WisePenetration

DES SOUDURES AVEC UNE PÉNÉTRATION HOMOGÈNE,
MÊME DANS DES CONDITIONS DIFFICILES

7.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

WisePenetration

DES SOUDURES AVEC UNE PÉNÉTRATION HOMOGÈNE, MÊME DANS DES CONDITIONS DIFFICILES

La fonction optimisée WisePenetration permet d'homogénéiser les soudures, et donc la pénétration, quelles que soient les modifications au niveau de la longueur de fil pour les travaux de soudage manuel.

En temps normal, dans le soudage MIG/MAG, la puissance appliquée au bain de soudure varie selon la distance entre la soudure et le diffuseur de la torche de soudage imposée par le soudeur ou la pièce à souder. Ces variations peuvent générer des problèmes de qualité, tels qu'une fusion insuffisante, une pénétration incomplète ou incohérente, des changements au niveau du profil de soudure et bien entendu des projections de soudure.

WisePenetration résout ces problèmes et réduit la nécessité de travaux après meulage et de travaux de réparation. La fonction empêche le courant de chuter, en ajustant constamment la vitesse de dévidage du fil. Ainsi, les bonnes propriétés mécaniques de la soudure sont préservées et les défauts de soudage sont évités. L'utilisateur définit le niveau de tension souhaité, lequel, grâce à WisePenetration ne chute pas en dessous de ce niveau lorsque la longueur de fil augmente.

La fonction de soudage WisePenetration est disponible pour les programmes de soudage MAG synergique et ferritique. WisePenetration est un produit logiciel en option pour les équipements de soudure Kemppi FastMig M et FastMig X, mais dotés d'une configuration FastMig X Intelligent.

PRINCIPAUX AVANTAGES

480 €

MOINS DE COÛTS DE RÉPARATION

Par mètres soudés

ÉCONOMIE EN MATÉRIAU D'APPORT

Grâce à la possibilité d'obtenir un angle d'ouverture réduit

AVANTAGES

Une pénétration assurée, même dans les cas suivants :

- Des structures plus étroites, à faible visibilité de l'arc
- Visibilité ou accessibilité limitée
- Soudage en position
- Des joints difficiles à souder

OPTIONS

WisePenetration

Une fonction de soudage qui assure une bonne pénétration des soudures synergiques MIG/MAG. Applique une puissance constante au bain de soudure malgré les changements d'orientation de la torche de soudage ou de la distance entre la torche et la pièce à souder.

WisePenetration+

Une fonction pour un soudage MIG/MAG synergique et pulsé qui garantit la pénétration de la soudure indépendamment de la variation de distance entre le tube de contact et la pièce ouvrée. Assure la stabilisation de la puissance de soudage dans toutes les situations.

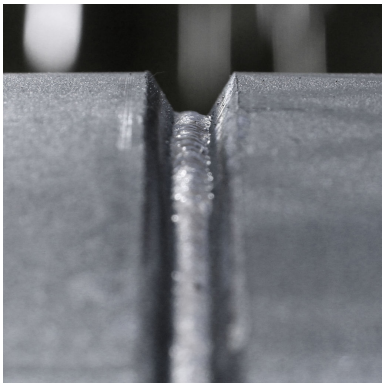
WisePenetration-A

Fonction de soudage Kemppi Wise pour le soudage automatisé.

CARACTÉRISTIQUES

Économie en coûts de réparation

Même si la longueur de fil libre varie de 25 à 35 mm, ce qui représente une différence de 28 %, vous pouvez toujours obtenir une excellente pénétration grâce à WisePenetration. L'utilisation d'un procédé 1-MIG dans les mêmes conditions produit des résultats hors tolérances. Lorsque le courant est constant, le soudeur peut plus facilement rester dans les limites imposées par le DMOS, ce qui signifie que la pénétration est garantie, et que le risque d'insuffisance de fusion peut être évité. La qualité de la soudure s'en voit améliorée, avec moins de projections et donc une réduction des besoins de réusinages. Le soudeur n'a pas à ajuster les paramètres à chaque fois, ce qui se traduit par un facteur de marche plus efficace.



Économie en surface de chanfrein et matériau d'apport

En combinant WiseFusion et WisePenetration, vous pouvez par exemple rétrécir l'angle d'ouverture de 26 %, de 45 à 30 degrés. De cette façon, il faut moins de passages de soudure pour compléter le joint. Le temps de soudage et le matériau d'apport nécessaires s'en voient diminués. L'emploi simultané de WiseFusion et WisePenetration peut apporter de nombreux avantages, notamment lors du soudage bout à bout de joints épais. La haute densité d'énergie de l'arc de WiseFusion, associée à une pénétration constante, quelle que soit la longueur de fil libre de WisePenetration, rend possible la réalisation d'opérations de soudage dans des rainures profondes et étroites.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

WisePenetration

Code du produit	9991000, A7500001 (A7 MIG Welder)

WisePenetration-A

Code du produit	A7500001 (A7 MIG Welder), 9991010

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

KEMPPI