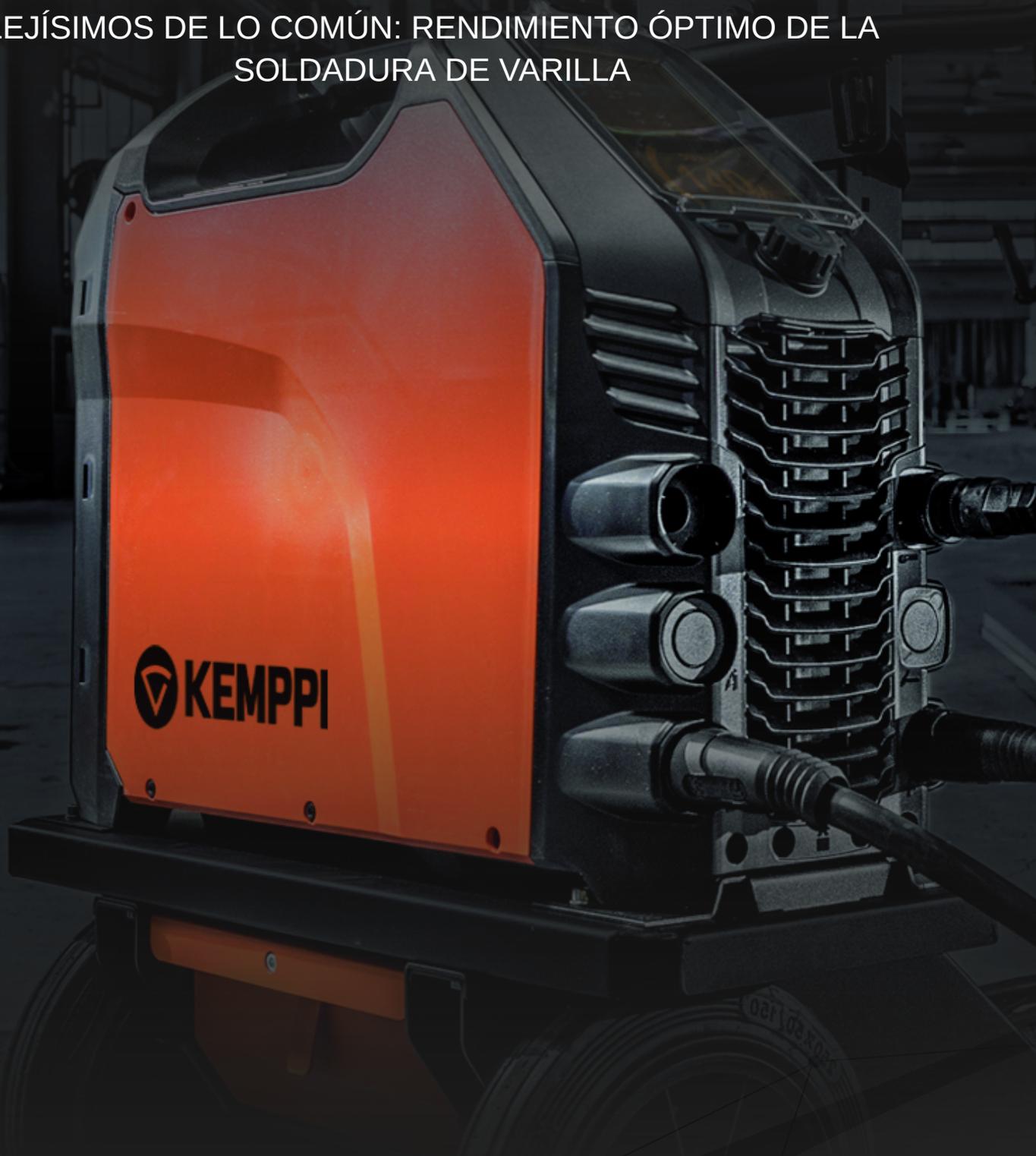


Master 315

LEJÍSIMOS DE LO COMÚN: RENDIMIENTO ÓPTIMO DE LA
SOLDADURA DE VARILLA





CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Master 315

Master 315 G

Master 315 G AU

Master 315 GM

Código de producto	M315G	M315GAU	M315GM
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380...460 V ±10%	380...460 V ±10%	220...230 V ±10 % 380...460 V ±10%
Fusible	16 A-C	16 A-C	16 A-C
Tamaños de electrodo de varilla	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm	1,6-7,0 mm
Rango de soldadura (MMA)	10-300 A	10-300 A 10...300 A (400 V) 10...260 A (220 V)	
Rango de soldadura (TIG)	3-300 A	3-300 A	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Factor de potencia al 100 % ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Voltaje máximo de soldadura	63-89 V CC	63-89 V CC	38-60 V CC
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	50 V	23 V	50 V
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Clase EMC	A	A	A
Rango temperatura de operación	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % TIG)	300 A/22 V	300 A/22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % TIG)	260 A/20.4 V	260 A/20.4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % TIG)	220 A/18.8 V	220 A/18.8 V	220 A / 18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (30 % MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % MMA)	300 A/32 V	300 A/32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % MMA)	260 A/30.4 V	260 A/30.4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % MMA)	220 A/28.8 V	220 A/28.8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Eficiencia al 100 % ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)



ACCESORIOS

TX 223GVD13

Código de producto	TX223GVD134 (4m)
Normas	IEC 60974-7
Tipo de refrigeración	Gas
Tipo de conexión (Corriente-gas)	DIX 13 mm
Capacidad de carga @ 40 % (Argón)	220 A
Capacidad de carga @ 100 % (Argón)	-
Tipo de conexión (Control)	-
Tipo de conexión (refrigerante)	-
Control remoto	No
Tipo de cuello	Ángulo de 70°

T25MT

Código de producto	T25MT
--------------------	-------

P43MT

Código de producto	P43MT
--------------------	-------

P45MT

Código de producto	P45MT
--------------------	-------

HR43

Código de producto	HR43
--------------------	------

HR45

Código de producto	HR45
--------------------	------

FR43

Código de producto	FR43
--------------------	------

FR45

Código de producto	FR45
--------------------	------

Earth return cable 35 mm², 5 m

Código de producto	6184311
--------------------	---------

Earth return cable 50 mm², 5 m

Código de producto	6184511
--------------------	---------



Welding cable 5 m 35 mm²

Código de producto	6184301
--------------------	---------

Welding cable 5 m 50 mm²

Código de producto	6184501
--------------------	---------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

