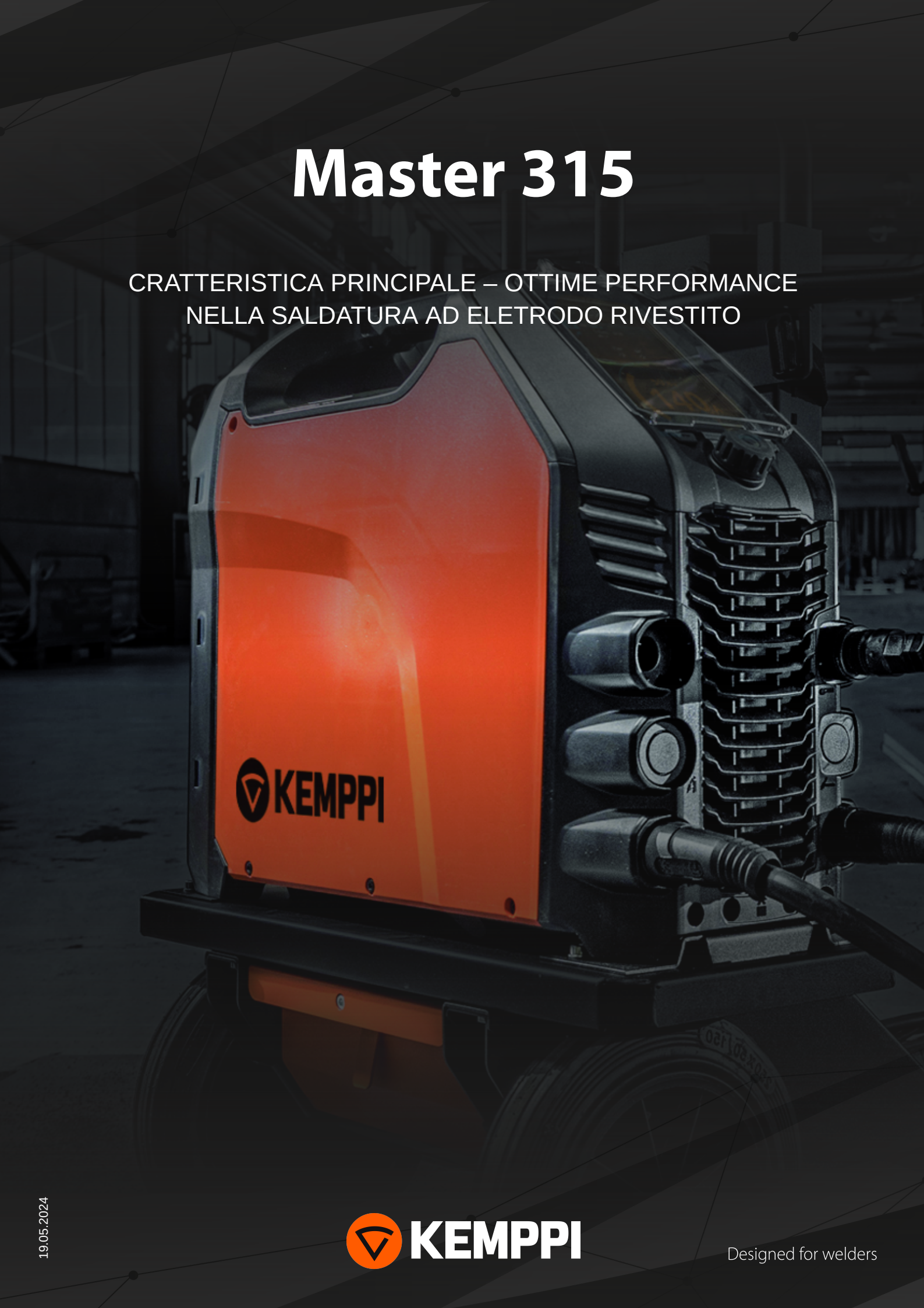
Master 315

CRATTERISTICA PRINCIPALE – OTTIME PERFORMANCE
NELLA SALDATURA AD ELETRODO RIVESTITO



19.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

SPECIFICHE TECNICHE

Master 315	Master 315 G	Master 315 G AU	Master 315 GM
Codice prodotto	M315G	M315GAU	M315GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%	380 - 460 V ±10%	220…230 V ±10% 380 - 460 V ±10%
Fusibile	16 A-C	16 A-C	16 A-C
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm	1,6 - 7,0 mm
Gamma corrente di saldatura (MMA)	10…300 A	10…300 A 10…300 A (400 V) 10…260 A (220 V)	
Gamma corrente di saldatura (TIG)	3…300 A	3…300 A	3…300 A (400 V) 3…260 A (220 V)
Fattore di potenza al 100% ED	0.89	0.89	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Tensione max saldatura	63...89 V CC	63...89 V CC	38...60 V CC
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	50 V	23 V	50 V
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	21,4 kg	21,4 kg	22,6 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1, AS 60974.1-2006	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Classe EMC	A	A	A
Intervallo temperatura di esercizio	20…+40 °C	20…+40 °C	20…+40 °C
Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	260 A / 20,4 V	260 A / 20,4 V	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	220 A / 18,8 V	220 A / 18,8 V	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (30% MMA)			300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	300 A / 32 V	300 A / 32 V	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	260 A / 30,4 V	260 A / 30,4 V	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	220 A / 28,8 V	220 A / 28,8 V	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Efficienza al 100% ED	0.87	0.87	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)

ACCESSORI

TX 223GVD13

Codice prodotto	TX223GVD134 (4m)
Standard	IEC 60974-7
Tipo di raffreddamento	Gas
Tipo di connessione (corrente-gas)	DIX 13 mm
Capacità di carico al 40% (argon)	220 A
Capacità di carico al 100% (argon)	-
Tipo di connessione (controllo)	-
Tipo di connessione (refrigerante)	-
Comando a distanza	No
Tipo di lancia	Angolo di 70°

T25MT

Codice prodotto	T25MT

P43MT

Codice prodotto	P43MT

P45MT

Codice prodotto	P45MT

HR43

Codice prodotto	HR43

HR45

Codice prodotto	HR45

FR43

Codice prodotto	FR43

FR45

Codice prodotto	FR45

Earth return cable 35 mm², 5 m

Codice prodotto	6184311

Earth return cable 50 mm², 5 m

Codice prodotto	6184511

Welding cable 5 m 35 mm²

Codice prodotto	6184301

Welding cable 5 m 50 mm²

Codice prodotto	6184501

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

KEMPPI