A7 MIG Welder

VANTAGGI

- Integrazione facile e veloce con qualsiasi marchio di robot con moderni moduli hardware del bus di campo.
- Accesso al generatore da un computer esterno tramite Ethernet con un normale browser Web. Nessun programma extra necessario. Consente un sostanziale risparmio in termini di tempi di installazione, nonché una rapida e semplice configurazione dei parametri e il monitoraggio durante il ciclo di vita dell'attrezzatura.
- Aumento della produttività e tempi brevi di ritorno dell'investimento grazie al software Wise e a una vasta gamma di funzioni disponibili. I processi Wise vengono regolati e pre-impostati per ottimizzare la produttività con velocità di saldatura utilizzate tipicamente nella saldatura automatizzata. La stessa attrezzatura può essere utilizzata per un'ampia varietà di operazioni e applicazioni di saldatura.
- Pacchetto completamente equilibrato e completo da un solo fornitore che garantisce un notevole risparmio in termini di tempo e lavoro quando si integra il pacchetto di saldatura ad arco con l'applicazione del robot.
- Adatto a tutti i settori che si servono della saldatura robotizzata per componenti sottili e spessi in acciaio dolce, acciaio inossidabile e alluminio.
- Funzionalità di innesco dell'arco avanzata (Touch Sense Ignition) che riduce al minimo gli spruzzi e stabilizza l'arco immediatamente dopo l'innesco.
- Il robusto involucro del trainafilo con controllo elettronico integrato favorisce un'ispezione più rapida e precisa, con una migliore resistenza alle interferenze esterne.
- Un sensore di portata del gas integrato nel trainafilo consente di monitorare la portata del gas di protezione più in prossimità dell'arco senza bisogno di sensori aggiuntivi.
- La ricerca della tensione adatta al sistema può essere impostata liberamente da un'interfaccia Web

SPECIFICHE TECNICHE

A7 Power Source 350	**A7 Power Source 450**	
Codice prodotto	6201350	6201450
Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz	N/A	N/A
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V, -15 %...+20 %	400 V, -15 %...+20 %
Fusibile (ritardato)	25 A	35 A
Potenza minima del generatore	35 kVA	35 kVA
Gamma corrente di saldatura	20 A / 12 V - 350 A / 46 V	20 A / 12 V - 450 A / 46 V
Erogazione 60% ED	350 A	450 A

A7 MIG Welder / Specifiche tecniche

A7 Power Source 350	A7 Power Source 450	
Erogazione 100% ED	330 A	350 A
Cavo di collegamento alla rete elettrica	4G6 (5 m)	4G6 (5 m)
Corrente di alimentazione (massima)	23 A	32 A
Corrente di alimentazione (effettiva)	21 A	25 A
Potenza a circuito aperto	25 W	25 W
Fattore di potenza alla max corrente	0.85	0.88
Tensione a vuoto (picco)	U0 = 80 V - 98 V	U0 = 80 V - 98 V
Tensione a circuito aperto (media)	85 V -103 V	85 V -103 V
Efficienza (con fattore di servizio del 100%)	87 %	87 %
Potenza minima di cortocircuito Ssc della rete di alimentazione	5.5 MVA	5.5 MVA
Potenza apparente massima	22 kVA	22 kVA
Alimentazione per unità di raffreddamento	24 V DC / 50 VA	24 V DC / 50 VA
Alimentazione per unità ausiliaria	50 V DC / 100 W	50 V DC / 100 W
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	610 × 240 × 520 mm	610 × 240 × 520 mm
Peso (senza accessori)	40.2 kg	40.2 kg
Classe di protezione	IP23S	IP23S
Peso (con cavo di collegamento)	42.6 kg	42.6 kg
Classe EMC	A	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Classe di temperatura	155 (F)	155 (F)

A7 Wire Feeder 25	A7 Wire Feeder 25 -PP	
Codice prodotto	6203510	6203502
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, two motors	4-roll, two motors
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0.5 – 25 m/min	0.5 – 25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro	PP
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	1.0 – 1.6 mm	1.0 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0.8 – 1.6 mm	0.8 – 1.6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1.0 – 2.4 mm	1.0 – 2.4 mm
Diametro del filo di apporto (CuSi)	0.8 – 1.2 mm	0.8 – 1.2 mm
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	50 V DC	50 V DC
Intervallo temperatura di esercizio	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	380 × 250 × 170 mm	380 × 250 × 170 mm
Peso (senza accessori)	7.8 kg	7.8 kg
Classe di protezione	IP21S	IP21S
Classe EMC	A	A
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C

25042024

A7 Cooler

Codice prodotto	6068220 Liquido refrigerante (tanica da 10 litri) (SP9810765)
Tensione di esercizio (tensione di sicurezza)	400 V -15 …+20 %
Pressione massima	0.4 Mpa
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 x 230 x 280 mm
Peso (senza accessori)	11 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	~3 l
Classe EMC	A
Potenza unità di raffreddamento	1 kW
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 …+60 °C
Temperatura di esercizio	-20 …+40 °C
Tipo di sensore di portata	[l/min]

Welding gun cleaning station

Codice prodotto	SP600674 È dotata di un tagliafilo, un ugello del gas all'interno dell'alesatore e un'unità di spruzzatura antispruzzo. Il codice d'ordine include la configurazione dell'alesatore per gli ugelli del raffreddamento sia a gas che ad acqua.
Tensione operativa	10 to 30 V DC
Peso	22 kg
Pressione nominale	6 bar 88 psi
Portata nominale	Approx. 500 l/min
Pressione di esercizio	6 – 8 bar / 88 - 116 psi
Misura filo max.	1.6mm (by 6 bar 7 88 psi air pressure)
Temperatura ambiente	+5° to +50°C
Protezione	IP 21
Valvole a 5/2 vie	
Tensione nominale	24 V DC
Consumo energetico	4.5 W (EACU)
Ondulazione residua consentita	Vpp < 10%
Corrente continua	Max. 200 mA
Consumo di corrente	approx. 4 mA (24 V)
Calo di tensione	approx 1.2 V (200 mA)

25042024