Master S

EFFICACE ET PUISSANT, À FORTE VALEUR AJOUTÉE

2.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

Master S

EFFICACE ET PUISSANT, À FORTE VALEUR AJOUTÉE

Les postes à souder MMA de la série Master S sont conçus pour le soudage professionnel haute performance, grâce à des solutions MMA compactes, solides et portables offrant un rendement énergétique optimal. Chacun d'eux est le partenaire idéal pour les tâches de soudage MMA les plus difficiles, pour lesquelles la facilité d'utilisation, la fiabilité et la durabilité sont primordiales.

Les puissants postes à souder de 400 ou 500 ampères assurent des résultats de soudage fiable et un amorçage efficace. Pouvant être utilisé sur une grande plage de tensions, le Master S est également doté d'une fonction de réduction de tension (VRD) intégrée, pour une sécurité optimisée au travail.

PRINCIPAUX AVANTAGES

PLUS DE PRATICITÉ

Utilisation pour les soudures MMA à haute densité, les soudures TIG DC basiques et même les soudures MIG/MAG (connexion à ArcFeed nécessaire)

LA SIMPLICITÉ, C'EST CE QU'IL Y A DE MIEUX

Des postes compacts et légers, qui ne sacrifient en rien la qualité des soudures et l'efficacité

OPTION DE COMMANDE À DISTANCE

Vous pouvez régler la tension des soudures à distance lorsque vous êtes connecté à une commande de contrôle à distance Kemppi adaptée.

AVANTAGES

- Réglage de la surintensité à l’amorçage et de la dureté de l’arc pour un amorçage optimal et le contrôle de l’arc avec différents types d’électrode, garantissant un contrôle fiable et stable du bain de soudure en permanence.
- La fonction Antifreeze coupe l'alimentation et protège l'électrode si celle-ci vient à coller durant le soudage
- Amorçage par contact (TIG Lift) en TIG-DC
- Gougeage à l'arc
- Alimentation électrique CC/CV appropriée pour les dévidoirs à détecteur de tension et les solutions TIG en ligne de Kemppi.
- Avec fonctionnalités de soudage aux électrodes de cellulose

OPTIONS

Master S 400

Le Master S 400 est conçu pour le soudage MMA hautes performances. La puissante source d'alimentation de 400 ampères avec fonctionnalités de soudage aux électrodes de cellulose assure d'excellents résultats de soudage et une grande convivialité.

Master S 500

Le Master S 500 est conçu pour le soudage MMA hautes performances. La puissante source d'alimentation de 500 ampères avec fonctionnalités de soudage aux électrodes de cellulose assure d'excellents résultats de soudage et une grande convivialité.

ACCESSOIRES

Welding cable 5 m 50 mm²

Earth return cable 50 mm², 10 m

Câble de masse de 10 m avec une section transversale de 50 mm². Le câble de masse complète le circuit électrique pour le soudage. Le câble est connecté de la source de courant de soudage à la pièce à souder.

Earth return cable 70 mm², 5 m

Earth return cable 70 mm², 10 m

Remote control R10

Compatible avec les équipements de soudage MIG, TIG et MMA Kemppi. Disponible en longueurs 5 m et 10 m.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.

Remote control R11T

Compatible avec les équipements Kemppi MasterTig MLS, Master MLS et Master S.

Améliorez la qualité et l'efficacité du soudage, le confort et la sécurité des soudeurs avec des commandes à distance Kemppi adaptées et faciles à utiliser.

Slide bars

Electrode holders

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master S 400

Code du produit	632140001
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 440 V ± 10 %
Fusible à retard	25 A
Tension à vide en mode VRD	< 35 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	310 A/22,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	400 A/36,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	310 A/32,4 V
Tension à vide	80 à 95 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 6,0 mm
Températures d'utilisation	-20 à +50 °C
Dimensions externes L x P x H	570 x 270 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	20,5 kg
Indice de protection	IP23S

Master S 500

Code du produit	632150001
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 à 440 V ± 10 %
Fusible à retard	35 A
Tension à vide en mode VRD	< 35V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 60 %	500 A/30,0 V
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 100 %	390 A/25,6 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	500 A/40,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	390 A/35,6 V
Tension à vide	80 à 95 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,6 à 7,0 mm
Températures d'utilisation	-20 à +50 °C
Dimensions externes L x P x H	570 x 270 x 340 mm
Poids (sans accessoires)	23,5 kg
Indice de protection	IP23S

ACCESSOIRES

Welding cable 5 m 50 mm²

Code du produit	6184501

Earth return cable 50 mm², 10 m

Code du produit	6184512

Earth return cable 70 mm², 5 m

Code du produit	6184711

Earth return cable 70 mm², 10 m

Code du produit	6184712

Remote control R10

Code du produit	R10, 5 m - 6185409 R10, 10 m - 618540901

Remote control R11T

Code du produit	6185442

Slide bars

Code du produit	SP007023

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

KEMPPI