

A3 MIG Rail System 2500



BENEFICIOS

- El software de aplicación único de Kemppi mejora radicalmente la eficiencia de producción.
- Ahorre tiempo de configuración con el modelo que funciona con batería
- Sin gastar en cables
- El carro es ligero, fácil de mover y colocar en el riel
- No se necesita conexión a otras fuentes de energía auxiliares
- Batería con capacidad de uso de 8 horas
- La batería es estándar en la industria y fácil de encontrar
- Fácil de utilizar. Manejo sencillo con ajuste de velocidad y cambio de dirección.
- Ahorra tiempo en la preparación y en la soldadura porque el equipo también es apropiado para corte termal.
- Funciona con los mismos rieles flexibles de aluminio que el sistema A5 Sistema MIG de Riel 2500
- El panel de control digital permite una configuración más rápida e intuitiva.
- La función Rapid Speed devuelve el equipo al punto de partida. El preajuste de la longitud de soldadura contribuye a un resultado preciso.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

FastMig M 420 Power source

Código de producto	6132420
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusible (retardado)	35 A
Potencia mínima del generador	20 kVA (60%) 18 kVA (100%)
Rango de soldadura	MMA - 15 A/20 V-420 A/44 V MIG 20 A/12 V-420 A/44 V U0 = 50 - 58 V
Salida 60 % ED	420 A (60%)
Salida 100 % ED	380 A (100%)
Potencia nominal 60% ED	20 KVA
Potencia nominal 100% ED	18 kVA
Voltaje máximo de soldadura	45 V
Voltaje en vacío (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Voltaje en vacío MIG/MAG	U0 = 80–98V
Alimentación lenta	25 W

FastMig M 420 Power source

Eficiencia en corriente máxima	89 %
Factor de potencia en corriente máxima	0.87
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	590 × 230 × 430 mm
Peso (sin accesorios)	35 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C

MXF 65 EL Wire feeder

Código de producto	6152100EL
Salida 60 % ED	520 A
Salida 100 % ED	440 A
Mecanismo de alimentación del alambre	4-roll
Velocidad de alimentación del alambre	0 – 25 m/min
Peso del carrete del alambre (máx.)	20 kg
Diámetro del carrete del alambre (máx.)	300 mm
Alambres de relleno, Ss	0.6 – 1.6 mm
Alambres de relleno, Al	1.0 – 2.4 mm
Alambres de relleno, Fe	0.6 – 1.6 mm
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Alambres de relleno, alambre tubular	0.8 – 2.0 mm
Dimensiones exteriores	620 × 210 × 445 mm
Peso	11.1 kg

A3 MIG Rail Welding Carriage

Código de producto	6190725
Potencia	18 V CC (batería)
Tiempo de funcionamiento de la batería	8 h
Velocidad del carro	5-100 cm/min
Longitud del riel	2500 mm
Dimensiones exteriores (altura desde la superficie de la placa)	330 × 290 × 250 mm
Peso (batería incluida)	6,1 kg
Tipo de batería	BL1840

MMT 42C

Código de producto	4,5 m - 6254207
Tipo de refrigeración	Gas
Alambres de relleno	0.8...1.6 mm

MMT 42C

Capacidad de carga Ar + CO2 (100%)

350A