A7 Wire Feeder 25

PRÉSENTATION

Le A7 Wire Feeder 25 est un système de dévidage à deux moteurs et quatre roulettes conçu pour une utilisation transparente avec les postes à souder A7 MIG Welder. Un support de fixation séparé est requis pour le montage du dévidoir sur un robot.

Fonctionnalités intégrées :

- Bouton de test du gaz
- Boutons de dévidoir et de rétractation du fil
- Capteur de débit de gaz intégré
- Surveillance du débit minimal
- Vanne de soufflage d'air comprimé pour le nettoyage de torche
- Des versions de connecteurs de type Euro et Power Pin sont disponibles.
- Lumière arrière derrière les roulettes d'entraînement
- Prise en charge des torches push/pull

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

A7 Wire Feeder 25	**A7 Wire Feeder 25 -PP**	
Code du produit	6203510	6203502
Dévidoir	4 roulettes, deux moteurs	4-roll, two motors
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0,5 à 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Connecteur de torches	Euro	PP
Tailles de fil d'apport (Fe plein)	0,8 à 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Tailles de fil d'apport (Fe fourré)	1,0 à 1,6 mm	1.0 – 1.6 mm
Tailles de fil d'apport (Ss)	0,8 à 1,6 mm	0.8 – 1.6 mm
Tailles de fil d'apport (Al)	1,0 à 2,4 mm	1.0 – 2.4 mm
Tailles de fil d'apport (CuSi)	0,8 à 1,2 mm	0.8 – 1.2 mm

A7 Wire Feeder 25 /
Caractéristiques techniques

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Tension de fonctionnement (tension de sécurité)	50 VCC	50 V DC
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensions externes L x P x H	380 x 250 x 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Poids (sans accessoires)	7,8 kg	7.8 kg
Indice de protection	IP21S	IP21S
Classe CEM	A	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C	-40 ... +60 °C

27042024