

MAX Cool

ÉLIMINE LA MONTÉE EN TEMPÉRATURE EXCESSIVE, POUR
MAINTENIR LE CONTRÔLE DU BAIN DE SOUDURE



MAX Cool

MAX COOL

ÉLIMINE LA MONTÉE EN TEMPÉRATURE EXCESSIVE, POUR MAINTENIR LE CONTRÔLE DU BAIN DE SOUDURE

Le procédé de soudage

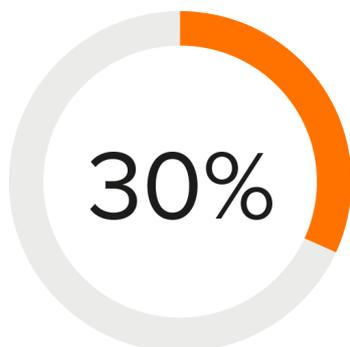
MAX Cool améliore le contrôle dans les applications de soudage, où des températures excessives ont un impact négatif sur la stabilité du bain de soudure et augmentent la déformation de la soudure. Il réduit l'apport de chaleur jusqu'à 32 % par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc court.

MAX Cool est idéal pour plusieurs applications, notamment la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines avec des matériaux d'apport Fe, Ss, CuAl8 et CuSi3 pleins. Le procédé de soudage MAX Cool tolère des entrefers plus importants. De plus, les supports dans les joints bout à bout ne sont pas nécessaires. Le procédé de soudage procure un excellent contrôle du bain de soudure lors du soudage d'une tôle fine et d'une passe de fond.

MAX Cool fonctionne dans la zone de l'arc court, procurant un contrôle précis du courant pendant un court-circuit. Après un court-circuit, l'impulsion génère une chaleur appropriée dans le bain de soudure.



PRINCIPAUX AVANTAGES



APPORT DE CHALEUR RÉDUIT

MAX Cool réduit l'apport de chaleur jusqu'à 32 % par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc court.



GAIN DE TEMPS DE SOUDAGE

Avec MAX Cool, vous pouvez gagner du temps de soudage grâce à l'excellent contrôle du bain de soudure. Il élimine également le besoin de supports dans les joints bout à bout.



UN PROCÉDÉ, PLUSIEURS APPLICATIONS DE SOUDAGE

MAX Cool constitue une excellente solution dans plusieurs applications de soudage, notamment la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines avec des matériaux d'apport Fe, Ss, CuAl8 et CuSi3 pleins.

AVANTAGES

- Jusqu'à 32 % de réduction de l'apport de chaleur par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc court
- Tolère des entrefers plus importants
- Pas besoin de supports dans les joints bout à bout
- Excellent contrôle du bain de soudure lors du soudage d'une tôle fine et d'une passe de fond
- Pour les applications de brasage acier, acier inoxydable et MIG
- Pour le soudage des tôles fines et des passes de fond
- Optimal pour les tôles fines de 1 à 3 mm ainsi que les passes de fond sur les tôles plus épaisses



OPTIONS

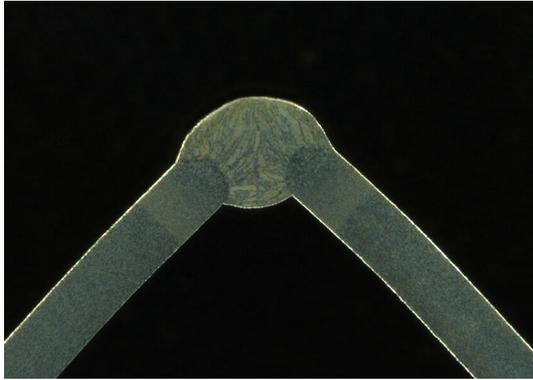
MAX COOL

MAX Cool

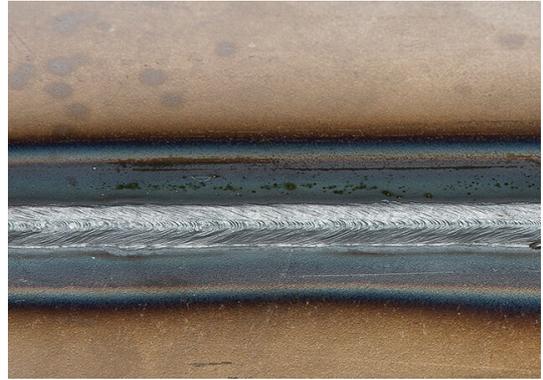
Un procédé de soudage qui abaisse l'apport de chaleur par rapport aux procédés traditionnels par impulsion ou à l'arc court, améliorant la stabilité et le contrôle du bain de soudure. MAX Cool est idéal pour la fabrication de tôles fines, le soudage de fond, la réduction des écarts et l'assemblage de sections extrudées fines.



CARACTÉRISTIQUES



Le faible apport de chaleur et l'excellent contrôle du bain de soudure autorisent d'importants entrefers dans les pièces soudées.



MAX Cool est un procédé de soudage idéal pour le soudage de tôles fines, le soudage de fond et le brasage. Pendant le soudage, il n'y a aucun effondrement du bain de soudure à quelque point que ce soit. Par conséquent, les deux côtés des soudures sont exempts de projections.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

