

# MagTrac F 61



## VANTAGGI

- Maggiore produttività e qualità di saldatura
- Maggiore sicurezza e migliore ergonomia
- Si collega all'attrezzatura di saldatura Kemppi FastMig M & X
- Alimentazione e tutti i cavi necessari completamente integrati in un unico cavo per facilità di allestimento, senza bisogno di cavi o trasformatori aggiuntivi
- È necessaria soltanto la torcia di saldatura tra il carrello e il trainafile
- Compatibile con il trainafile secondario SuperSnake per un'estensione aggiuntiva di 25 m
- Compatibile con i processi di saldatura Wise per una maggiore produttività e qualità
- Pannello di controllo LCD con un display reversibile a 180°
- Include l'esclusivo meccanismo di fissaggio rapido della torcia Kemppi
- Selezione estesa di funzioni, quali Cycle Weld, Wire Inch e Gas Test
- Selezione del valore di saldatura e dei canali di memoria sul pannello di controllo del carrello

## SPECIFICHE TECNICHE

### MagTrac F 61 Welding carriage

Codice prodotto	6190610
Potenza di ingresso	50 VDC / 1 A
Velocità di spostamento	150...1800 mm/min
Regolazione dell'angolo della torcia	±30°
Temperatura superficiale max.	150 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	259 × 259 × 285 mm
Peso	6.9 kg

### FastMig M 420 Power source

Codice prodotto	6132420
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusibile (ritardato)	35A
Potenza minima del generatore	20kVA (60%) 18kVA (100%)
Gamma corrente di saldatura	MMA - 15 A/20 V - 420 A/44 V MIG 20 A/12 V - 420 A/44 V U0 = 50-58 V
Erogazione 60% ED	420 A (60%)
Erogazione 100% ED	380 A (100%)

**FastMig M 420 Power source**

Potenza nominale 60% ED	20 KVA
Potenza nominale al 100% ED	18 kVA
Tensione max saldatura	45 V
Tensione a vuoto (MMA)	U0 = 48 – 53 V, Uav = 50 V
Tensione a vuoto MIG/MAG	U0 = 80–98V
Potenza a circuito aperto	25 W
Efficienza alla massima corrente	89 %
Fattore di potenza alla max corrente	0.87
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	20 A/12 V – 420 A/44 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A/20 V – 420 A/44 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	590 × 230 × 430 mm
Peso (senza accessori)	35 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40 ... +60 °C

**MXF 65 Wire feeder**

Codice prodotto	6152100
Uscita	440 A (100%) 520 A (60%)
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli
Regolazione della velocità di avanzamento del filo	0–25 m/min
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Diametro del filo di apporto (Fe pieno)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Fe animato)	0,8–2,0 mm
Diametro del filo di apporto (acciaio inox)	0,6–1,6 mm
Diametro del filo di apporto (Al)	1,0–2,4 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	620 × 210 × 445 mm
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-5
Peso (a vuoto)	11,1 kg

**MMT 42C**

Codice prodotto	4,5 m - 6254207
Tipo di raffreddamento	Gas
Fili di apporto	0.8...1.6 mm
Capacità di carico, Ar + CO2 (100%)	350A