENTES DE POTENCIA

X5 Power Source 400

Código de producto	X5110400000
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %
Fusible	25 A
Salida 60 % ED	400 A
Salida 100 % ED	350 A
Potencia nominal en corriente máxima	20 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	25 kVA
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/12 V ... 400 A/42 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V ... 400 A/42 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V ... 400 A/42 V
Dimensiones externas L x A x A	750 x 263 x 456 mm
Peso (sin accesorios)	39,0 kg
Grado de protección	IP23S
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20…+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40…+60 °C

X5 Power Source 400 Pulse

Código de producto	X5130400000
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %
Fusible	25 A
Salida 60 % ED	400 A
Salida 100 % ED	350 A
Potencia nominal en corriente máxima	20 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	25 kVA
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V... 400 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V... 400 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V... 400 A/50 V
Dimensiones externas L x A x A	750 x 263 x 456 mm
Peso (sin accesorios)	39,5 kg
Grado de protección	IP23S
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C

X5 Power Source 400 Pulse+

Código de producto	X5100400000
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380 - 460 ±10 %
Fusible	25 A
Salida 60 % ED	400 A
Salida 100 % ED	350 A
Potencia nominal en corriente máxima	20 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	25 kVA
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V... 400 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V... 400 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V... 400 A/50 V
Dimensiones externas L x A x A	750 x 263 x 456 mm
Peso (sin accesorios)	39,5 kg
Grado de protección	IP23S
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C

X5 Power Source 500

Código de producto	X5110500000
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10 %
Fusible	32 A
Salida 60 % ED	500 A
Salida 100 % ED	430 A
Potencia nominal en corriente máxima	27 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	35 kVA
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V ... 500 A/47 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V ... 500 A/47 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V ... 500 A/47 V
Dimensiones externas L x A x A	750 x 263 x 456 mm
Peso (sin accesorios)	39,5 kg
Grado de protección	IP23S
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20…+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40…+60 °C

X5 Power Source 500 Pulse

Código de producto	X5130500000
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Salida 60 % ED	500 A
Salida 100 % ED	400 A
Potencia nominal en corriente máxima	27 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	35 kVA
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V... 500 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V... 500 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V... 500 A/50 V
Dimensiones externas L x A x A	750 x 263 x 456 mm
Peso (sin accesorios)	39,5 kg
Grado de protección	P23S
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C

X5 Power Source 500 Pulse+

Código de producto	X5100500000
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Salida 60 % ED	500 A
Salida 100 % ED	400 A
Potencia nominal en corriente máxima	27 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	35 kVA
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V... 500 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V... 500 A/50 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V... 500 A/50 V
Dimensiones externas L x A x A	750 x 263 x 456 mm
Peso (sin accesorios)	39,5 kg
Grado de protección	P23S
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C

ALIMENTADORES DE ALAMBRE

R500 Wire Feeder

Código de producto	RX20150025L
Mecanismo de alimentación del alambre	4 rodillos, 2 motores
Ajuste de la velocidad de alimentación del alambre	0,5-25 m/min
Conector de pistola	Euroconector
Dimensiones del alambre de relleno (Fe sólido)	0,8-1,6 mm 1,0-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Fe tubular)	1,0-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Ac. inox.)	0,8-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Al)	1,0-2,4 mm
Dimensiones del alambre de relleno (CuSi)	0,8-1,2 mm
Voltaje de operación (voltaje de seguridad)	48 V de CC
Dimensiones externas L x A x A	374 x 234 x 183 mm
Peso (sin accesorios)	6,15 kg
Grado de protección	IP215
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 - +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 - +60 °C

R500+ Wire Feeder

Código de producto	RX21150025L
Mecanismo de alimentación del alambre	4 rodillos, 2 motores
Ajuste de la velocidad de alimentación del alambre	0,5-25 m/min
Conector de pistola	Euroconector
Dimensiones del alambre de relleno (Fe tubular)	1,0-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Ac. inox.)	0,8-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Al)	1,0-2,4 mm
Dimensiones del alambre de relleno (CuSi)	0,8-1,2 mm
Voltaje de operación (voltaje de seguridad)	48 V de CC
Dimensiones externas L x A x A	374 x 234 x 183 mm
Peso (sin accesorios)	6,75 kg
Grado de protección	IP215
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 - +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 - +60 °C

MÓDULO DE CONECTIVIDAD PARA ROBOTS

RCM (AX)

Código de producto	RX311000000 – RCM+ con WLAN RX301000000 – RCM sin WLAN

SOFTWARE

MAX Cool

Código de producto	MSM70000 (Product code for Master M) X570000 (Product code for X5 FastMig) AX80000 (Product code for AX MIG Welder)

MAX Position

Código de producto	MSM90000 (Product code for Master M) X590000 (Product code for X5 FastMig) AX60000 (Product code for AX MIG Welder)

MAX Speed

Código de producto	MSM80000 (Product code for Master M) X580000 (Product code for X5 FastMig) AX70000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseFusion

Código de producto	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)

WisePenetration+

Código de producto	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseThin+

Código de producto	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)

WiseRoot+

Código de producto	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseSteel

Código de producto	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)

AX Work Pack Pulse

Código de producto	AX92070200

AX Work Pack 1-MIG

Código de producto	AX92070200

ACCESORIOS

X5 Cooler 1400

Código de producto	X5620000000
Potencia de refrigeración nominal a 1 l/min	1.4 kW
Refrigerante recomendado	MGP 4456 (mezcla Kemppi)
Peso (sin accesorios)	15 kg
Volumen del tanque	3 l
Clase EMC	A
Temperatura de almacenamiento	-40 - +60 °C
Rango temperatura de operación	-10 - +40 °C
Grado de protección	P23S

Robot interface module for AX

Código de producto	Consulte las especificaciones técnicas.

R500 Wire Feeder Mounting Brackets

Código de producto	Consulte las especificaciones técnicas.

Stand for power source

Código de producto	X5701050000

Interconnection cables for AX

Código de producto	Consulte las especificaciones técnicas.

Interconnection cable brackets for AX

Código de producto	SP008072

Earth return cable 70

Código de producto	6184711 (5 m, 70 mm²), 6184712 (10 m, 70 mm²), 6184713 (15 m, 70 mm²)

Wire conduit for wire spools

Código de producto	Consulte las especificaciones técnicas.

Wire conduit for wire drums

Código de producto	Consulte las especificaciones técnicas

Snap connector for drum or spool holder (female)

Código de producto	W005189

Snap connector for wire conduit (male)

Código de producto	W005197

Wire feed roll kits for AX

Código de producto	Consulte las especificaciones técnicas.

Protective cover for wire spool

Código de producto	SP007940

Wire spool holder

Código de producto	W007628 (right), W007629 (left)

Floor stand for wire spool holder

Código de producto	W007356

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

KEMPPI