A7 Power Source 450

PANORAMICA

Gli A7 MIG Welder 350 e 450 sono dei generatori per saldatura progettati per un uso professionale esigente nei sistemi di saldatura robotizzati. Sono adatti per la saldatura di tipo sinergica pulsata MIG/MAG, sinergica 1-MIG e MIG/MAG di base, nonché per i procedimenti WiseRoot+™ e WiseThin+™ modificati. L'unità di interfaccia del robot situata al di sopra del generatore gestisce la comunicazione con un robot e contiene tutte le connessioni necessarie per l'integrazione con una cella di saldatura. L'unità dispone di un server Web interno per un facile controllo dei parametri di saldatura e configurazione tramite qualsiasi dispositivo dotato di un browser Internet e di una pulsantiera.

SPECIFICHE TECNICHE

A7 Power Source 450

Codice prodotto	6201450
Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	N/A
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %
Fusibile (ritardato)	35 A
Potenza minima del generatore	35 kVA
Gamma corrente di saldatura	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Erogazione 60% ED	450 A
Erogazione 100% ED	350 A
Cavo di collegamento alla rete elettrica	4G6 (5 m)
Corrente di alimentazione (massima)	32 A
Corrente di alimentazione (effettiva)	25 A
Potenza a circuito aperto	25 W
Fattore di potenza alla max corrente	0.88
Tensione a vuoto (picco)	U0 = 80 V - 98 V
Tensione a circuito aperto (media)	85 V -103 V

A7 Power Source 450 /
Specifiche tecniche

A7 Power Source 450

Efficienza (con fattore di servizio del 100%)	87 %
Potenza minima di cortocircuito Ssc della rete di alimentazione	5.5 MVA
Potenza apparente massima	22 kVA
Alimentazione per unità di raffreddamento	24 V DC / 50 VA
Alimentazione per unità ausiliaria	50 V DC / 100 W
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	610 × 240 × 520 mm
Peso (senza accessori)	40.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Peso (con cavo di collegamento)	42.6 kg
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C
Classe di temperatura	155 (F)

24042024