X8 MIG Welder

L'ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS LE PLUS AVANCÉ DU MARCHÉ.

29.04.2024

KEMPPI

Designed for welders

X8 MIG Welder

L'ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE MULTI-PROCÉDÉS LE PLUS AVANCÉ DU MARCHÉ.

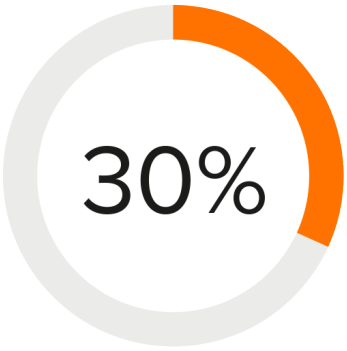
Le **X8 MIG Welder** est adapté à toutes les tâches, du soudage MIG/MAG synergique et pulsé et à la baguette (MMA) au brasage MIG, placage et gougeage. Un équipement intelligent qui vous offre un contrôle extrêmement précis de l'arc, des performances de soudage industrielles jusqu'à 600 A et une connectivité native avec le logiciel de gestion du soudage WeldEye. Tous les aspects du poste à souder, du dévidoir, des torches de soudage, de l'interface utilisateur et des autres composants ont été conçus pour offrir une facilité d'utilisation inouïe aux utilisateurs.

Développé, conçu et fabriqué en Finlande, le X8 MIG Welder introduit la fonction DMOS numérique, qui améliore le contrôle qualité et rend l'impression des DMOS superflue. Avec un poste à souder évolutif, une option d'alimentation multi-tension et la large gamme de logiciels d'application Kemppi disponibles, le X8 MIG Welder s'adapte facilement à n'importe quel environnement de soudage et répond même aux attentes les plus extrêmes en matière de soudage industriel.

PRINCIPAUX AVANTAGES

PROCÉDÉS WISE

Caractéristiques de l'arc optimisées pour toute application de soudage



CONFIGURATION DE L'INSTALLATION PLUS RAPIDE

Par rapport à l'équipement de soudage MIG standard

PARAMÈTRES DE SOUDAGE CORRECTS

Grâce au DMOS numérique

AVANTAGES

- Caractéristiques d'arc optimales pour les aciers inoxydables austénitiques haute performance, l'aluminium et les aciers avancés à haute résistance
- Courant de soudage précis, contrôlé et évolutif jusqu'à 600 A
- La fonction DMOS numérique permet au soudeur d'avoir un accès rapide et simple aux DMOS
- Le dévidoir de conception innovante assure un chargement de bobines de fil d'apport sécurisé et ergonomique.
- Des torches de soudage équilibrées, équipées d'une poignée amovible, qui améliorent le confort de soudage
- Le dévidoir et l'éclairage des torches de soudage permettent une utilisation dans des conditions de faible luminosité
- Remplissage de liquide de refroidissement sans outils avec une unité de refroidissement intégrée
- Comprend un service gratuit de gestion du parc d'équipements
- Connectivité native aux modules logiciels WeldEye Gestion des procédures de soudage et des qualifications, Gestion de la qualité de soudage et Analyse de la production de soudage

OPTIONS

X8 Power Source 400

400 A avec un facteur de marche de 60 %. Les Control Pad et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.

X8 Power Source 400 MV

400 A avec un facteur de marche de 60 %. La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Les Control Pad et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder. Refroidisseur X8 Cooler non inclus.

X8 Power Source 500

500 A avec un facteur de marche de 60 %. Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.

X8 Power Source 500 MV

500 A avec un facteur de marche de 60 %. La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.

X8 Power Source 600

600 A avec un facteur de marche de 40 %. Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.

X8 Power Source 600 MV

600 A avec un facteur de marche de 40 %. La version multi-tensions convient pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes. Nécessite une prise de 63 A. Les Control Pad, X8 Cooler et plateau rotatif pour dévidoir sont toujours inclus avec le poste à souder.

X8 Wire Feeder - dévidoir

Conçu de manière ergonomique, le dévidoir est adapté à toutes les applications. Connexion et déconnexion rapides de la torche, éclairage du boîtier et dévidage fiable du fil. Facilité d'utilisation, de maintien et d'assemblage.

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Le X8 MIG Welder est conçu pour être utilisé avec les torches de soudage Flexlite GX séries 8 de Kemppi à l'aide d'un connecteur Kemppi. Confort d'utilisation, efficacité de soudage et durée de vie prolongée des consommables.

WiseFusion

Fonction de soudage assurant une qualité homogène de la soudure dans toutes les positions par le réglage automatique de la longueur de l'arc. Crée et entretient un court-circuit optimal dans les applications de soudage MIG/MAG pulsé et à l'arc de pulvérisation.

WiseSteel

Une fonction de soudage spécialement conçue pour relever les défis de transfert globulaire. WiseSteel alterne transfert par court-circuit et pulvérisation axiale, ce qui produit de belles soudures caractérisées par un motif en écailles de poisson régulier.

WisePenetration+

Une fonction pour un soudage MIG/MAG synergique et pulsé qui garantit la pénétration de la soudure indépendamment de la variation de distance entre le tube de contact et la pièce ouvrée. Assure la stabilisation de la puissance de soudage dans toutes les situations.

WiseRoot+

Procédé de soudage à l'arc court optimisé pour un soudage productif des passes de fond. Une excellente qualité des soudures grâce à un contrôle de la tension de l'arc et un réglage des temps de transfert des gouttes de métal d'apport. Vitesse plus élevée qu'avec le soudage à l'arc court MMA, TIG ou MIG/MAG.

WiseThin+

Procédé optimisé de soudage à l'arc court pour le soudage de tôles fines et de plaques plus épaisses en position, même dans le cas de cordons plus larges ou de variations d'écart. Produit un arc sans projection avec des commandes numériques précises.

CARACTÉRISTIQUES

Performances extrêmes

Les fonctions et les processus Wise spéciaux de Kemppi garantissent des caractéristiques d'arc optimales quoi que vous soudiez. La mesure précise de la tension de l'arc du système à l'extrémité de la torche de soudage améliore l'optimisation des propriétés de l'arc pour les applications délicates.

Facilité d'utilisation inouïe

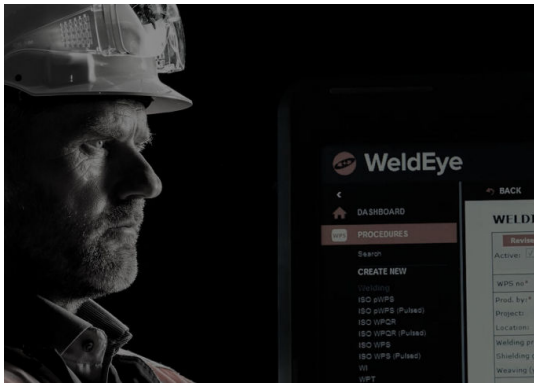
Lorsque l'on compare le X8 MIG Welder avec un équipement de soudage MIG standard, les aspects liés à la facilité d'utilisation, dont le dévidoir innovant et pratique, l'interface utilisateur sans fil du poste à souder et la fonction DMOS, accélèrent la configuration de l'installation d'au moins 30 %.

My Fleet

My Fleet est un service cloud gratuit pour les propriétaires de X8 MIG Welder. Il fournit des informations sur utilisation de l'équipement et des logiciels, et comprend le certificat de validation du fabricant pour la première année. Connectez-vous à My Fleet si vous disposez déjà d'un compte client pour le service.

WiseSteel

La fonction de soudage WiseSteel relève les défis liés au transfert globulaire. Ce résultat est obtenu en alternant transfert par court-circuit et pulvérisation axiale, ce qui réduit jusqu'à 30 % des projections, augmente la vitesse de déplacement, et produit des soudures de haute qualité caractérisées par un motif en écailles de poisson régulier.

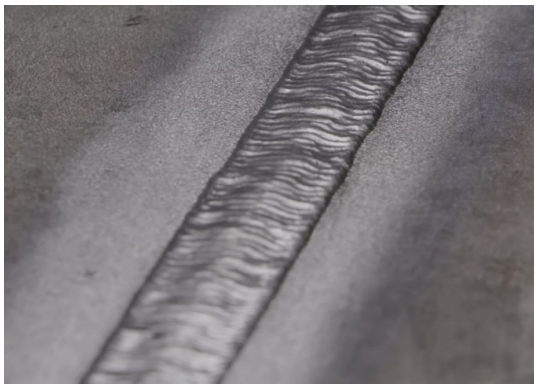


Redéfinissez la gestion du soudage

Le X8 MIG Welder offre une connectivité native au logiciel WeldEye qui permet l'utilisation de la fonction numérique WPS de l'équipement. En outre, le Control Pad sert d'appareil de lecture qui collecte des informations de fabrication pour vérifier la conformité WPS et analyser la productivité du soudage.

Postes X8 Power Source

Les postes X8 Power Source possèdent une excellente tolérance aux fluctuations de la tension d'alimentation et peuvent être utilisés avec des groupes électrogènes. Les versions multi-tensions conviennent pour les tensions des réseaux électriques les plus courantes.



Soudage à chanfrein étroit intelligent

La réduction de l'angle d'ouverture peut considérablement améliorer l'efficacité et la productivité du soudage de structures métalliques lourdes. La technologie RGT (Reduced Gap Technology (RGT)) autorise un soudage à joint étroit fiable et efficace sans pour autant nécessiter des équipements ou accessoires spéciaux, et ceci pour une épaisseur de matériau pouvant atteindre 30 mm.

ACCESSOIRES

Flexlite GX

La gamme de produits Flexlite GX comprend des torches de soudage destinées aux processus de soudage MIG/MAG. Toutes les torches de soudage Flexlite GX bénéficient des fonctionnalités Flexlite en termes de confort d'utilisation, d'efficacité de soudage et de durée de vie allongée des consommables.

Control Pad

Interface utilisateur sans fil pour X8 Power Source. Toujours incluse avec le poste à souder.

Destiné aux soudeurs, le Control Pad permet un réglage facile des paramètres de soudage ainsi que l'utilisation de DMOS numériques. Résistance à l'eau, à la poussière et aux chocs.

X8 Cooler

Unité de refroidissement facile et rapide à assembler compatible avec le X8 Power Source. Toujours incluse dans X8 Power Source 500 et 500 MV, en option pour X8 Power Source 400.

Remplissage de liquide de refroidissement sans outils et remplacement des filtres sans aucune difficulté. X8 Cooler peut également être installé ultérieurement sur le poste à souder.

Consumables

Consommables de haute qualité pour le dévidoir et les torches de soudage. Afin de trouver les consommables adéquats qui répondent à vos besoins, utilisez le sélecteur de consommables via My Kemppi.

GX 208GMN

200 A, refroidissement par gaz, cols de cygne multiples, 3,5 m ou 5 m, connecteur KEMPPI

GX 308GMN

300 A, refroidissement par gaz, cols de cygne multiples, 3,5 m ou 5 m, connecteur KEMPPI

GX 408GMN

400 A, refroidissement par gaz, cols de cygne multiples, 3,5 m ou 5 m, connecteur KEMPPI

GX 428W

420 A, refroidissement par eau, col de cygne normal ou N250, 3,5 m, 5 m ou 8 m, connecteur KEMPPI

GX 528W

520 A, refroidissement par eau, col de cygne normal ou N250, 3,5 m ou 5 m, connecteur KEMPPI

GX 608W

600 A, refroidissement par eau, 5 m, connecteur KEMPPI

GH 20 Gun Holder

Le porte-torche GH 20 confère une plus grande praticité dans tout l'atelier. Le porte-torche peut être monté sur une machine de soudage, une unité de transport ou une table de soudage.

X8 SuperSnake

Une nouvelle génération de dévidoir auxiliaire associant les avantages du dévidoir auxiliaire SuperSnake d'origine à la technologie moderne du X8 MIG Welder. Portée standard étendue jusqu'à 25 mètres. Compatible avec les dévidoirs X8 Wire Feeder et les torches X8 MIG Gun.

X8 Wheel Set

Jeu de roues pour le X8 Power Source. Toujours livré avec le poste à souder.

X8 Gas Cylinder Cart

Unité de transport supplémentaire pour une bouteille de gaz. Adapté à l'utilisation du X8 MIG Welder.

Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90°. Sept positions de verrouillage, y compris en position centrale.

Double Wire Feeder Rotating Plate

Plateau rotatif avec angle de rotation de + ou - 90° pour deux dévidoirs. Sept positions de verrouillage, y compris en position centrale

Wire Feeder Counterbalance Arm

Bras d'équilibrage avec réglage linéaire et grande zone de travail réglable.

Wire Feeder Hanger for Boom

Un crochet de suspension du dévidoir équipé d'une ouverture et d'une fermeture avec ressort à gaz pour des espaces de travail plus polyvalents. Deux angles différents pour le dévidoir. Remplacement facile et ergonomique de la bobine de fil.

Cable Rack

Poignée allongée pour ranger les câbles d'interconnexion et le dévidoir auxiliaire X8 SuperSnake.

Interconnection Cable, gas-cooled

Câble d'interconnexion refroidi par gaz. Disponible en épaisseur de 70 mm² et 95 mm² et en longueur de 2 m (95 mm² uniquement), 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.

Interconnection Cable, water-cooled

Câble de raccordement refroidi par eau Disponible en épaisseur de 70 mm² et 95 mm² et en longueur de 2 m (95 mm² uniquement), 5 m, 10 m, 20 m et 30 m.

Earth Return Cable

Câble de retour de masse, disponible en épaisseur de 50 mm² et 70 mm², et longueur de 5 m.

Boom WP 6000

Le bras support articulé « WP 6000 » porte un dévidoir et crée une zone de travail semi-circulaire de 6 mètres de rayon. Le bras support se plie au milieu et pivote à 180 degrés, permettant d'atteindre les zones proches du mur, contrairement aux bras télescopiques. Il peut supporter une charge maximale de 50 kg.

Pour le suspendre, un crochet adapté pour dévidoir Kemppi doit être utilisé : X8 Wire Feeder : X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

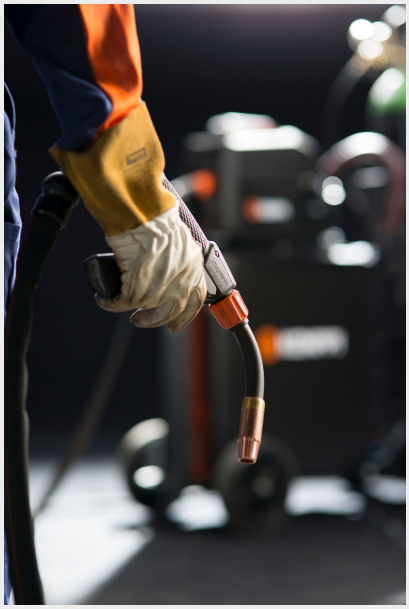
POSTES À SOUDER

X8 Power Source 400

Code du produit	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	107 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	132 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	320 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20A/14V - 400A/50V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15A/20V - 400A/58V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	25 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg

X8 Power Source 400 MV

Code du produit	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Fusible, 380 - 460 V	63 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	99 - 111 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	400 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	320 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg



X8 Power Source 500

Code du produit	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	107 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	132 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20A/14V - 500A/55V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15A/20V - 500A/57V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg

X8 Power Source 500 MV

Code du produit	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusible	32 A
Fusible, 380 - 460 V	63 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	99 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	121 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	500 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	400 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 220 V	20A/14V - 500A/55V
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	20A/14V - 500A/55V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 220 V	15A/20V - 500A/57V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	15A/20V - 500A/57V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	35 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg

X8 Power Source 600

Code du produit	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusible	35 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	107 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	132 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	600 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	530 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	10A/10V - 600A/57V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	40 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg

X8 Power Source 600 MV

Code du produit	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusible, 380 - 460 V	35 A
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position OFF)	44 - 53 W
Puissance à vide (MMA) (sans refroidisseur ni dévidoir, ventilateurs en position ON)	99 - 111 W
Puissance à vide (MMA) (avec refroidisseur, sans dévidoir, ventilateurs en position ON)	121 - 137 W
Courant de sortie à facteur de charge 40 %	600 A
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	530 A
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	440 A
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 220 V	10A/10V - 600A/47V
Plage de courants et tensions de soudage, MIG à 380 V	10A/10V - 600A/57V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 220 V	10A/10V - 600A/47V
Plage de courants et tensions de soudage, MMA à 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	40 kVA
Tension à vide en MMA	50 V
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	921 x 348 x 795 mm
Poids (sans accessoires)	95 kg
Fusible 220 - 230 V	63 A

DÉVIDOIRS

X8 Wire Feeder - dévidoir

Code du produit	X8200000002 (X8200000001 avec réchauffeur de boîtier)
Description	dévidoir
Dévidoir	4-roll, twin-motor
Vitesse de dévidage	0.5 - 25 m/min
Courant de soudage à facteur de charge 40 %, I2	600 A
Courant de soudage à facteur de charge 60 %, I2	530 A
Courant de soudage à facteur de charge 100 %, I2	440 A
Connecteur de torches	Kemppi
Poids de la bobine de fil, max.	20 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Fils d'apport, Ss	0.6 - 2.4 mm
Fils d'apport, Al	0.8 - 2.4 mm
Fils d'apport, Fe	0.6 - 2.4 mm
Fils d'apport, MC/FC	0.8 - 2.4 mm
Type de communication sans fil	2.4 GHz Bluetooth
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	640 x 220 x 400 mm
Poids (sans accessoires)	11.2 kg
Indice de protection	IP23S
Classe CEM	A

TORCHES

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Code du produit	Veuillez consulter les caractéristiques techniques.

LOGICIEL

WiseFusion

Code du produit	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseSteel

Code du produit	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)

WisePenetration+

Code du produit	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseRoot+

Code du produit	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseThin+

Code du produit	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)

ACCESSOIRES

Control Pad

Code du produit	X8400110001 (Pièce détachée)
Type de communication sans fil	2.4 GHz Bluetooth
Autonomie de fonctionnement standard	15-24 h
Temps de charge standard	5 h
Plage de communication sans fil standard	15 m
Type de communication filaire	USB
Type d'écran	TFT LCD
Taille d'écran	5.7"
Températures d'utilisation	-20…+40 °C
Dimensions externes L x P x H	200 x 130 x 33 mm
Poids (sans accessoires)	0.89 kg
Indice de protection	IP54
Type de batterie	Li-ion

X8 Cooler - refroidisseur

Code du produit	X8600000000
Description	refroidisseur
Puissance nominale de refroidissement à 1 l/min	1.4 kW
Puissance nominale de refroidissement à 1,6 l/min	1.9 kW
Liquide de refroidissement recommandé	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Températures d'utilisation	-10…+40 °C
Poids (sans accessoires)	15.5 kg
Indice de protection	IP23S
Volume du réservoir	4 l
Classe CEM	A

GX 208GMN

Code du produit	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Col de cygne interchangeable	Oui
Col de cygne rotatif	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Gaz
Commande à distance	Oui
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,2
Type de connexion	Kemppi
Option LED	Oui
Capacité de charge Ar + CO2 (60 %)	200 A

GX 308GMN

Code du produit	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Col de cygne interchangeable	Oui
Col de cygne rotatif	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Gaz
Commande à distance	Oui
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,2
Type de connexion	Kemppi
Option LED	Oui
Capacité de charge Ar + CO2 (60 %)	300 A

GX 408GMN

Code du produit	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Col de cygne interchangeable	Oui
Col de cygne rotatif	Oui
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Gaz
Commande à distance	Oui
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,6
Type de connexion	Kemppi
Option LED	Oui
Capacité de charge Ar + CO2 (60 %)	400 A

GX 428W

Code du produit	GX428W35 (3,5m), GX428W5 (5 m), GX428WS8* (8 m) *Les modèles WS 8 m sont livrés sans gaine
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	420 A (modèles 3,5 m et 5 m) 300 A (modèle WS 8m)
Col de cygne interchangeable	Non
Col de cygne rotatif	Non
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Eau
Commande à distance	Oui
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,6 (modèles 3,5 m et 5 m) 1,2–1,6 (modèle WS 8m)
Type de connexion	Kemppi
Option LED	Oui (modèles 3,5 m et 5 m) Non (modèle WS 8m)

GX 528W

Code du produit	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (100 %)	520 A
Col de cygne interchangeable	Non
Col de cygne rotatif	Non
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Eau
Commande à distance	Oui
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Diamètres du fil (mm)	0,8–1,6
Type de connexion	Kemppi
Option LED	Oui

GX 608W

Code du produit	GX608W5 (5m)
Capacité de charge Ar + CO2 (35 %)	600 A (40 %)
Col de cygne interchangeable	Non
Col de cygne rotatif	Non
Poignée de torche ergonomique	Oui
Type de refroidissement	Eau
Commande à distance	Oui
Procédé de soudage	MIG/MAG
Tube de contact	M10x1
Type de connexion	Kemppi
Option LED	Oui

GH 20 Gun Holder

Code du produit	6256020

X8 SuperSnake - dévidoir auxiliaire

Code du produit	Voir les spécifications techniques
Description	dévidoir auxiliaire
Courant de sortie à facteur de charge 60 %	310 A
Dévidoir	GT02X, 2 galets
Vitesse de dévidage	0 à 25 m/min
Dimensions du corps du dévidoir L x l x H	777 x 142 x142 mm
Fils d'apport recommandés, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm Al 1,2-1,6 mm FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Diamètre du câble	50 mm²
Tension d'alimentation	50 VCC
Indice de protection	IP 23S
Référence de commande 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Référence de commande 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Référence de commande 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Référence de commande 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Consommables	Le kit de consommables du mécanisme du dévidoir doit être commandé séparément en fonction du fil d'apport utilisé.

X8 Wheel Set

Code du produit	X8701010000

X8 Gas Cylinder Cart

Code du produit	X8701020000

Wire Feeder Rotating Plate

Code du produit	X8702010000

Double Wire Feeder Rotating Plate

Code du produit	X8702020000

Earth Return Cable

Description	câble de retour de masse
Code du produit	6184511 - Câble de retour de masse 50 mm2 5 m 6184711 - Câble de retour de masse 70 mm2 5 m

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi fait figure de leader en matière de conception au sein de l'industrie du soudage à l'arc. Par l'optimisation continue de l'arc de soudage et par nos efforts en faveur d'un monde plus respectueux de l'environnement et plus juste, nous nous engageons à améliorer la qualité et la productivité du soudage. Kemppi propose des produits durables, des solutions numériques et des services pour les professionnels, des sociétés de soudage industriel aux entrepreneurs individuels. La facilité d'utilisation et la fiabilité de nos produits constituent nos principes directeurs. Afin de rendre disponible notre expertise à un niveau local, nous travaillons avec un réseau de partenaires hautement qualifiés couvrant plus de 70 pays. Basé à Lahti, en Finlande, Kemppi emploie près de 800 professionnels dans 16 pays et réalise un chiffre d'affaires de 195 millions d'euros en 2022.

KEMPPI