

WiseSteel

PAREMPI TEHOKKUUS JA VÄHEMMÄN ROISKEITA
NIUKKASEOSTEISTEN TERÄSTEN TYÖSTÖSSÄ



WiseSteel



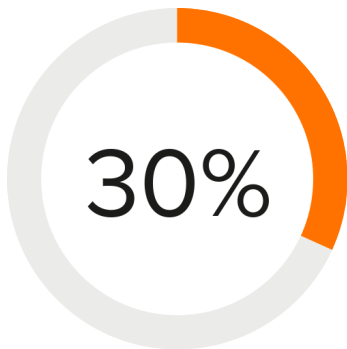
PAREMPI TEHOKKUUS JA VÄHEMMÄN ROISKEITA NIUKKASEOSTEISTEN TERÄSTEN TYÖSTÖSSÄ

Optimoidut kaariominaisuudet eri aineensiirtymismuodoille tekevät hiiliterästen MIG-hitsauksesta helppoa ja tehokasta **WiseSteel**-toiminnolla. Älykäs ohjausjärjestelmä tarjoaa esimerkiksi ratkaisun sekakaarialueella tapahtuvan hitsauksen ongelmiin. Tämä saavutetaan vaihtelemalla aineensiirrossa lyhytkaarta ja kuumakaarta, mikä vähentää roiskeita jopa 30 %, lisää kuljetusnopeutta ja tuottaa laadukkaita suomukuviollisia hitsejä.

Oikosulkuina tapahtuvassa aineensiirrossa WiseSteel lisää adaptiivisesti valokaaren vakautta, mikä parantaa hitsausominaisuuksia kaikissa asennoissa. Lisäksi virran ja jännitteen mikropulssitus kuumakaarialueella lyhentää valokaarta ja lisää kuljetusnopeutta jopa 30 prosentilla.

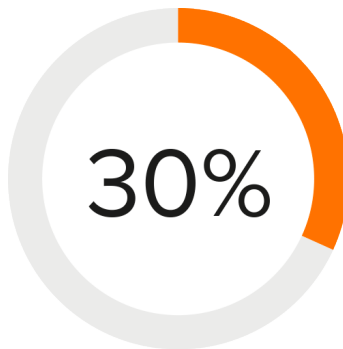


TÄRKEIMMÄT HYÖDYT



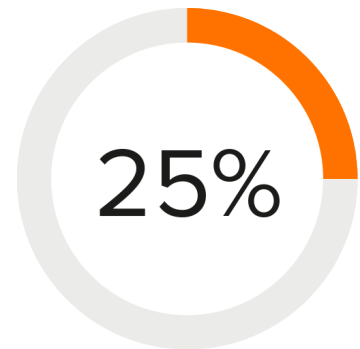
PIENEMMÄT TYÖKUSTANNUKSET

Hitsattua metriä kohti verrattuna
tavalliseen valokaareen



PIENEMMÄT HIONTAKUSTANNUKSET

Verrattuna vakio-MIG/MAG-
hitsaukseen



SÄÄSTÖJÄ OIKOMISKUSTANNUKSISSA

Verrattuna vakio-MIG/MAG-
hitsaukseen

HYÖDYT

- Helpompi hitsisulan hallinta PF-asennossa ja tarkka lämmöntuonnin hallinta hitsisulan sivuilla mahdollistaa suuremman kuljetusnopeuden
- Vähemmän roiskeita ja suurempi kuljetusnopeus verrattuna tavalliseen sekakaarihitsaukseen
- Laadukkaat suomukuvioiset hitsit sekakaarialueella tapahtuvassa hitsauksessa
- Kuumakaarialueella hitsausnopeus kasvaa ja lämmöntuonti laskee verrattuna tavalliseen kuumakaarihitsaukseen valokaaren tarkan mikropulssituksen ansiosta



TUOTEVAIHTOEHDOT



WiseSteel

Hitsaustoiminto, joka on suunniteltu ratkaisemaan sekakaarialueen haasteet. WiseSteel vaihtelee aineensiirrossa lyhytkaarta ja kuumakaarta, mikä tuottaa laadukkaita suomukuviollisia hitsejä.

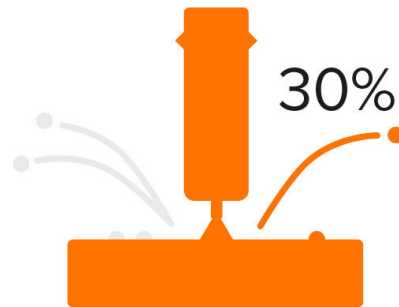


OMINAISUUDET



Pienemmät työ kustannukset hitsattua metriä kohti

WiseSteel-toimintoa käytettäessä virran ja jännitteen mikropulssituksen ja samanaikaisen adaptiivisen säädön ansiosta valokaari pysyy optimaalisen lyhyenä, mikä mahdollistaa jopa 30 % paremman kuljetusnopeuden kuumakaarialueella tavanomaiseen verrattuna. Suurempi hitsausnopeus tarkoittaa enemmän hitsattuja osia tai rakenteita vuoron aikana eli pienempiä työ kustannuksia hitsattua metriä kohti.



Säästöjä hiontakustannuksissa

Sekakaarialueella WiseSteel vähentää merkittävästi roiskeita ja siten hitsauksen jälkeisen hionnan tarvetta verrattuna tavalliseen MIG-hitsaukseen. Tämä saavutetaan vaihtelemalla aineensiiroissa lyhytkarta ja kuumakaarta, jolloin pisarakoko pienenee. Se mahdollistaa hitsauksen myös pysty- ja lakiasennossa.



Säästöjä oikomiskustannuksissa

WiseSteel-toiminnoissa valokaaren suuri energiatiheys tuottaa kapeita, syviä hitsejä, ja toiminto tarvitsee vain 75–80 % siitä lämmöntuonnista, minkä tavallinen MIG-hitsaus tarvitsee kuumakaarialueella samaan tunkeumaan päästäkseen. Pienempi lämmöntuonti vähentää muodonmuutoksia, mikä laskee aikaa vievän oikomistyön tarvetta.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi on kaarihitsausteollisuuden muotoilujohtaja. Olemme sitoutuneet parantamaan hitsauksen laatua ja tuottavuutta valokaaren jatkuvalla kehittämisellä ja työskentelemällä vihreämmän ja tasa-arvoisemman maailman puolesta. Kemppi toimittaa vastuullisia tuotteita, digitaalisia ratkaisuja ja palveluita ammattilaisille teollisuushitsausyrityksistä yksittäisiin urakoitsijoihin. Tuotteiden käytettävyys ja luotettavuus ovat ohjenuoramme. Kokenut kumppaniverkostomme kattaa yli 70 maata, jotta sen asiantuntemus on aina paikallisesti saatavilla. Kempin pääkonttori sijaitsee Lahdessa ja liikevaihtomme vuonna 2022 oli 195 miljoonaa euroa. Työllistämme lähes 800 asiantuntijaa 16 maassa.

