X8 MIG Welder

L'ATTREZZATURA DI SALDATURA MULTIPROCESSO PIÙ AVANZATA DEL MERCATO

2.05.2024

KEMPPI

Designed for welders

X8 MIG Welder

L'ATTREZZATURA DI SALDATURA MULTIPROCESSO PIÙ AVANZATA DEL MERCATO

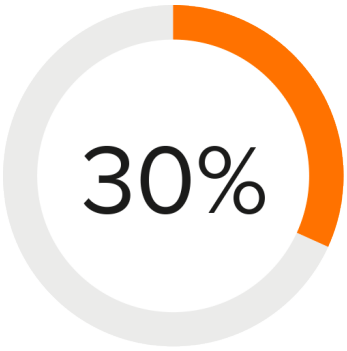
Il modello **X8 MIG Welder** copre tutte le operazioni, dalla saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata, nonché quella a elettrodo (MMA) fino a ottonatura MIG, placcatura e scriccatura. L'attrezzatura intelligente offre un controllo eccezionalmente preciso dell'arco, elevate prestazioni di saldatura fino a 600 A, nonché connettività nativa con il software di gestione della saldatura WeldEye. Sulla base delle effettive esigenze degli utenti, ogni aspetto del generatore, del trainafilo, delle torce di saldatura, dell'interfaccia utente e di altri componenti, è progettato per garantire la massima fruibilità.

Sviluppato, progettato e realizzato in Finlandia, X8 MIG Welder introduce la funzione WPS digitale (dWPS), che migliora il controllo di qualità e rende inutile la stampa dei documenti relativi alla WPS. Con un generatore aggiornabile, un'opzione di alimentazione multitensione e l'ampia gamma dei software applicativi Kemppi disponibili, il modello X8 MIG Welder si adatta facilmente a qualsiasi ambiente di saldatura e soddisfa anche le più estreme aspettative di saldatura industriale.

VANTAGGI PRINCIPALI

PROCESSI WISE

Caratteristiche ottimizzate dell'arco per qualsiasi applicazione di saldatura



CONFIGURAZIONE DELLE IMPOSTAZIONI PIÙ RAPIDA

rispetto alle attrezzature di saldatura MIG standard

CORREZIONE DEI PARAMETRI DI SALDATURA

garantita da WPS digitale (dWPS)

VANTAGGI

- Le migliori caratteristiche dell'arco per acciai inossidabili austenitici ad alte prestazioni, alluminio e acciai avanzati ad alto limite di snervamento
- Tensione di saldatura precisa, controllata e aggiornabile fino a 600 A
- La funzione WPS digitale consente al saldatore di accedere velocemente e facilmente alle WPS
- Il trainafilo progettato in modo innovativo assicura il carico sicuro ed ergonomico della bobina del filo di apporto
- Le torce di saldatura bilanciate grazie all'impugnatura smontabile rendono la saldatura più confortevole e produttiva
- L'illuminazione del trainafilo e della torcia di saldatura consentono di lavorare in condizioni scarsamente illuminate
- Riempimento del refrigerante senza utensili con un'unità di raffreddamento integrata
- Comprende un servizio gratuito per la gestione della flotta
- Connettività nativa con i moduli del software WeldEye Gestione della procedura di saldatura e delle qualifiche, Gestione della qualità della saldatura e Analisi della produzione delle saldature

OPZIONI DEL PRODOTTO

X8 Power Source 400

Garantisce 400 A con ciclo di lavoro al 60%. Può essere ordinato con o senza X8 Cooler. Control Pad e piastra di rotazione del trainafilo sempre inclusi con il generatore.

X8 Power Source 400 MV

Garantisce 400 A con ciclo di lavoro al 60%. Il generatore multitensione è adatto per le tensioni più comuni della rete elettrica. Control Pad e piastra di rotazione del trainafilo sempre inclusi con il generatore. Non è compreso X8 Cooler.

X8 Power Source 500

Garantisce 500 A con ciclo di lavoro al 60%. Control Pad, X8 Cooler e piastra di rotazione del trainafilo sempre inclusi con il generatore.

X8 Power Source 500 MV

Garantisce 500 A con ciclo di lavoro al 60%. Il generatore multitensione è adatto per le tensioni più comuni della rete elettrica. Control Pad, X8 Cooler e piastra di rotazione del trainafilo sempre inclusi con il generatore.

X8 Power Source 600

Garantisce 600 A con ciclo di lavoro al 40%. Control Pad, X8 Cooler e piastra di rotazione del trainafilo sempre inclusi con il generatore.

X8 Power Source 600 MV

Garantisce 600 A con ciclo di lavoro al 40%. Il generatore multitensione è adatto per le tensioni più comuni della rete elettrica. Richiede una spina da 63 A. Control Pad, X8 Cooler e piastra di rotazione del trainafilo sempre inclusi con il generatore.

X8 Wire Feeder

Il trainafilo dal design ergonomico è adatto a tutte le applicazioni. Connessione e disconnessione veloce della pistola, illuminazione per lo scomparto e alimentazione affidabile. Di facile utilizzo, manutenzione e montaggio.

Flexlite GX - X8 MIG Welder

X8 MIG Welder è progettato per essere utilizzato insieme alle torce di saldatura MIG Flexlite GX serie 8 di Kemppi con connettore Kemppi. Comfort dell'utente, efficienza della saldatura e lunga durata dei materiali di consumo.

WiseFusion

Una funzione di saldatura che garantisce la qualità di saldatura coerente in tutte le posizioni, mediante la regolazione automatica della lunghezza dell'arco. La funzione crea e mantiene una caratteristica di corto circuito ottimale nelle applicazioni di saldatura pulsate MIG/MAG e ad arco a spruzzo.

WiseSteel

Una funzione di saldatura progettata in particolare per affrontare le sfide del trasferimento globulare. WiseSteel alterna il trasferimento ad arco corto a quello a spruzzo, che produce saldature solide con un modello a scala di pesce regolare.

WisePenetration+

Una funzione di saldatura per la saldatura MIG/MAG sinergica e pulsata che assicura la penetrazione della saldatura indipendentemente dalla variazione nella distanza tra punta di contatto e superficie di lavoro. Mantiene la potenza di saldatura stabilizzata in tutte le situazioni.

WiseRoot+

Processo dell'arco corto ottimizzato per saldatura di prima passata produttiva. Qualità di saldatura eccellente attraverso il controllo della tensione dell'arco e del tempo di trasferimento della goccia di metallo di apporto. Offre velocità maggiori rispetto alla saldatura MMA, TIG o MIG/MAG ad arco corto.

WiseThin+

Il processo dell'arco corto ottimizzato è adatto per la saldatura in posizione di lamiere di metallo e piastre spesse, anche in caso di distanze più ampie e variazioni della distanza. Produce un arco senza spruzzi con controllo digitale preciso.

FUNZIONI

Prestazioni estreme

I processi e le funzioni speciali Wise di Kemppi garantiscono caratteristiche dell'arco ottimali per qualsiasi intervento di saldatura. La precisa misurazione della tensione dell'arco del sistema, dalla punta della torcia di saldatura, aumenta l'ottimizzazione delle proprietà dell'arco per le applicazioni complesse.

Massima fruibilità

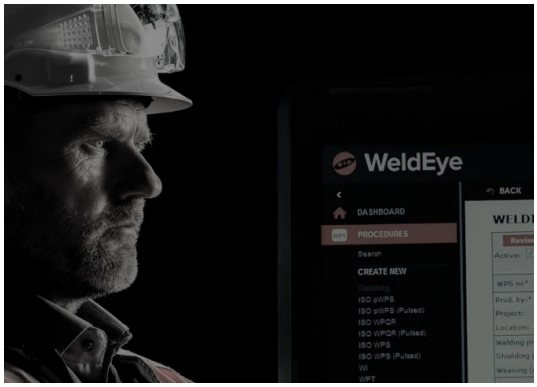
Confrontando X8 MIG Welder con le attrezzature di saldatura MIG standard, i suoi aspetti di fruibilità, in termini di trainafilo innovativo e di facile utilizzo, interfaccia utente wireless per il generatore e WPS digitale, accelerano facilmente la configurazione del 30%.

My Fleet

My Fleet è un servizio cloud gratuito per i possessori di X8 MIG Welder. Fornisce informazioni relative all'utilizzo dell'attrezzatura, al software e include il certificato di convalida del costruttore per il primo anno. Accedete a My Fleet se siete già in possesso di un account cliente per il servizio.

WiseSteel

La funzione di saldatura WiseSteel consente di affrontare le sfide correlate al trasferimento globulare. Questo obiettivo viene realizzato alternando il trasferimento ad arco corto a quello a spruzzo che riduce gli spruzzi fino al 30%, aumenta la velocità di spostamento e produce saldature di alta qualità caratterizzate da un modello a scala di pesce regolare.

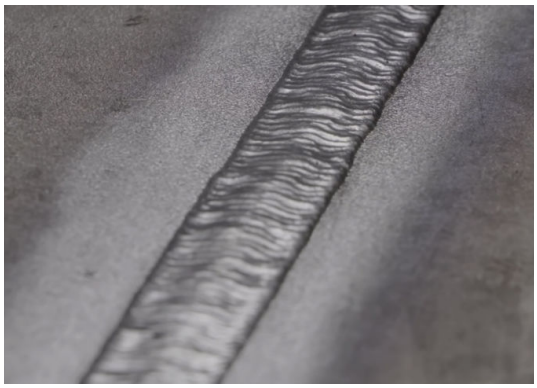


Ridefinire la gestione della saldatura

Il modello X8 MIG Welder presenta una connettività nativa con il software WeldEye che consente l'utilizzo della funzione WPS digitale dell'attrezzatura. Inoltre, il Control Pad agisce funge da dispositivo di lettura che raccoglie informazioni sulla produzione per verificare la conformità WPS e analizzare la produttività della saldatura.

X8 Power Source

X8 Power Source presentano una tolleranza eccellente alle fluttuazioni di tensione di alimentazione e sono utilizzabili con i generatori. Le versioni multitensione sono adatte per le tensioni più comuni della rete elettrica.



Saldatura intelligente per spazi ristretti

La riduzione dell'angolo di cianfrinatura può incrementare notevolmente l'efficienza e la produttività nella saldatura di strutture in metallo pesante. Reduced Gap Technology (RGT) permette di realizzare una saldatura affidabile ed efficiente in spazi ristretti senza la necessità di particolari attrezzature o accessori per materiali di spessore fino a 30 mm.

ACCESSORI

Flexlite GX

La gamma di prodotti Flexlite GX contiene torce da utilizzare nei processi di saldatura MIG/MAG. Tutti i modelli di torce di saldatura Flexlite GX sono dotati delle funzionalità Flexlite per il comfort dell'utente, l'efficienza della saldatura e la lunga durata dei materiali di consumo.

Control Pad

Interfaccia utente wireless per X8 Power Source. Sempre inclusa con il generatore.

Progettato per i saldatori, Control Pad consente la facile regolazione dei parametri di saldatura e l'utilizzo di WPS digitale (dWPS). Resistente ad acqua, polvere e urti.

X8 Cooler

Unità di raffreddamento integrata con X8 Power Source facile e veloce da assemblare. Sempre inclusa in X8 Power Source 500 e 500 MV, opzionale per X8 Power Source 400.

Riempimento del refrigerante senza utensili e facile sostituzione del filtro senza alcun problema. X8 Cooler può essere anche montato sul generatore in un secondo momento.

Consumables

Materiali di consumo di alta qualità per il trainafilo e le torce di saldatura. Al fine di trovare i materiali di consumo adatti per soddisfare le vostre esigenze, utilizzate il selettore di kit di materiali di consumo tramite My Kemppi.

GX 208GMN

200 A, raffreddamento a gas, multi-lancia, 3,5 m o 5 m, connettore KEMPPI

GX 308GMN

300 A, raffreddamento a gas, multi-lancia, 3,5 m o 5 m, connettore KEMPPI

GX 408GMN

400 A, raffreddamento a gas, multi-lancia, 3,5 m o 5 m, connettore KEMPPI

GX 428W

420 A, raffreddamento ad acqua, lancia normale o N250, 3,5 m, 5 m o 8 m, connettore KEMPPI

GX 528W

520 A, raffreddamento ad acqua, lancia normale o N250, 3,5 m o 5 m, connettore KEMPPI

GX 608W

600 A, raffreddamento ad acqua, 5 m, connettore KEMPPI

GH 20 Gun Holder

Il supporto per torcia GH 20 aumenta l'usabilità nell'officina. Il supporto per torcia può essere montato su una saldatrice, un'unità di trasporto o un banco di saldatura.

X8 SuperSnake

Un subtraino di nuova generazione che combina i vantaggi del subtraino SuperSnake originale con la moderna tecnologia di X8 MIG Welder. Estende la portata regolare fino a 25 metri. Compatibile con le unità trainafilo X8 Wire Feeder e le X8 MIG Gun.

X8 Wheel Set

Gruppo di ruote per X8 Power Source. Fornito sempre con il generatore.

X8 Gas Cylinder Cart

Unità di trasporto aggiuntiva per la bombola del gas. Adatto per l'uso con X8 MIG Welder.

Wire Feeder Rotating Plate

Una piastra di rotazione con l'angolo di rotazione pari a +-90°. Sette posizioni di blocco, incluso il blocco in posizione centrale.

Double Wire Feeder Rotating Plate

Una piastra di rotazione con angolo di rotazione pari a +-90° per due trainafili. Sette posizioni di blocco, incluso il blocco in posizione centrale.

Wire Feeder Counterbalance Arm

Compensa il braccio con l'adeguamento del controbilanciamento continuo e una vasta area di lavoro regolabile.

Wire Feeder Hanger for Boom

Gancio trainafilo con apertura e chiusura assistita da molle a gas per rendere lo spazio di lavoro più versatile. Due angoli diversi per il trainafilo. Sostituzione veloce ed ergonomica della bobina del filo.

Cable Rack

Impugnatura allungata per conservare i cavi di interconnessione e il subtraino X8 SuperSnake.

Interconnection Cable, gas-cooled

Cavo di interconnessione con raffreddamento a gas. Disponibile con spessore pari a 70 mm² e 95 mm², con lunghezze di 2 m (solo con spessore pari a 95 mm²) 5 m, 10 m, 20 m e 30 m.

Interconnection Cable, water-cooled

Cavo di interconnessione con raffreddamento ad acqua. Disponibile con spessore pari a 70 mm² e 95 mm², con lunghezze di 2 m (solo con spessore pari a 95 mm²) 5 m, 10 m, 20 m e 30 m.

Boom WP 6000

Il braccio articolato "WP 6000" sostiene un trainafilo e crea un'area di lavoro semicircolare di 6 metri di raggio. Il braccio si piega nel mezzo e ruota di 180 gradi, rendendo possibile raggiungere le aree vicine alla parete, a differenza dei bracci telescopici. Il carico massimo è 50 kg.

Per la sospensione, è necessario utilizzare un gancio trainafilo Kemppi adatto: X8 Wire Feeder: X8702040000, WFX 300: 6185100, MFX 63: 6185285, MXF 65: W001694.

SPECIFICHE TECNICHE

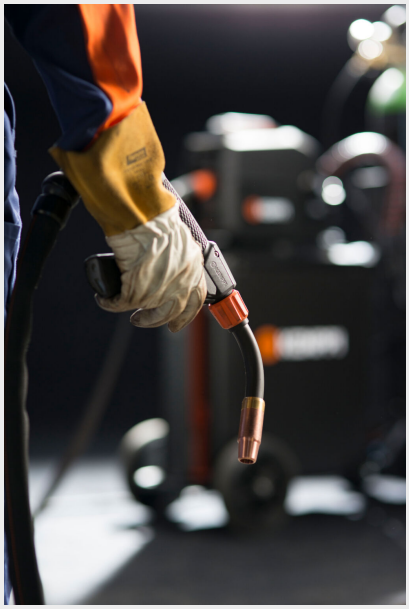
GENERATORI

X8 Power Source 400

Codice prodotto	X8100400001 - X8 Power Source 400, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion) X8100401000 - X8 Power Source 400, cooler X8100401001 - X8 Power Source 400, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	400 A
Erogazione 100% ED	320 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 400A/50V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 400A/58V
Potenza del generatore consigliata (min)	25 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 400 MV

Codice prodotto	X8100400101 - X8 Power Source 400 MV, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Fusibile, 380 - 460 V	63 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	99 - 111 W
Erogazione 60% ED	400 A
Erogazione 100% ED	320 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg



X8 Power Source 500

Codice prodotto	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 500 MV

Codice prodotto	X8100501100 - X8 Power Source 500 MV, cooler X8100501101 - X8 Power Source 500 MV, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Fusibile, 380 - 460 V	63 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	99 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	121 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	15A/20V - 500A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 600

Codice prodotto	X8100601000 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile	35 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 40% ED	600 A
Erogazione 60% ED	530 A
Erogazione 100% ED	440 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	10A/10V - 600A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	10A/10V - 600A/58,5V
Potenza del generatore consigliata (min)	40 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

X8 Power Source 600 MV

Codice prodotto	X8100601100 (Incl. X8 Control Pad and X8 Cooler) Power upgrade 600 for X8 Power Source - X8560000
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220 - 230 V ±10 % 380 - 460 V ±10 %
Fusibile, 380 - 460 V	35 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	99 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	121 - 137 W
Erogazione 40% ED	600 A
Erogazione 60% ED	530 A
Erogazione 100% ED	440 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 220 V	10A/10V - 600A/47V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	10A/10V - 600A/57V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 220 V	10A/10V - 600A/47V
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	10A/10V - 600A/58.5V
Potenza del generatore consigliata (min)	40 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg
Fusibile, 220–230 V	63 A

TRAINAFILO

X8 Wire Feeder

Codice prodotto	X8200000002 (X8200000001 con riscaldatore per scomparto)
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, twin-motor
Velocità avanzamento filo	0.5 - 25 m/min
Corrente di saldatura 40% ED, I2	600 A
Corrente di saldatura 60% ED, I2	530 A
Corrente di saldatura 100% ED, I2	440 A
Collegamento alla torcia	Kemppi
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (Al)	0.8 - 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0.8 - 2.4 mm
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	640 x 220 x 400 mm
Peso (senza accessori)	11.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A

TORCE

Flexlite GX - X8 MIG Welder

Codice prodotto	Fare riferimento ai dati tecnici.

SOFTWARE

WiseFusion

Codice prodotto	X5500001 (Product code for X5 FastMig) X8500000 (Product code for X8 MIG Welder) MSM40000 (Product code for Master M) AX30000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseSteel

Codice prodotto	X5500000 (Product code for X5 FastMig) X8500001 (Product code for X8 MIG Welder) MSM60000 (Product code for Master M) AX10000 (Product code for AX MIG Welder)

WisePenetration+

Codice prodotto	X5500002 (Product code for X5 FastMig) X8500002 (Product code for X8 MIG Welder) MSM50000 (Product code for Master M) AX20000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseRoot+

Codice prodotto	X8500003 (Product code for X8 MIG Welder) X5500003 (Product code for X5 FastMig) AX40000 (Product code for AX MIG Welder)

WiseThin+

Codice prodotto	X8500004 (Product code for X8 MIG Welder) X5500004 (Product code for X5 FastMig) AX50000 (Product code for AX MIG Welder) 9990419 (Product code for FastMig X)

ACCESSORI

Control Pad

Codice prodotto	X8400110001 (parte di ricambio)
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Tipica autonomia della batteria	15-24 h
Tipico tempo di caricamento della batteria	5 h
Tipico intervallo di comunicazione wireless	15 m
Tipo di comunicazione cablata	USB
Tipo di display	TFT LCD
Dimensioni del display	5.7"
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	200 x 130 x 33 mm
Peso (senza accessori)	0.89 kg
Classe di protezione	IP54
Tipo di batteria	Li-ion

X8 Cooler

Codice prodotto	X8600000000
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min	1.4 kW
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1,6 l/min	1.9 kW
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Intervallo temperatura di esercizio	-10…+40 °C
Peso (senza accessori)	15.5 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	4 l
Classe EMC	A

GX 208GMN

Codice prodotto	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,2
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	200 A

GX 308GMN

Codice prodotto	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,2
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	300 A

GX 408GMN

Codice prodotto	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Lancia intercambiabile	Sì
Lancia girevole	Sì
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Gas
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì
Capacità di carico, Ar + CO2 (60%)	400 A

GX 428W

Codice prodotto	GX428W35 (3,5 m), GX428W5 (5 m), GX428WS8* (8 m) *Modello WS da 8 m consegnato senza guaina guidafilo
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	420 A (modelli da 3,5 m e 5 m) 300 A (modello WS da 8 m)
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6 (modelli da 3,5 m e 5 m) 1,2–1,6 (modello WS da 8 m)
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì (modelli da 3,5 m e 5 m) No (modello WS da 8 m)

GX 528W

Codice prodotto	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	520 A
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Diametri filo (mm)	0,8–1,6
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì

GX 608W

Codice prodotto	GX608W5 (5m)
Capacità di carico, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Sì
Tipo di raffreddamento	Acqua
Comando a distanza	Sì
Procedimento di saldatura	MIG/MAG
Punta di contatto	M10x1
Tipo di connessione	Kemppi
Opzione LED	Sì

GH 20 Gun Holder

Codice prodotto	6256020

X8 SuperSnake - subtraino

Codice prodotto	Vedi le specifiche tecniche
Descrizione	subtraino
Erogazione 60% ED	310 A
Meccanismo di alimentazione filo	GT02X, 2 rulli
Velocità avanzamento filo	0 - 25 m/min
Dimensioni corpo trainafilo L x P x A	777 x 142 x142 mm
Consigli relativi al filo, 15 m	Fe/Ss 1,0-1,6 mm Al 1,2-1,6 mm FeMc/FeFc 1,2-1,6 mm
Diametro del cavo	50 mm²
Tensione di alimentazione	50 V CC
Classe di protezione	IP 23S
Codice di ordinazione 10 m	X8900501000 - Fe X8900501001 - Ss/Al
Codice di ordinazione 15 m	X8900501500 - Fe X8900501501 - Ss/Al
Codice di ordinazione 20 m	X8900502000 - Fe X8900502001 - Ss/Al
Codice di ordinazione 25 m	X8900502500 - Fe X8900502501 - Ss/Al
Materiali di consumo	Il kit di materiali di consumo del meccanismo di alimentazione filo deve essere ordinato separatamente in base al materiale del filo d'apporto in uso.

X8 Wheel Set

Codice prodotto	X8701010000

X8 Gas Cylinder Cart

Codice prodotto	X8701020000

Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702010000

Double Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702020000

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi è società leader del design e progettazione nel settore della saldatura ad arco. Ci impegniamo a migliorare la qualità e la produttività della saldatura attraverso lo sviluppo continuo dell'arco di saldatura e un costante impegno per un mondo più verde ed equo. Kemppi fornisce prodotti sostenibili, soluzioni digitali avanzate e servizi per professionisti, dalle aziende di saldatura industriale ai singoli appaltatori. L'usabilità e l'affidabilità dei nostri prodotti sono i nostri principi guida. Operiamo con una rete di partner altamente qualificati che copre oltre 70 paesi, per mettere a disposizione le nostre competenze a livello locale. Con sede a Lahti, in Finlandia, Kemppi impiega quasi 800 professionisti in 16 paesi, contando un fatturato consolidato di 195 milioni di euro nel 2022.

KEMPPI