X8 MIG Welder

VANTAGGI

- Le migliori caratteristiche dell'arco per una saldatura ad alta velocità e su alluminio (WiseFusion), in spazi ristretti (RGT), di prima passata (WiseRoot+) di lamiere sottili (WiseThin+) e con pochi spruzzi nella modalità di trasferimento globulare (WiseSteel)
- Corrente di saldatura precisa, controllata e aggiornabile fino a 600 A
- La funzione WPS digitale consente al saldatore di accedere velocemente e facilmente alle WPS
- Il trainafilo progettato in modo innovativo assicura il carico sicuro ed ergonomico della bobina del filo di apporto
- La funzionalità di tensionamento del filo aggiuntivo del trainafilo mantiene il carrello trainafilo stabile durante le brevi saldature ripetute e con bobine del filo pesanti
- Le torce di saldatura bilanciate con un design dell'impugnatura ergonomica rendono la saldatura più confortevole e produttiva
- Miglioramento dell'arco controllato grazie alla funzionalità Touch Sense Ignition di X8 MIG Gun
- L'illuminazione del trainafilo e della torcia di saldatura consentono di lavorare in condizioni scarsamente illuminate
- Riempimento del refrigerante senza utensili con un'unità di raffreddamento integrata
- Comprende un servizio gratuito per la gestione della flotta
- Connettività nativa con i moduli del software WeldEye for Welding Procedure and Qualification Management, Welding Quality Management e Welding Production Analysis

SPECIFICHE TECNICHE

X8 Power Source 500

Codice prodotto	X8100501000 - X8 Power Source 500, cooler X8100501001 - X8 Power Source 500, cooler, CUSTOM (Work Pack + WiseFusion)
Tensione di collegamento alla rete elettrica 3~ 50/60 Hz	380 - 460 V ±10 %
Fusibile	32 A
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole OFF)	44 - 53 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento e trainafilo, ventole ON)	107 - 111 W
Potenza a circuito aperto (MMA) (senza unità di raffreddamento, senza trainafilo, ventole ON)	132 - 137 W
Erogazione 60% ED	500 A
Erogazione 100% ED	400 A
Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MIG a 380 V	20A/14V - 500A/55V

X8 MIG Welder / Specifiche tecniche

X8 Power Source 500

Intervallo di regolazione corrente e tensione di saldatura, MMA a 380 V	15A/20V - 500A/57V
Potenza del generatore consigliata (min)	35 kVA
Tensione a vuoto (MMA)	50 V
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	921 x 348 x 795 mm
Peso (senza accessori)	95 kg

Control Pad

Codice prodotto	X8400110001 (parte di ricambio)
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Tipica autonomia della batteria	15-24 h
Tipico tempo di caricamento della batteria	5 h
Tipico intervallo di comunicazione wireless	15 m
Tipo di comunicazione cablata	USB
Tipo di display	TFT LCD
Dimensioni del display	5.7"
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	200 x 130 x 33 mm
Peso (senza accessori)	0.89 kg
Classe di protezione	IP54
Tipo di batteria	Li-ion

X8 Cooler

Codice prodotto	X8600000000
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1 l/min	1.4 kW
Potenza nominale dell'unità di raffreddamento a 1,6 l/min	1.9 kW
Refrigerante consigliato	MPG 4456 (Kemppi mixture)
Intervallo temperatura di esercizio	-10…+40 °C
Peso (senza accessori)	15.5 kg
Classe di protezione	IP23S
Volume serbatoio	4 l
Classe EMC	A

X8 Wire Feeder

Codice prodotto	X8200000002 (X8200000001 con riscaldatore per scomparto)
Meccanismo di alimentazione filo	4-roll, twin-motor
Velocità avanzamento filo	0.5 - 25 m/min
Corrente di saldatura 40% ED, I2	600 A
Corrente di saldatura 60% ED, I2	530 A
Corrente di saldatura 100% ED, I2	440 A
Collegamento alla torcia	Kemppi

20042024

X8 Wire Feeder

Peso bobina filo (massimo)	20 kg
Diametro bobina filo (massimo)	300 mm
Fili di apporto (acciaio inox)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (Al)	0.8 - 2.4 mm
Fili di apporto (Fe)	0.6 - 2.4 mm
Fili di apporto (MC/FC)	0.8 - 2.4 mm
Tipo di comunicazione wireless	2.4 GHz Bluetooth
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Dimensioni esterne Lu x La x H	640 x 220 x 400 mm
Peso (senza accessori)	11.2 kg
Classe di protezione	IP23S
Classe EMC	A

Wire Feeder Rotating Plate

Codice prodotto	X8702010000

X8 MIG Gun 520-w

Codice prodotto	X8 MIG Gun 520-w 3,5 m - X8300523500 X8 MIG Gun 520-w 5,0 m - X8300525000
Collegamento alla torcia	Kemppi
Tipo di raffreddamento	Liquid
Fili di apporto (acciaio inox)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fili di apporto (Al)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fili di apporto (Fe)	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fili di apporto (Fe-MC/FC)	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Fili di apporto (Ss-MC/FC)	0.9/1.0/1.2/1.4/1.6
Capacità di carico al 100% (GAS MISCELATO)	520
Angoli lancia	50
Lancia intercambiabile	No
Lancia girevole	No
Impugnatura a pistola	Yes
Intervallo temperatura di esercizio	-20…+40 °C
Standard	IEC 60974-7

X8 Wheel Set

Codice prodotto	X8701010000

Interconnection Cable 2 m, water-cooled

Codice prodotto	X8800950200

20042024