

ArcFeed 300



AVANTAGES

- Utilisez des sources de puissance MMA pour souder de façon productive avec le procédé MIG/MAG
- Convient à de nombreux types et de nombreuses marques de sources de puissance CC et CV.
- Possibilité de souder avec un fil fourré autobliné.
- Structure robuste, convenant tout particulièrement à l'industrie de la construction et aux chantiers navals.
- L'écran LCD est clairement lisible par temps clair ou nuageux.
- Idéal dans les environnements difficiles
- Excellent pour les fils d'apport autoblinés

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ArcFeed 300

Code du produit	6120300
Courant de sortie à facteur de charge 100 %	300 A
Dévidoir	4 roulettes
Réglage de la vitesse d'alimentation en fil	0 à 18 m/min (avec petit galet de dévidage) 0 à 25 m/min (avec grand galet de dévidage) 0 à 18 m/min (avec petit galet de dévidage)
Puissance nominale	150 W
Connecteur de torches	Euro
Diamètre de la bobine de fil, max.	300 mm
Tailles de fil d'apport (fils d'apport fourrés)	1,2 à 2,0 mm
Tailles de fil d'apport (fils fourrés autoblinés)	1,6 à 2,0 mm
Tailles de fil d'apport (fils pleins)	1,0 à 1,6 mm
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 240 x 445 mm
Poids (sans accessoires)	15 kg
Indice de protection	IP23S