

# A3 MIG Rail System 2500



## VANTAGGI

- L'esclusivo software applicativo Kemppi migliora notevolmente l'efficienza della produzione.
- Risparmio del tempo di impostazione con l'uso di un modello alimentato a batteria
- Nessun costo per cavi
- Il carrello leggero è semplice da spostare e da sollevare sul binario
- Nessuna connessione ad altri generatori necessaria
- La batteria garantisce 8 ore di funzionamento
- La batteria è una versione standard del settore, molto diffusa
- Facile da utilizzare. Operazioni semplici con regolazione della velocità e cambio di direzione.
- Consente di risparmiare tempo nella preparazione e nella saldatura, poiché l'attrezzatura è adatta anche al taglio termico.
- Può essere utilizzata sugli stessi binari flessibili in alluminio del sistema A5 MIG Rail System 2500

## SPECIFICHE TECNICHE

### FastMig M 420 Power source

Codice prodotto	6132420
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	MMA - 15 A/20 V - 420 A/44 V MIG 20 A/12 V - 420 A/44 V U <sub>0</sub> = 50–58 V
Erogazione 60% ED	420 A (60%)
Erogazione 100% ED	380 A (100%)
Potenza nominale 60% ED	20 KVA
Potenza nominale al 100% ED	18 kVA
Tensione max saldatura	45 V
Tensione a vuoto (MMA)	U <sub>0</sub> = 48 – 53 V, U <sub>av</sub> = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U <sub>0</sub> = 80–98V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	89 %
Fattore di potenza alla max corrente	0.87
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V

**FastMig M 420 Power source**

Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	35 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C

**MXF 65 EL Wire feeder**

Codice prodotto	6152100EL
Erogazione 60% ED	520 A
Erogazione 100% ED	440 A
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll
Velocità avanzamento filo	0 – 25 m/min
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 – 1.6 mm
Fili di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 – 1.6 mm
Diametro rulli	32 mm
Fili di apporto, filo animato	0.8 – 2.0 mm
Dimensioni esterne	620 × 210 × 445 mm
Peso	11.1 kg

**A3 MIG Rail Welding Carriage**

Codice prodotto	6190725
Alimentazione	18 V CC (batteria)
Autonomia della batteria	8 h
Velocità del carrello	5–100 cm/min
Lunghezza del binario	2500 mm
Dimensioni esterne (altezza dalla superficie della piastra)	330 × 290 × 250 mm
Peso (compresa la batteria)	6,1 kg
Tipo di batteria	BL1840

**MMT 42C**

Codice prodotto	4,5 m - 6254207
Tipo di raffreddamento	Gas
Fili di apporto	0.8...1.6 mm
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	350A