MAX Speed

VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE SOLDADURA MÁS RÁPIDA PARA APLICACIONES DE ACERO Y ACERO INOXIDABLE

17.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

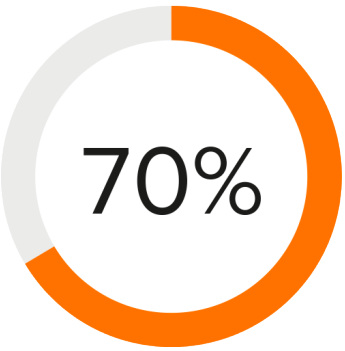
VELOCIDAD DE DESPLAZAMIENTO DE SOLDADURA MÁS RÁPIDA PARA APLICACIONES DE ACERO Y ACERO INOXIDABLE

Cuando se requiere la máxima velocidad de soldadura, **MAX Speed** está a la altura. Aumenta la velocidad de desplazamiento de la soldadura hasta en un 70 %* en comparación con los procesos tradicionales de arco pulsado o arco spray. MAX Speed produce soldaduras limpias y de calidad, lo que reduce efectivamente el tiempo de mano de obra y el coste de soldadura. MAX Speed está diseñado especialmente para aplicaciones de soldadura de acero y acero inoxidable en las posiciones PA y PB.

El proceso de soldadura MAX Speed opera en la zona del arco spray y utiliza pulsos de alta frecuencia y baja amplitud. El resultado es un arco corto y denso en energía que produce soldaduras limpias y de alta calidad más rápido, elevando la producción de soldadura y reduciendo el tiempo de mano de obra y los costes de soldadura.

**Velocidades de desplazamiento máximas medidas en aplicaciones Ss automatizadas y semiautomatizadas. Las reducciones de velocidad se aplican en soldadura manual y material de hierro.*

BENEFICIOS CLAVE



MAYOR VELOCIDAD DE SOLDADURA

MAX Speed aumenta la velocidad de soldadura hasta en un 70 % en comparación con los procesos tradicionales de arco pulsado o arco spray.

MENORES COSTES DE SOLDADURA

Una mayor velocidad de soldadura da como resultado menores costes de mano de obra y soldadura.

SOLDADURAS LIMPIAS

MAX Speed garantiza soldaduras limpias y de alta calidad en aplicaciones de acero y acero inoxidable, lo que reduce la necesidad de tratamiento posterior.

BENEFICIOS

- Hasta un 70 %* más de velocidad de soldadura en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco spray
- Las soldaduras limpias y de alta calidad reducen el postratamiento y ahorran costes de producción de soldadura
- Para aplicaciones de acero y acero inoxidable
- Soldaduras de filete óptimas con grosores de placa de 3-8 mm
- Para aplicaciones de soldadura en posición plana (down-hand positions PB and PA)

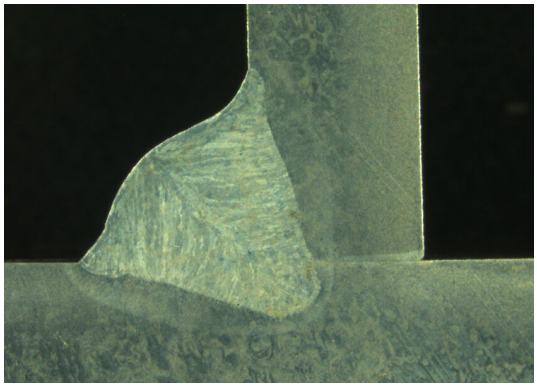
OPCIONES DE PRODUCTOS

MAX SPEED

MAX Speed

Un proceso de soldadura especialmente diseñado para aumentar la velocidad de desplazamiento de la soldadura en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco spray. MAX Speed reduce el tiempo de mano de obra y los costes de soldadura en aplicaciones de soldadura de acero y acero inoxidable.

CARACTERÍSTICAS



Más velocidad de soldadura sin comprometer la calidad

El proceso de soldadura MAX Speed acelera la velocidad de desplazamiento de la soldadura, con lo que produce soldaduras limpias, de alta calidad y duraderas en aplicaciones de acero y acero inoxidable.

Maximice su velocidad de soldadura con MAX Speed

MAX Speed es el proceso de soldadura óptimo para soldaduras de filete en acero. Un arco angosto es notablemente más fácil de enfocar en la esquina, lo que resulta en una mayor velocidad de desplazamiento en comparación con el proceso tradicional de arco pulsado o arco spray.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

KEMPPI