Master M 205 GM



PRÉSENTATION

Un poste multi-procédés portable qui fournit 200 A avec un facteur de marche de 40 %. Options de soudage MIG manuel, synergique et pulsé disponibles, ainsi que des options de soudage à électrode et TIG DC. Réglage intelligent des paramètres de soudage avec Weld Assist. Comprend 20 programmes de soudage installés en usine pour 1-MIG et 17 programmes de soudage installés en usine pour MIG pulsé. Les programmes de soudage comprennent les matériaux Fe, Ss, Al, CuSi et CuAl. Adapté à l'utilisation d'un groupe électrogène.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master M 205 GM

MSM205GM
P519GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 3,5 m P520GXe3 – Master M 205 GM, GXe 305G 5 m P521CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 3,5 m P522CGXe3 – Master M 205 GM, Master Cooler 05M, GXe 305W 5 m P527GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 3,5 m P528GX2 – Master M 205 GM, GXe 255G 5 m P529GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 3,5 m P530GXe2 – Master M 205 GM, GXe 205G 5 m
220 – 240 V (±10 %) ; 110 – 130 V ±10 %
16/16 A
200 A (175 A MMA) ; 120 A (100 A MMA) (facteur de charge 30 %)
170 A (150 A MMA) ; 95 A (80 A MMA)
140 A (120 A MMA) ; 75 A (65 A MMA)
2 galets, moteur simple
0,5 à 25 m/min
6 kVA

Master M 205 GM

Puissance de groupe électrogène recommandée (min.) :	15 kVA
Connecteur de torches	Euro
Poids de la bobine de fil, max.	5 kg
Diamètre de la bobine de fil, max.	200 mm
Fils d'apport, Ss	0,8 à 1,0 mm
Fils d'apport, Al	0,8 à 1,2 mm
Fils d'apport, Fe	0,8 à 1,0 mm
Plage de courants et tensions de soudage, MIG	15 A/10 V200 A/28 V ; 15 A/10 V120 A/21 V
Plage de courants et tensions de soudage, TIG	15 A/1 V200 A/28 V ; 15 A/1 V120 A/21 V
Plage de courants et tensions de soudage, électrode enrobée (MMA)	15 A / 10 V à 175 A / 31 V ; 15 A / 10 V100 A / 24 V
Dimensions externes L x P x H	520 x 250 x 379 mm
Poids (sans accessoires)	16,2 kg
Indice de protection	IP23S
Normes	CEI 60974-1, -10
Classe CEM	A
Températures d'utilisation	-20+40 °C
Températures de stockage	-40+60 °C

15052024