Master M 355 G

PANORAMICA

Saldatrice MIG/MAG compatta con opzioni per la saldatura manuale, la saldatura sinergica (automatica), la saldatura a impulso (automatica a impulso) e la saldatura a doppio impulso. Garantisce 350 A con ciclo di lavoro pari al 40%. Impostazione intelligente dei parametri di saldatura grazie a Weld Assist. Display LCD a colori e luci da lavoro a LED per un'eccellente esperienza utente. Include work pack di programmi software per la saldatura, incl. Fe, Ss, Al, CuSi, CuAl, Fe metallo, Fe rutilo e materiali FC-CrNiMo. Adatto all'uso con un generatore.

SPECIFICHE TECNICHE

Master M 355 G

Codice prodotto	MSM355G
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10%
Fusibile	16 A
Erogazione 40% ED	350 A (MMA 330 A)
Erogazione 60% ED	280 A
Erogazione 100% ED	220 A
Meccanismo di alimentazione filo	4 rulli, motore singolo
Velocità avanzamento filo	0,5 - 25 m/min
Potenza nominale alla corrente massima	14 kVA
Potenza del generatore consigliata (min)	20 kVA
Collegamento alla torcia	Euro
Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Al)	0,8-1,2 mm
Fili di apporto (Fe)	0,8-1,2 mm

Master M 355 G / Specifiche tecniche

Master M 355 G

Fili di apporto (MC/FC)	0,8-1,2 mm
Diametro rulli	32 mm
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, MIG	15 A / 10 V - 350 A / 45 V
Gamma di correnti e tensioni di saldatura, TIG	15 A / 1 V - 350 A / 45 V
Gamme di correnti e tensioni di saldatura, Stick (MMA)	15 A / 10 V - 330 A / 45 V
Pressione gas di protezione (max)	0.5 MPa
Dimensioni esterne Lu x La x H	602 x 298 x 447 mm
Peso (senza accessori)	27 kg
Classe di protezione	IP23S
Standard	IEC 60974-1, -10
Classe EMC	A
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Intervallo temperatura di magazzinaggio	-40…+60 °C

10052024