

KempArc Pulse TCS



VANTAGGI

- Aumenta la produttività tra il 40 e l'80% rispetto al processo monofilare
- Facilità di impostazione dei processi e di controllo dei parametri
- Regolazione dei parametri veloce e flessibile
- Regolazione della lunghezza dell'arco in tempo reale, ottimizzata e indipendente
- Nessuna interferenza dell'arco sul sistema
- Quattro opzioni di processo disponibili (variazioni di combinazioni dell'arco a impulso/spruzzo)
- Accensione/spegnimento opzionale degli elettrodi durante il ciclo di saldatura
- Adatto per le applicazioni con acciaio e alluminio
- Ridotto apporto di calore sui materiali delle lamiere sottili
- Può essere usato per saldatura monofilare con il primo o il secondo filo
- Meccanismo affidabile di alimentazione del filo DuraTorque a 4 rulli e rulli in metallo pieno con ottimale resistenza all'usura in entrambi i trainafilo
- Connessione possibile con tutte le marche comuni di robot

SPECIFICHE TECNICHE

KempArc Pulse TCS

| | |
|--|--|
| Codice prodotto | KempArc Pulse TCS package DeviceNet - P161 |
| Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz | 400 V -15...+20% |
| Fusibile (ritardato) | 35 A |
| Potenza minima del generatore | 35 kVA |
| Gamma corrente di saldatura | 10... 50 V |
| Tensione a vuoto | 50 V |
| Potenza nominale 60% ED | 221,1 kVA |
| Potenza nominale al 100% ED | 17,8 kVA |
| Potenza a circuito aperto (senza carico) | 100 W |
| Efficienza | 88% |
| Fattore di potenza | 0,90 |
| Tensione di alimentazione per dispositivi ausiliari | 50 V / 100 W |
| Fusibile di alimentazione per dispositivi ausiliari (X14, X15) | 6, 3 A (ritardato) |
| Tensione di alimentazione per dispositivo di raffreddamento | 24 V CC / 50 W |
| Corrente erogata massima | 380 A (100%) 450 A (60%) |

KempArc Pulse TCS

| | |
|-------------------------------------|--------------------|
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 590 × 230 × 430 mm |
| Peso (senza accessori) | 36 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Classe EMC | A |
| Intervallo temperatura di magazzino | -40...+60 °C |

Codice prodotto

DT400 Wire feeder

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Codice prodotto | 6203400 / 6203400L |
| Velocità avanzamento filo | 0...25 m/min |
| Potenza nominale | 100 W |
| Fili di apporto | 0,8...1,6 mm |
| Tensione operativa | 50 VDC |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40°C |
| Classe di protezione | n IP23S |
| Dimensioni esterne | 269 x 175 x 169 mm |
| Classe EMC | A |
| Peso | 4.5 kg |
| Capacità di carico | 40°C 100%ED 500 A |
| Connettore della torcia di saldatura | Euro |

DT400L Wire feeder

| | |
|--------------------------------------|--------------------|
| Codice prodotto | 6203400L |
| Velocità avanzamento filo | 0...25 m/min |
| Potenza nominale | 100 W |
| Fili di apporto | 0,8...1,6 mm |
| Tensione operativa | 50 VDC |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40°C |
| Classe di protezione | n IP23S |
| Dimensioni esterne | 269 x 175 x 169 mm |
| Classe EMC | A |
| Peso | 4.5 kg |
| Capacità di carico | 40°C 100%ED 500 A |
| Connettore della torcia di saldatura | Euro |

Codice prodotto

Codice prodotto

Codice prodotto

KempCool 40

| | |
|---|----------------------------------|
| Codice prodotto | 6208400 |
| Tensione di alimentazione 1~ 50/60 Hz | 230 V \pm 10% |
| Potenza nominale | 300 W (10%) |
| Potenza nominale al 100% ED | 300 W |
| Liquido refrigerante | 20–40% glicole propilenico–acqua |
| Pressione massima di erogazione | 0,35 MPa |
| Intervallo temperatura di esercizio | -20...+40 °C |
| Dimensioni esterne Lu x La x H | 700 x 600 x 600 mm |
| Peso (senza accessori) | 40 kg |
| Classe di protezione | IP23S |
| Classe EMC | A |
| Volume del contenitore refrigerante | 8 l |
| Potenza unità di raffreddamento | 4 kW |
| Intervallo temperatura di magazzinaggio | -40...+60 °C |

Codice prodotto