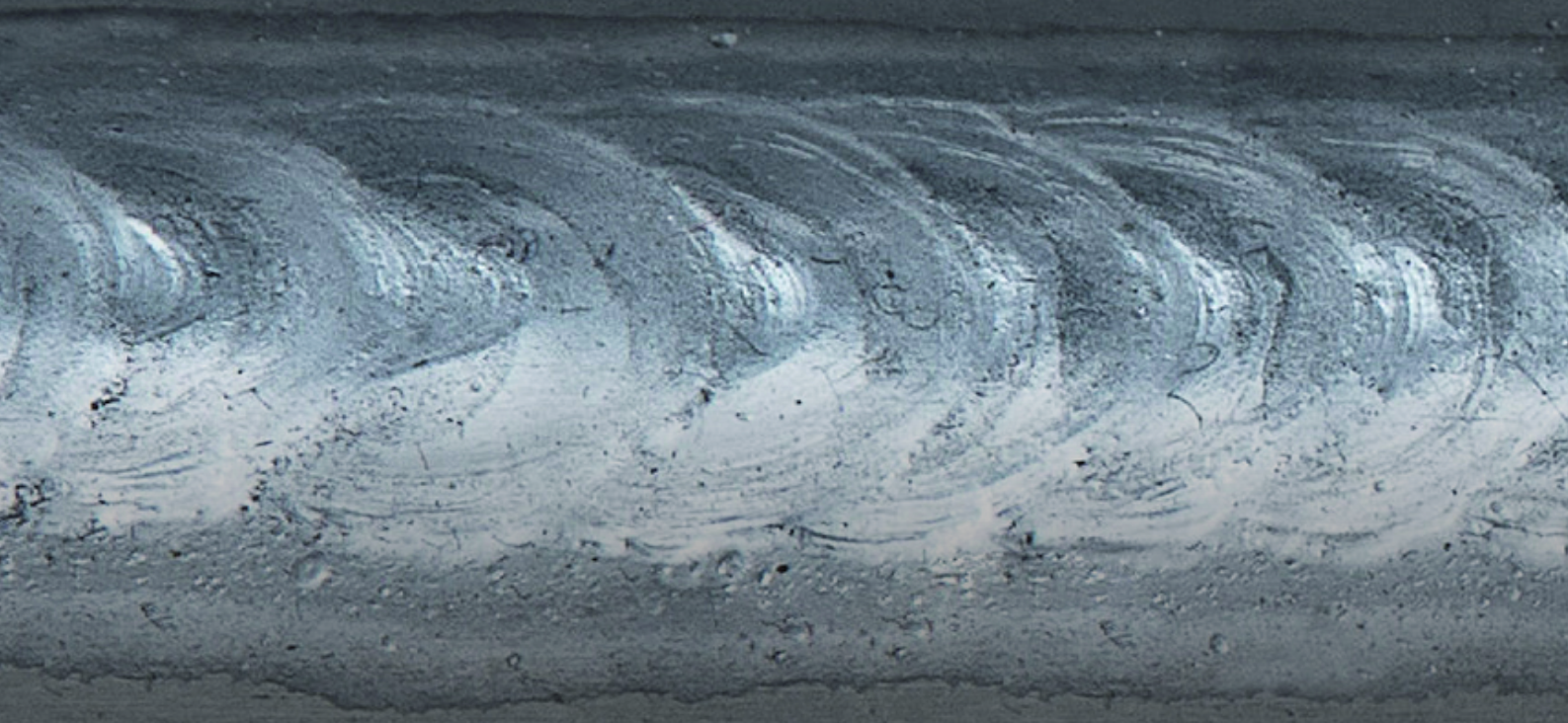
MAX Position

SOUDAGE EN POSITION PLUS FACILE



15.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

SOUDAGE EN POSITION PLUS FACILE

Le procédé de soudage MAX Position facilite le soudage en position et permet de gérer les effets gravitationnels sur un bain de soudure en fusion, améliorant ainsi le contrôle et la confiance en position verticale en montant.

MAX Position est excellent pour le remplissage et le bouchage dans les applications avec de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium en position de soudage PF. Il est facile à utiliser et à régler, sélectionnez simplement l'épaisseur du matériau et vous êtes prêt à souder. Avec MAX Position, la torche de soudage peut être déplacé droite. Ainsi, aucune technique de balayage ou triangulaire n'est requise. Cela permet d'obtenir des soudures de haute qualité et visuellement impressionnantes.

MAX Position est optimisé pour le soudage d'angle vertical en montant avec des épaisseurs de tôles de 4 à 12 mm. Il fonctionne avec des cycles de soudage haute et basse puissance. La haute puissance assure une pénétration suffisante, tandis que la basse puissance permet le refroidissement du bain de soudure. Par conséquent, le bain de soudure est plus facile à contrôler dans des positions de soudage difficiles.

PRINCIPAUX AVANTAGES

LE SOUDAGE EN POSITION FACILITÉ

Choisissez l'épaisseur du matériau et vous êtes prêt à souder. MAX Position ne requiert pas de technique de balayage ou triangulaire pendant le soudage.

CONTRÔLEZ LE BAIN DE SOUDURE

Les cycles de soudage haute et basse puissance de MAX Position assurent une pénétration adéquate et le refroidissement du bain de soudure, permettant ainsi un meilleur contrôle.

DES SOUDURES VISUELLEMENT IMPRESSIONNANTES NÉCESSITANT MOINS D'EFFORTS

MAX Position vous permet de créer plus facilement de remarquables soudures de haute qualité, sans techniques de soudage spéciales.

AVANTAGES

- Facilite le soudage en position
- Pour les applications avec de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium
- Optimisé pour le soudage d'angle vertical en montant avec des épaisseurs de tôles de 4 à 12 mm
- Facile à utiliser et à régler
- Aucune technique de balayage ou triangulaire requise
- Excellent contrôle du bain de soudure
- Soudures visuellement impressionnantes et de haute qualité

OPTIONS

MAX Position

Un procédé de soudage qui permet de gérer les effets gravitationnels sur un bain de soudure en fusion, ce qui facilite le soudage en position. MAX Position est conçu pour les applications de soudage de l'acier, de l'acier inoxydable et de l'aluminium.

CARACTÉRISTIQUES

Le procédé de soudage MAX Position assure un soudage vertical en montant plus rapide, un excellent contrôle du bain de soudure et un réglage facile des paramètres.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

KEMPPI