

# Master 315 GM



## PANORAMICA

Generatore di saldatura a elettrodo da 300 A adatto per l'uso con generatore di corrente e dispositivo multitenensione. Dotato di un display TFT a colori da 7 pollici di serie. Quando è collegato a una torcia Flexlite TX 223GVD13, Master 315 diventa un'eccellente saldatrice TIG CC di qualità.

## SPECIFICHE TECNICHE

### Master 315 GM

Codice prodotto	M315GM
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	220...230 V $\pm 10\%$ 380 - 460 V $\pm 10\%$
Fusibile	16 A-C
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6 - 7,0 mm
Gamma corrente di saldatura (TIG)	3...300 A (400 V) 3...260 A (220 V)
Fattore di potenza al 100% ED	0,89 (400 V) 0,95 (220 V)
Tensione max saldatura	38...60 V CC
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA
Tensione a circuito aperto (media)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	20...+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	544 x 205 x 443 mm
Peso (senza accessori)	22,6 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1,-3,-10, IEC 61000-3-12, GB 15579.1
Classe EMC	A

**Master 315 GM**

Uscita massima nominale a 40 °C (40% TIG)	280 A/21,2 V (400 V) 260 A/20,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% TIG)	260 A/20,4 V (400 V) 230 A/19,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% TIG)	220 A/18,8 V (400 V) 175 A/17,0 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (30% MMA)	300 A/32,0 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (40% MMA)	280 A/31,2 V (400 V) 260 A/30,4 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (60% MMA)	260 A/30,4 V (400 V) 230 A/29,2 V (220 V)
Uscita massima nominale a 40 °C (100% MMA)	220 A/28,8 V (400 V) 175 A / 27,0 V (220 V)
Efficienza al 100% ED	0,87 (400 V) 0,85 (220 V)