

# KempArc SYN 500 Power source



## PRÉSENTATION

Le système d'automatisation des soudures MIG/MAG synergiques convient en particulier aux cas de post-équipement et aux applications lourdes. Le KempArc SYN 500 est disponible en modèle numérique ou analogique (AN) à intégrer dans différents systèmes de commande robotisés.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### KempArc SYN 500 Power source

Code du produit	KempArc SYN 500 (numérique) - 6201500 KempArc SYN 500 (analogique) - 6201500AN
Tension d'alimentation triphasée 50/60 Hz	400 V -15 à +20 %
Fusible à retard	35 A
Puissance minimum générateur	27 kVA (60 %) 20 kVA (100 %)
Plage de courants de soudage	10 à 42 V
Tension à vide	50 V
Puissance nominale à facteur de charge 60 %	26,1 kVA
Puissance nominale à facteur de charge 100 %	20,3 kVA
Courant primaire à facteur de charge 50 % I1max	40,0 A
Courant primaire à facteur de charge 100 % I1	31,0 A
Taille du câble d'alimentation	6 mm <sup>2</sup>
Puissance au ralenti (sans charge)	25 W
Rendement	87%
Facteur de puissance	0,9
Tension d'alimentation des appareils auxiliaires	50 V
Fusible d'alimentation des appareils auxiliaires (X14, X15)	6, 3 A retardé

**KempArc SYN 500 Power source**

Tension d'alimentation pour l'unité de refroidissement	monophasé 400 VCA/250 VA
Tension de soudage max.	46 V
Courant de sortie max.	430 A (100 %) 500 A (60 %)
Températures d'utilisation	-20 à +40 °C
Dimensions externes L x P x H	590 x 230 x 500 mm
Poids (sans accessoires)	37 kg
Indice de protection	IP23C
Classe CEM	A
Températures de stockage	-40 à +60 °C