Master M 205 GM



DESCRIPCIÓN GENERAL

Soldadora multiproceso portátil que proporciona 200 A con un ciclo de trabajo del 40 %. Disponibilidad de las opciones de soldadura MIG manual, sinérgica y por pulsos, además de opciones de soldadura de varilla y TIG CC. Ajuste inteligente de parámetros de soldadura con Weld Assist. Incluye 20 programas de soldadura instalados en fábrica para 1-MIG y 17 programas de soldadura instalados en fábrica para MIG pulsado. Los programas de soldadura incluyen materiales de Fe, Ac. inox., Al, CuSi y CuAl. Ideal para su uso con generadores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Master M 205 GM

MSM205GM
P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 m P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 m P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 m P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 m P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 m P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 m
220 – 240 V ±10 %; 110 – 130 V ±10 %
16/16 A
200 A (175 A MMA); 120 A (100 A MMA) (30 % ED)
170 A (150 A MMA); 95 A (80 A MMA)
140 A (120 A MMA); 75 A (65 A MMA)
2-rodillos, motor único
0.5 – 25 m/min
6 kVA

Master M 205 GM

Potencia recomendada del generador (mín.)	15 kVA
Conector de pistola	Euroconector
Peso del carrete del alambre (máx.)	5 kg
Diámetro del carrete del alambre (máx.)	200 mm
Alambres de relleno, Ss	0,8 – 1,0 mm
Alambres de relleno, Al	0,8 – 1,2 mm
Alambres de relleno, Fe	0,8 – 1,0 mm
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V200 A/28 V; 15 A/10 V120 A/21 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V200 A/28 V; 15 A/1 V120 A/21 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V175 A/31 V; 15 A/10 V100 A/24 V
Dimensiones externas L x A x A	520 x 250 x 379 mm
Peso (sin accesorios)	16,2 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1, -10
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20+40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40+60 °C

14052024