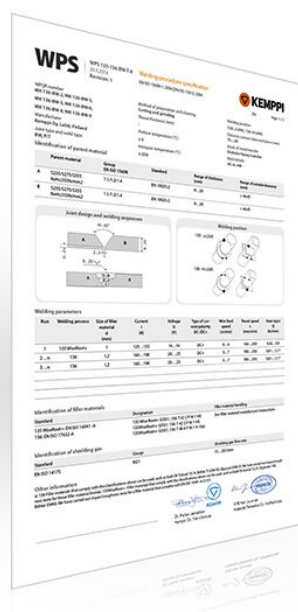


# Universal WPS for MIG/ MAG tube welding

INCLUYE 28 ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO DE  
SOLDADURA DESARROLLADAS ESPECÍFICAMENTE PARA LA  
SOLDADURA A TOPE MIG/MAG DE TUBOS Y CAÑERÍAS  
ESTRUCTURALES



## Universal WPS for MIG/MAG tube welding



### INCLUYE 28 ESPECIFICACIONES DE PROCEDIMIENTO DE SOLDADURA DESARROLLADAS ESPECÍFICAMENTE PARA LA SOLDADURA A TOPE MIG/MAG DE TUBOS Y CAÑERÍAS ESTRUCTURALES

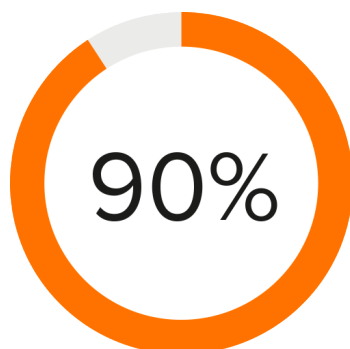
El paquete en línea contiene 28 EPS desarrolladas específicamente para la soldadura a tope MIG/MAG de tubos y cañerías estructurales. También son válidas cuando deben aplicarse requisitos de resistencia a impactos y cubren algunos de los alambres sólidos y con núcleo fundente más utilizados. Como beneficio adicional, el paquete incluye ocho EPS para el proceso de soldadura Kempfi WiseRoot+. Las Especificaciones de Procedimiento de Soldadura estándar de Kempfi puede que no cubran algunas aplicaciones especiales, como las soldaduras de filete que están sujetas a tensiones transversales.

Además, se le enviará una clave de registro que le proporciona acceso al [sitio de administración de las EPS de Kempfi](#), donde puede ver sus documentos de EPS y los documentos ICPS asociados a ellas. Puede guardar los documentos o imprimirlos.

Puede comprar el paquete en línea de EPS para soldadura de tubos MIG/MAG (código de producto 6800005) directamente a [distribuidores y representantes](#) de Kempfi.

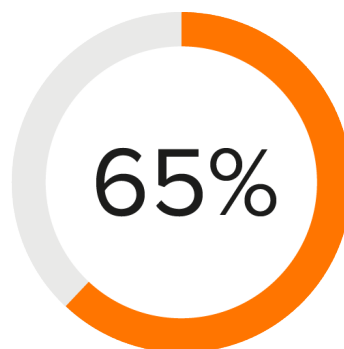


## BENEFICIOS CLAVE



### AHORRO DE TIEMPO

Cuando compra y accede a un paquete de EPS preparado



### AHORRO EN LA CREACIÓN DE EPS

al comprar un paquete de EPS preparado

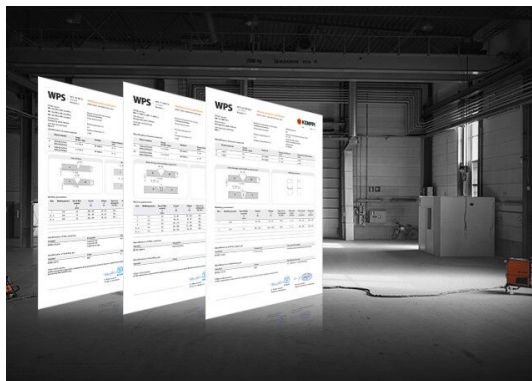
---

## BENEFICIOS

- Ahorre tiempo y dinero
- No necesita contar con competencias especiales
- Todas las EPS son adecuadas para todas las marcas de máquinas de soldadura que se adhieran a las normas ISO 15612 e ISO 15614
- Kemppi es el único fabricante que ofrece EPS para la soldadura MIG/MAG de tubos
- Las EPS también son válidas cuando deben aplicarse requisitos de resistencia a impactos
- Las EPS para la soldadura de tubos ofrecen información práctica sobre las posiciones de soldadura



## CARACTERÍSTICAS



### Ahorre tiempo

El tiempo es dinero y ahora ya puede ahorrarlo comprando el paquete de EPS universal de Kempki para soldadura de tubos MIG/MAG. Hemos realizado todas las pruebas de Especificación de Procedimiento de Soldadura necesarias y estas han sido supervisadas y aprobadas por el cuerpo notificado de inspectores para garantizar que nuestras EPS le ayuden a cumplir los estándares y requisitos que usted necesita. Ahora puede tenerlo al alcance de su mano con un simple clic. Cálculo de ejemplo: Cuando una empresa necesita una EPS, el coordinador de soldadura tiene que planificar qué pruebas de procedimiento de soldadura deben realizarse, después de esto el coordinador de soldadura junto con el soldador buscarán los parámetros óptimos. A continuación, el coordinador debería escribir una pEPS, tras lo cual podrá comenzar la prueba del procedimiento de soldadura. La EPS estará lista tras varias horas de pruebas. El tiempo que suelen invertir el coordinador de soldadura y el soldador es de 22 horas como promedio. Si estas pruebas no son aceptadas por las partes inspectoras, el procedimiento comenzará de nuevo, causando demoras y más costos a la empresa. Kempki le proporciona una solución en menos de 2 horas que le ahorrará el 90 % del tiempo y, además, sus soldadores podrán trabajar más rápido que nunca.



### Ahorro en la creación de EPS

Los paquetes de EPS estándares universales de Kempki para soldaduras de tubos MIG/MAG pueden ahorrarle dinero a usted y a su empresa. Hemos realizado todas las pruebas de Especificación de Procedimiento de Soldadura necesarias y estas han sido supervisadas y aprobadas por el cuerpo notificado de inspectores para garantizar que nuestras EPS le ayuden a cumplir los estándares y requisitos que usted necesita. Nuestros soldadores profesionales buscaron rigurosamente las mejores configuraciones y las han utilizado para realizar soldaduras de prueba durante varias horas, para que usted puede disfrutar del paquete de EPS ya preparado. Cálculo de ejemplo: Una empresa necesita soldar una serie de pruebas diferentes para crear un resultado que pueda escribirse más tarde en una EPS. De hecho, la empresa necesita llevar a cabo al menos una prueba de una sola capa sin impactos, y una prueba multicapa sin impactos y una prueba multicapa adicional. Esto incluyendo diferentes pruebas de dureza, mano de obra y costos de material hace que la suma se eleve a miles. El paquete EPS de Kempki para soldaduras de tubos MIG/MAG incluye todos los documentos necesarios que precisa la empresa, de manera que usted solo tiene que comprar un paquete. El ahorro medio si se tienen en cuenta todos estos costes es del 65 %.



[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** es el líder en diseño de la industria de la soldadura por arco. Nos comprometemos a impulsar la calidad y la productividad de la soldadura mediante el desarrollo continuo del arco de soldadura, trabajando por un mundo más verde y más igualitario. Kemppi suministra productos sustentables avanzados, soluciones digitales y servicios para profesionales, desde empresas de soldadura industriales hasta contratistas individuales. La facilidad de uso y la fiabilidad de nuestros productos son nuestros principios rectores. Trabajamos con una red de socios altamente cualificados que abarca más de 70 países para que nuestra experiencia esté presente a escala local. Con sede en Lahti (Finlandia), Kemppi cuenta casi 800 profesionales en 16 países y tiene unos ingresos de 195 millones de euros.

