Master M 358 G

DESCRIPCIÓN GENERAL

Soldadora MIG/MAG compacta con opciones de soldadura manual, sinérgica (Auto), pulsada (Auto Pulse) y de doble pulsación. Proporciona 350 A con un ciclo de trabajo del 40 %. Ajuste inteligente de parámetros de soldadura con Weld Assist. Pantalla TFT a todo color con conectividad digital integrada a WeldEye y luces de trabajo LED para una excelente experiencia de usuario. Incluye programas de software de soldadura de paquete de trabajo incl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metálico, Fe rutílico, FC-CrNiMo. Ideal para su uso con generadores.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Master M 358 G

Código de producto	MSM358G
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380-460 V ±10%
Fusible	16 A
Salida 40 % ED	350 A (MMA 330 A)
Salida 60 % ED	280 A
Salida 100 % ED	220 A
Mecanismo de alimentación del alambre	4-rodillos, motor único
Velocidad de alimentación del alambre	0,5 - 25 m/min
Potencia nominal en corriente máxima	14 kVA
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA
Conector de pistola	Euro
Peso del carrete del alambre (máx.)	20 kg
Diámetro del carrete del alambre (máx.)	300 mm
Alambres de relleno, Ss	0.8 - 1.2 mm
Alambres de relleno, Al	0.8 - 1.2 mm
Alambres de relleno, Fe	0.8 - 1.2 mm

Master M 358 G / Características técnicas

Master M 358 G

Alambres de relleno, MC/FC	0.8 - 1.2 mm
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm
Rango de voltaje y corriente de soldadura, MIG	15 A/10 V- 350 A/45 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, TIG	15 A/1 V- 350 A/45 V
Rango de voltaje y corriente de soldadura, varilla (MMA)	15 A/10 V- 330 A/45 V
Presión del gas de protección (máx.)	0.5 MPa
Dimensiones externas L x A x A	602 x 298 x 447 mm
Peso (sin accesorios)	27 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1, -10
Clase EMC	A
Rango temperatura de operación	-20 – +40 °C
Temperatura de almacenamiento	-40 – +60 °C

09052024