MAX Speed

VELOCITÀ DI SALDATURA MAGGIORE PER APPLICAZIONI SU ACCIAIO E ACCIAIO INOSSIDABILE

17.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

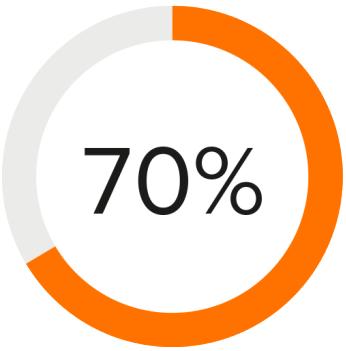
VELOCITÀ DI SALDATURA MAGGIORE PER APPLICAZIONI SU ACCIAIO E ACCIAIO INOSSIDABILE

Quando è richiesta la massima velocità di saldatura, **MAX Speed** affronta le sfide. È in grado di aumentare la velocità di saldatura fino al 70%* rispetto ai tradizionali processi di saldatura a impulsi o ad arco spray. MAX Speed produce saldature pulite e di qualità, riducendo in modo efficace i tempi di manodopera e i costi di saldatura. MAX Speed è progettato soprattutto per applicazioni di saldatura su acciaio e acciaio inossidabile nelle posizioni PA e PB.

Il processo di saldatura MAX Speed opera nell'area dell'arco spray e utilizza pulsazioni ad alta frequenza e bassa ampiezza. Il risultato è un arco corto e a elevata densità energetica che produce saldature pulite e di alta qualità più velocemente, aumentando la produzione e riducendo i costi di manodopera e saldatura.

**Velocità di saldatura massime misurate in applicazioni Ss automatizzate e semiautomatizzate. Riduzioni di velocità si verificano in applicazioni manuali e materiale Fe.*

VANTAGGI PRINCIPALI



MAGGIORE VELOCITÀ DI SALDATURA

MAX Speed aumenta la velocità di saldatura fino al 70% rispetto ai tradizionali processi di saldatura a impulsi o ad arco spray.

MINORI COSTI DI SALDATURA

L'aumento della velocità di saldatura comporta una riduzione dei costi di manodopera e di saldatura.

SALDATURE PULITE

MAX Speed garantisce saldature pulite e di alta qualità nelle applicazioni su acciaio e acciaio inossidabile, riducendo la necessità di post-trattamento.

VANTAGGI

- Fino al 70%* in più di velocità di saldatura rispetto al tradizionale processo a impulsi o ad arco spray
- Saldature pulite e di alta qualità riducono il post-trattamento e consentono di risparmiare sui costi di produzione della saldatura
- Per applicazioni su acciaio e acciaio inossidabile
- Saldature ad angolo ottimali con spessori della piastra di 3-8 mm
- Per applicazioni di saldatura di testa (posizioni PB e PA)

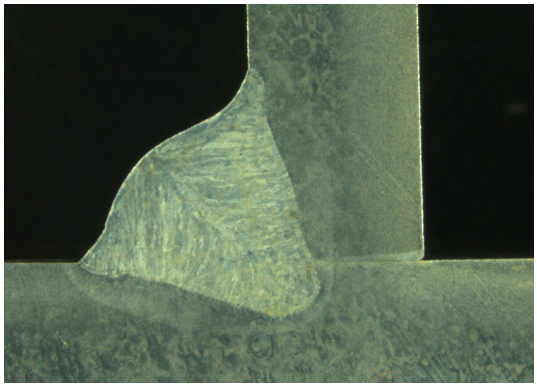
OPZIONI DEL PRODOTTO

MAX SPEED

MAX Speed

Un processo di saldatura appositamente progettato per aumentare la velocità di saldatura rispetto al tradizionale processo a impulsi o ad arco spray. MAX Speed riduce i tempi di manodopera e i costi di saldatura nelle applicazioni su acciaio e acciaio inossidabile.

FUNZIONI



Maggiore velocità di saldatura senza compromettere la qualità

Il processo MAX Speed accelera la velocità di saldatura, producendo saldature pulite, di alta qualità e durevoli in applicazioni su acciaio e acciaio inossidabile.

Ottimizza la velocità di saldatura con MAX Speed

MAX Speed è il processo di saldatura ottimale per le saldature d'angolo in acciaio. Un arco stretto è notevolmente più facile da mettere a fuoco in angolo, con conseguente aumento della velocità rispetto al tradizionale processo a impulsi o ad arco spray.

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

KEMPPI