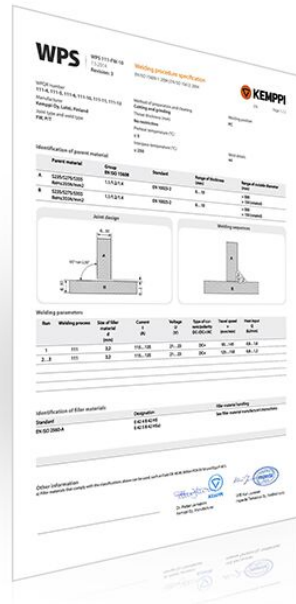


Universal WPS for stick (MMA) welding

INCLUSIEF 28 MMA-LASPROCEDURESPECIFICATIES DIE
GESCHIKT ZIJN VOOR ALLE MMA-LASAPPARATEN



Universal WPS for stick (MMA) welding



INCLUSIEF 28 MMA-LASPROCEDURESPECIFICATIES DIE GESCHIKT ZIJN VOOR ALLE MMA-LASAPPARATEN

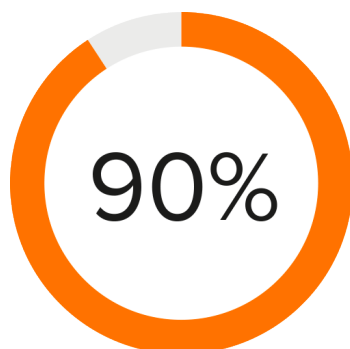
Het universele pakket lasprocedurespecificaties (WPS) voor elektrodelassen (MMA) van Kempfi is ontwikkeld op basis van de behoeften van klanten. Dit online pakket bevat alle benodigde lasprocedurespecificaties in een eenvoudig te begrijpen vorm die geschikt zijn voor alle elektrodelasapparaten (MMA). Als kerftaaiheidsvereisten zijn gespecificeerd en de kerftaaiheid niet getest is, dan kunnen onze lasprocedurespecificaties voor elektrodelassen (MMA) worden gebruikt voor materiaaldikten onder de 12 mm met slijtonderdelen van klasse ISO 2560-A E 42 4 B 42 H5. Als de dikte groter is dan 12 mm, kunnen ze worden gebruikt met de toevoegmaterialen Esab OK 48.00, Böhler FOX EV 50 en Elga P48 S. Wij hebben voor deze toevoegmaterialen kerftaaiheidstesten uitgevoerd. De standaard lasprocedurespecificaties van Kempfi bestrijken mogelijk niet enkele speciale toepassingen, zoals hoeklassen die blootstaan aan voorspanning in de dwarsrichting.

Daarnaast krijgt u een registratiesleutel waarmee u toegang krijgt tot de [WPS-beheersite van Kempfi](#) waar u uw WPS-documenten en de hieraan gerelateerde WPQR-documenten kunt bekijken. U kunt de documenten opslaan om later te bekijken of afdrukken.

U kunt het online pakket met lasprocedurespecificaties voor elektrodelassen (MMA) (productcode: 6800002) rechtstreeks aanschaffen bij Kempfi-[dealers en -distributeurs](#).

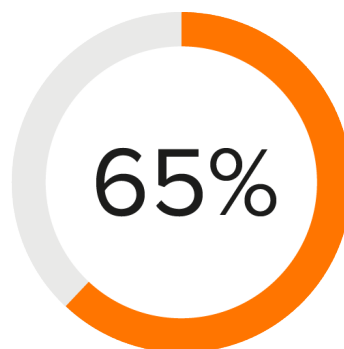


BELANGRIJKSTE VOORDELEN



TIJDSBESPARING

wanneer u een pakket kant-en-klare lasprocedurespecificaties aanschaf en opent



BESPARINGEN BIJ HET MAKEN VAN LASPROCEDURESPECIFICATIES

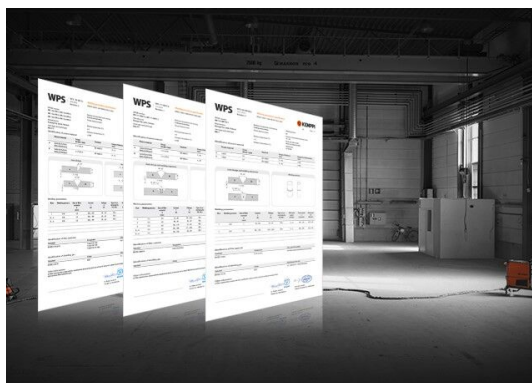
door de aanschaf van een pakket kant-en-klare lasprocedurespecificaties

VOORDELEN

- Besparing van tijd en geld
- Geen noodzaak om speciale expertise in huis te halen
- Alle lasprocedurespecificaties zijn geschikt voor alle merken lasapparaten die voldoen aan de normen ISO 15612 en ISO 15614
- De lasprocedurespecificaties zijn ook geldig als kerfslagvereisten van toepassing zijn
- De lasprocedurespecificaties voor elektrodelassen (MMA) bevatten praktische informatie voor het lassen van constructieverbindingen



KENMERKEN



Bespaar tijd

Tijd is geld - iets dat u kunt besparen door het universele pakket lasprocedurespecificaties van Kempki voor elektrodelassen (MMA) aan te schaffen. We hebben alle tests van lasprocedurespecificaties uitgevoerd, die worden bewaakt en zijn goedgekeurd door de inspecteur van de aangemelde instantie, om te zorgen dat onze lasprocedurespecificaties u helpen te voldoen aan de benodigde standaarden en eisen. Nu zijn deze met een paar muisklikken ook voor u binnen handbereik. Voorbeeldberekening: als een bedrijf een lasprocedurespecificatie nodig heeft, moet de lascoördinator plannen welke proceduretests moeten worden uitgevoerd, waarna de lascoördinator en de lasser bepalen wat de optimale parameters zijn. Vervolgens moet de coördinator een voorlopige lasprocedurespecificatie opstellen, waarna de lasproceduretest kan beginnen. Na vele uren testen is de lasprocedurespecificatie klaar. Dit kost de lascoördinator en de lasser gemiddeld 22 uur. Als deze tests niet worden geaccepteerd door de inspectie-instantie, begint de procedure van voren af aan, met vertraging en nog meer kosten voor het bedrijf. Kempki biedt u een oplossing in minder dan twee uur, zodat u 90% bespaart op de tijd en uw lassers sneller dan ooit tevoren kunnen lassen!



Bespaar geld bij het maken van lasprocedurespecificaties

Met het universele standaardpakket lasprocedurespecificaties van Kempki voor elektrodelassen (MMA) kunnen u en uw bedrijf geld besparen. We hebben alle tests van lasprocedurespecificaties uitgevoerd, die worden bewaakt en zijn goedgekeurd door de inspecteur van de aangemelde instantie, om te zorgen dat onze lasprocedurespecificaties u helpen te voldoen aan de benodigde standaarden en eisen. Onze professionele lassers hebben nauwkeurig gezocht naar de beste instellingen en wij hebben daarmee urenlang testlassen gemaakt, zodat u kunt profiteren van de kant-en-klare lasprocedurespecificaties.

Voorbeeldberekening: een bedrijf heeft twee lasproceduretests nodig voor hoeklassen en twee voor stuiklassen. De totale kosten voor het uitvoeren van de tests omvat materialen, testen, arbeids- en inspectiekosten. Daarnaast is het niet altijd gegarandeerd dat deze tests en procedures door de inspecteurs worden goedgekeurd. Het universele pakket lasprocedurespecificaties van Kempki voor elektrodelassen (MMA) omvat alle noodzakelijke documenten die een bedrijf moet hebben, zodat u slechts één pakket hoeft aan te schaffen. De gemiddelde besparing als u al deze kosten in aanmerking neemt, bedraagt 65%.



WWW.KEMPPI.COM

Kemppi is dé toonaangevende ontwerper in de boogglasindustrie. We zijn vastbesloten om de kwaliteit en productiviteit van lassen aan te jagen door voortdurend verder te ontwikkelen en te werken aan een groenere meer gelijke wereld. Kemppi levert geavanceerde duurzame producten, digitale oplossingen en diensten voor professionals aan zowel industriële lasbedrijven als zelfstandige aannemers. Het gebruiksgemak en de betrouwbaarheid van onze producten zijn onze leidraad. We werken met een netwerk van zeer vakkundige partners in meer dan 70 landen om onze expertise beschikbaar te stellen. Kemppi, waarvan het hoofdkantoor is gevestigd in Lahti, Finland, heeft bijna 800 professionals in 16 verschillende landen in dienst en genereert een jaaromzet van 195 miljoen euro.

