

Master S

POTENTE, EFFICIENTE E DI VALORE



Master S



POTENTE, EFFICIENTE E DI VALORE

I generatori della serie Master S sono progettati per la saldatura professionale ad alte prestazioni, offrendo soluzioni di alimentazione per la saldatura MMA compatte, robuste e portatili con un'efficienza energetica ottimale. Un partner perfetto per la saldatura MMA gravosa, in cui sono estremamente importanti la facilità d'uso, l'affidabilità e la resistenza.

I potenti generatori da 400 o 500 A garantiscono risultati di saldatura affidabili con ignizione efficiente. Adatto per l'uso con un'ampia rete di tensione, il modello Master S integra anche un dispositivo di riduzione della tensione (VRD) per una maggiore sicurezza sul lavoro.



VANTAGGI PRINCIPALI



UTILITÀ AGGIUNTIVA

Da utilizzare per saldatura a elettrodo (MMA) ad alta energia, oltre a saldatura di base TIG CC oppure MIG/MAG (se connessa ad ArcFeed)



MENO È MEGLIO

Compatta e leggera, con immutata qualità di saldatura ed efficienza



OPZIONE DI COMANDO A DISTANZA

È possibile regolare a distanza la corrente di saldatura mediante la connessione con un comando a distanza Kemppi adatto

VANTAGGI

- Regolazioni Hot Start e Forza dell'Arco che consentono di ottimizzare gli avvi e il controllo dell'arco in funzione delle differenti tipologie di elettrodi, garantendo ogni volta un controllo impeccabile e stabile del bagno di saldatura.
- La funzione Antifreeze scollega l'alimentazione e protegge l'elettrodo in caso di incollaggio indesiderato durante la saldatura
- Innesco a contatto (Lift TIG) in TIG CC
- Scricatura ad arco
- Generatore principale CC/CV adatto per i sistemi di alimentazione del filo con rilevamento della tensione e le soluzioni TIG in linea Kemppi.
- Caratteristiche di saldatura con elettrodo cellulosico incluse



OPZIONI DEL PRODOTTO



Master S 400

La saldatrice Master S 400 è progettata per saldature a elettrodo (MMA) dalle elevate prestazioni. Il generatore da 400 A, che include caratteristiche di saldatura con elettrodo cellulosico, garantisce ottimi risultati con una piacevole esperienza di saldatura.



Master S 500

La saldatrice Master S 500 è progettata per saldature a elettrodo (MMA) dalle elevate prestazioni. Il generatore da 500 A, che include caratteristiche di saldatura con elettrodo cellulosico, garantisce ottimi risultati con una piacevole esperienza di saldatura.



ACCESSORI



Welding cable 5 m 50 mm²



Earth return cable 50 mm², 10 m

Cavo massa di 10 metri con sezione trasversale di 50 mm². Il cavo massa rende completo il circuito elettrico per la saldatura. Il cavo viene collegato dalla fonte di alimentazione saldatura al pezzo da saldare.



Earth return cable 70 mm², 5 m



Earth return cable 70 mm², 10 m



Remote control R10

Adatto per l'uso con attrezzature di saldatura Kemppi MIG, TIG e a elettrodo (MMA). Disponibile in lunghezze di 5 m e 10 m.

Qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza maggiori con gli opportuni comandi a distanza Kemppi di facile utilizzo.



Remote control R11T

Adatto per l'uso con attrezzature di saldatura Kemppi MasterTig MLS, Master MLS e Master S.

Qualità della saldatura, efficienza operativa, comfort e sicurezza maggiori con gli opportuni comandi a distanza Kemppi di facile utilizzo.



Slide bars



Electrode holders



SPECIFICHE TECNICHE

Master S 400

Codice prodotto	632140001
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380–440 V $\pm 10\%$
Fusibile (ritardato)	25 A
Erogazione (TIG) 60% ED	400 A/26,0 V
Erogazione (TIG) 100% ED	310 A/22,4 V
Erogazione (MMA) 60% ED	400 A / 36,0 V (60%)
Erogazione (MMA) 100% ED	310 A/32,4 V (100%)
Tensione a vuoto	80 – 95 V
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6...6,0 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+50 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 270 x 340 mm
Peso (senza accessori)	20,5 kg
Classe di protezione	IP23S

Master S 500

Codice prodotto	632150001
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380–440 V $\pm 10\%$
Fusibile (ritardato)	35 A
Erogazione (TIG) 60% ED	500 A/30,0 V
Erogazione (TIG) 100% ED	390 A/25,6 V
Erogazione (MMA) 60% ED	500 A / 40,0 V (60%)
Erogazione (MMA) 100% ED	390 A/35,6 V (100%)
Tensione a vuoto	80 – 95 V
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6...7,0 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+50 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 270 x 340 mm
Peso (senza accessori)	23,5 kg
Classe di protezione	IP23S

ACCESSORI

Welding cable 5 m 50 mm²

Codice prodotto	6184501
-----------------	---------

Earth return cable 50 mm², 10 m

Codice prodotto	6184512
-----------------	---------



Earth return cable 70 mm², 5 m

Codice prodotto	6184711
-----------------	---------

Earth return cable 70 mm², 10 m

Codice prodotto	6184712
-----------------	---------

Remote control R10

Codice prodotto	R10, 5 m (6185409) R10, 10 m (618540901)
-----------------	---

Remote control R11T

Codice prodotto	6185442
-----------------	---------

Slide bars

Codice prodotto	SP007023
-----------------	----------

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

