Master MLS 3500

AVANTAGES

- Conception spécialement adaptée au procédé MMA
- Compact et portable
- Différents panneaux de contrôle pour différentes applications
- Conçu pour tous les types d'électrode
- Fonction de soudage MMA et TIG
- Adapté à l'utilisation de générateurs

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Master MLS 3500

Code du produit	Master MLS™ 3500 - 6104350 Master MLS™ 3500 VRD - 6104350C1 Master MLS™ 2500 - 6104250
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	16 A
Courant de sortie (TIG) à facteur de charge 40 %	400 A/26,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 40 %	350 A/34,0 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 60 %	285 A/31,4 V
Courant de sortie (MMA) à facteur de charge 100 %	220 A/28,8 V
Tension à vide	80 V
Tailles d'électrodes enrobées	1,5 à 6,0 mm
Plage de courants de soudage (MMA)	10 A/20,5 V à 350 A/34,0 V
Plage de courants de soudage (TIG)	5 A/10,0 V à 400 A/26,0 V
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	500 x 180 x 390 mm
Poids (sans accessoires)	21 kg
Indice de protection	IP23S

Code du produit

Master MLS 3500 /
Caractéristiques techniques