Universal WPS for MIG/MAG welding

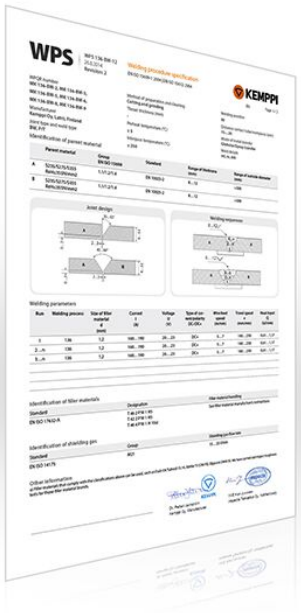
LE KIT REGROUPE 84 PROCÉDURES NORMALISÉES POUR LE SOUDAGE MIG/MAG, COMPATIBLES AVEC TOUS LES POSTES À SOUDER MIG/MAG.

4.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

Universal WPS for MIG/MAG welding



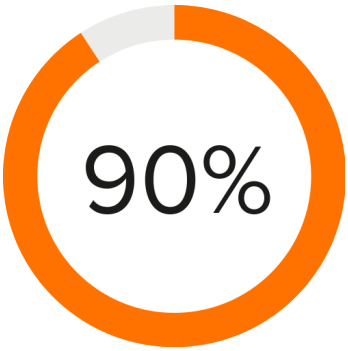
LE KIT REGROUPE 84 PROCÉDURES NORMALISÉES POUR LE SOUDAGE MIG/MAG, COMPATIBLES AVEC TOUS LES POSTES À SOUDER MIG/MAG.

Le choix ultime : les procédures de soudage normalisées universelles pour le soudage MIG/MAG en atelier. Ce kit complet disponible en ligne regroupe 84 procédures normalisées MIG/MAG, compatibles avec toutes les machines de soudage MIG/MAG. Également valides en présence de critères de résistance aux chocs, nos procédures de soudage sont adaptées aux fils d'apport pleins, fourrés et fourrés à poudre métallique les plus répandus. Les gaz de protection du groupe M21 (selon la norme ISO 14175) doivent être utilisés avec les DMOS standard. Il est possible que les procédures de soudage normalisées standard Kemppi ne couvrent pas certaines applications spécifiques comme les soudures d'angle qui sont assujetties à des contraintes transversales.

Il vous sera remis une clé d'enregistrement donnant accès en tant qu'administrateur au site Web Kemppi DMOS, où vous pourrez consulter vos documents DMOS et les documents QMOS qui leur sont associés. Enregistrez les documents ou imprimez-les.

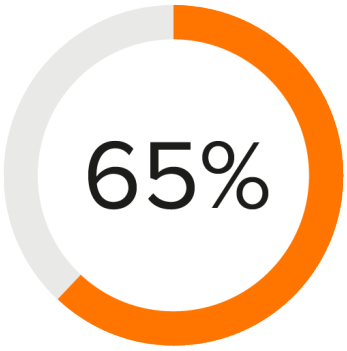
Achetez le kit de DMOS pour le soudage MIG/MAG disponible en ligne (code produit : 6800003) directement auprès des distributeurs et revendeurs Kemppi.

PRINCIPAUX AVANTAGES



GAIN DE TEMPS

lorsque vous achetez et accédez à un pack DMOS prêt à l'emploi



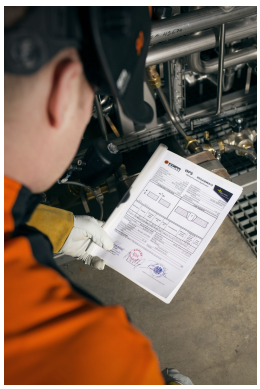
GAIN DE TEMPS AU NIVEAU DE LA CRÉATION DU DMOS

en achetant un kit DMOS prêt à l'emploi

AVANTAGES

- Gain de temps et d'argent
- Il n'est pas nécessaire d'acquérir une expertise particulière
- Tous nos kits de DMOS sont adaptés à toutes les marques de postes à souder, conformément aux normes ISO 15612 et ISO 15614
- Les procédures de soudage DMOS sont également valides en présence de critères de résistance aux chocs
- Les DMOS pour le soudage MIG/MAG comportent des informations pratiques pour les positionnements de soudure.

CARACTÉRISTIQUES



Économisez de l'argent lors de la création du DMOS (WPS)

Le kit Universal Standard WPS de Kemppi pour le soudage MIG/MAG peut vous permettre, à vous et à votre société, d'économiser de l'argent. Nous avons réalisé tous les tests nécessaires sur les descriptifs de mode opératoire de soudage, lesquels ont été contrôlés et approuvés par l'inspecteur de l'organisme de certification, afin de nous assurer que nos DMOS (WPS) vous permettront effectivement de respecter vos propres normes et exigences. Nos soudeurs professionnels ont cherché avec la plus grande rigueur les meilleures configurations possible et les ont utilisées pendant plusieurs heures dans le cadre de soudages d'essai, afin que vous puissiez par la suite profiter de ces DMOS (WPS) prêts à l'emploi. Exemple de calcul : Une société a besoin de tester deux descriptifs de mode opératoire, pour les soudures d'angle et les soudures bout à bout. Dans le coût total de la réalisation des tests, il faut comptabiliser le matériel, le test proprement dit, la main-d'œuvre et l'inspection. D'autre part, il n'est pas toujours garanti que ces tests et procédures soient approuvés par les inspecteurs. Le kit Universal WPS de Kemppi pour le soudage MIG/MAG possède tous les documents dont une société a besoin : l'achat d'un seul kit suffit. La moyenne des économies réalisées lorsqu'on comptabilise l'ensemble de ces coûts est de 65 %.

Gagnez du temps

Le temps, c'est de l'argent. Et vous savez maintenant que le kit Universal WPS de Kemppi pour le soudage MIG/MAG vous en fera gagner. Nous avons réalisé tous les tests nécessaires sur les descriptifs de mode opératoire de soudage, lesquels ont été contrôlés et approuvés par l'inspecteur de l'organisme de certification, afin de nous assurer que nos DMOS (WPS) vous permettront effectivement de respecter vos propres normes et exigences. En quelques clics, vous les aurez désormais à la portée de votre main. Exemple de calcul : Lorsqu'une société a besoin d'un DMOS, le coordinateur de soudage doit prévoir les tests de mode opératoire de soudage à réaliser, puis analyser la manière d'optimiser les paramètres en collaboration avec le soudeur. Le coordinateur doit alors rédiger un DMOS-P (pWPS), et ce n'est qu'ensuite qu'il est possible de lancer le test de mode opératoire. Après des heures et des heures de test, le DMOS est prêt. Tout cela demande en moyenne de l'ordre de 22 heures au coordinateur de soudage et au soudeur. Si ces tests ne sont pas acceptés par les inspecteurs, la procédure recommence, ce qui se traduit par des retards et des coûts supplémentaires. Kemppi vous propose une solution qui requiert moins de 2 heures, soit un gain de 90 % du temps : vos soudeurs pourront commencer à travailler plus rapidement que jamais !

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

KEMPPI