Master S 400

VANTAGGI

- Capacità e portabilità delle prestazioni MMA industriali
- Avvio rapido e regolazione della forza dell'arco per avvii e controllo dell'arco ottimizzati con tipi di elettrodi alternativi
- La modalità Antifreeze scollega l'alimentazione se l'elettrodo si incolla durante la saldatura
- Innesco a contatto per saldatura TIG CC
- Generatore principale CC/CV per i sistemi trainafilo MIG/MAG con rilevamento di tensione Kemppi e per soluzioni TIG in linea
- Capacità di processo di scriccatura
- Il dispositivo integrato di riduzione della tensione (VRD) aumenta la sicurezza sul lavoro

SPECIFICHE TECNICHE

Master S 400

Codice prodotto	632140001
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380–440 V ±10%
Fusibile (ritardato)	25 A
Erogazione (TIG) 60% ED	400 A/26,0 V
Erogazione (TIG) 100% ED	310 A/22,4 V
Erogazione (MMA) 60% ED	400 A / 36,0 V (60%)
Erogazione (MMA) 100% ED	310 A/32,4 V (100%)
Tensione a vuoto	80 – 95 V
Dimensioni degli elettrodi di saldatura	1,6…6,0 mm
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+50 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	570 × 270 × 340 mm
Peso (senza accessori)	20,5 kg
Classe di protezione	IP23S

Master S 400 / Specifiche tecniche