

Flexlite GX

NATURALNE PRZEDŁUŻENIE DŁONI





Flexlite GX



NATURALNE PRZEDŁUŻENIE DŁONI

Uchwyty Flexlite GX do spawania MIG/MAG podnoszą komfort użytkowania i wydajność spawania. Innowacyjne metody produkcji, materiały wysokiej jakości i ścisła kontrola jakości to gwarancja, że możesz w pełni polegać na swoim uchwycie Flexlite GX.

Uchwyt pistoletowy, anatomiczny kształt i doskonałe wyważenie zmniejszają obciążenie nadgarstka, dzięki czemu spawacz może skoncentrować się na trudniejszych aspektach pracy i uzyskać doskonałą spoinę. Wpływa to znacząco na jakość i produktywność.

Obliczenie łącznego kosztu eksploatacji uchwytu Flexlite GX do spawania metodą MIG/MAG pokazuje, że produkty te wyróżniają się lepszą trwałością materiałów eksploatacyjnych, wydajnością i ergonomią, a także wyraźnie podnoszą ogólną wydajność spawania.

Uchwyty Flexlite GX dostępne są w wersjach o różnych mocach i długościach, w tym modele z różnymi typami szyjek.

[W Kempfi Configurator](#) możesz skonfigurować kompletny uchwyt GX dostosowany do Twoich potrzeb.



GLÓWNE ZALETY



ZNAKOMITA ERGONOMIA

Mniejsze zmęczenie wpływa pozytywnie na pracę spawacza, zapewniając wyższą jakość i wydajność.



WYDAJNE SPAWANIE

Wydajne uchwyty spawalnicze potrafią efektywnie wykorzystać moc źródła, co ułatwia tworzenie gładkich spoin bez odprysków.



TRWAŁOŚĆ MATERIAŁÓW EKSPLOATACYJNYCH

Niezawodne i trwałe materiały eksploatacyjne Kemppi zapewniają wysoką jakość i produktywność spawania.

KORZYŚCI

- Dostępne w trzech kategoriach, każda do specjalnych zastosowań spawalniczych
- Dostępne wersje chłodzone gazem lub cieczą
- Osłony kabli z przegubami kulowymi zmniejszają obciążenie nadgarstka
- Każdy zestaw obejmuje przedłużenie wyłącznika uchwyty
- Do 35% niższa temperatura końcówki prądowej dzięki zastosowaniu innowacyjnej konstrukcji szyjki
- Oryginalne materiały eksploatacyjne Kemppi są gwarancją długiej trwałości
- Mniejsza liczba materiałów eksploatacyjnych oznacza niższe koszty magazynowe
- Uchwyty spawalnicze GX z serii 8 są wyposażone w opcjonalne oświetlenie robocze LED
- Zdalne sterowania są dostępne dla uchwytów spawalniczych z serii 5 i 8
- Anatomiczna rękojeść zapewnia pewny chwyt
- Wszystkie modele posiadają kod QR, który odsyła bezpośrednio do odpowiednich informacji



OPCJE PRODUKTOWE



GX 203G

200 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 253G

250 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 303G

300 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 303GHD

300 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
eurozłącze



GX 303W

300 A, chłodzenie cieczą, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 403G

400 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 403GHD

400 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
eurozłącze



GX 403W

400 A, chłodzenie cieczą, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 503W

500 A, chłodzenie cieczą, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 205G

200 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 255G

250 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 305G

300 A, chłodzenie gazem, 3,5 m, 5 m, 6 m
lub 8 m, złącze EURO



GX 305GHD

300 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
eurozłącze



GX 305GMN

300 A, chłodzenie gazem, wymienne szyjki,
3,5 m lub 5 m, złącze EURO



GX 305W

300 A, chłodzenie cieczą, 3,5 m, 5 m lub 6 m,
złącze EURO



GX 405G

400 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
złącze EURO



GX 405GHD

400 A, chłodzenie gazem, 3,5 m lub 5 m,
eurozłącze



GX 405W

400 A, chłodzenie cieczą, 3,5 m, 5 m, 6 m lub
8 m, złącze EURO



GX 505W

500 A, chłodzenie cieczą, 3,5 m lub 5 m, złącze EURO



GX 605W

600 A, chłodzenie cieczą, 5 m, złącze EURO



GX 208GMN

200 A, chłodzenie gazem, wymienne szyjki, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPi



GX 308GMN

300 A, chłodzenie gazem, wymienne szyjki, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPi



GX 408GMN

400 A, chłodzenie gazem, wymienne szyjki, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPi



GX 428W

420 A, chłodzenie cieczą, szyjka zwykła lub N250, 3,5 m, 5 m lub 8 m, złącze KEMPPi



GX 528W

520 A, chłodzenie cieczą, szyjka zwykła lub N250, 3,5 m lub 5 m, złącze KEMPPi



GX 608W

600 A, chłodzenie cieczą, 5 m, złącze KEMPPi

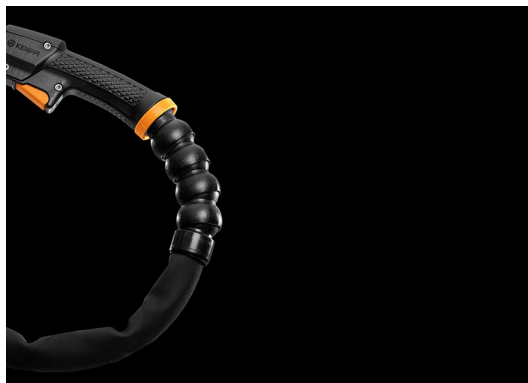


CECHY



Ergonomiczna konstrukcja uchwytu

Anatomiczna rękojeść zapewniająca pewny chwyt zmniejsza obciążenie nadgarstka podczas spawania. Osłonę uchwytu, wyłącznik i elementy zdalnego sterowania można szybko i łatwo wymienić. Dostawa standardowa obejmuje uchwyt pistoletowy do wszystkich modeli uchwytów spawalniczych Flexlite GX. Zapewnia on naturalną pozycję nadgarstka, co ułatwia pracę i redukuje zmęczenie, zwłaszcza przy dłuższym czasie pracy.



Przemysłowa konstrukcja kabli

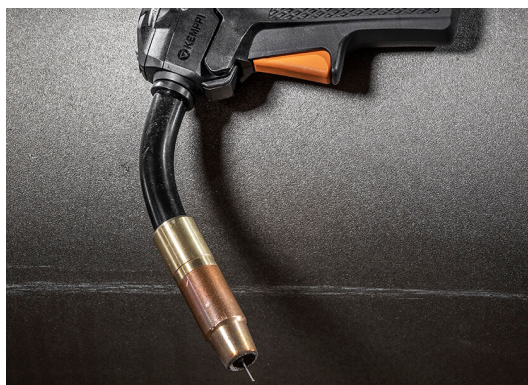
Pakiety elastycznych kabli i ich osłony z przegubami kulowymi zmniejszają obciążenie nadgarstka, co czyni pracę łatwiejszą i wygodniejszą. Pakiet kabli obejmuje wymienne przewody wewnętrzne i węże.

Mocna, chroniona sprężyną końcówka kabla zapobiega nagłemu zagięciu i chroni przewody wewnętrzne kabla.



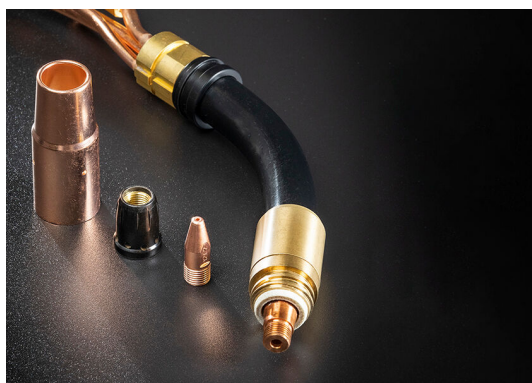
Czyste spawanie metodą MIG bez odprysków

Oddzielne kanały gazu osłonowego i obwody chłodzące biegnące do końca szyjki uchwytu zapewniają lepsze chłodzenie szyjki, a co za tym idzie czystsze spawy, mniej odprysków i niższe zużycie gazu osłonowego.



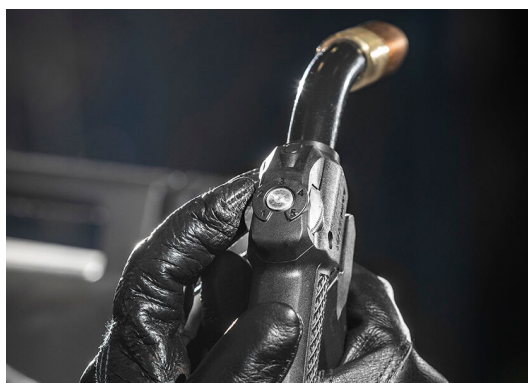
Innowacyjny układ chłodzenia szyjki

Z najnowszych testów wynika, że nowe uchwyty z serii Flexlite GX zapewniają o 35% niższą temperaturę końcówek prądowych w porównaniu z innymi uchwytami spawalniczymi. Innowacyjny wielokanałowy układ chłodzenia wydłuża żywotność końcówek prądowych i innych materiałów eksploatacyjnych.



Mniejsza liczba części, niższe koszty

Liczba wymiennych części została znacznie zmniejszona dzięki ujednoliceniu części w różnych modelach. Obniża to koszty magazynowe i czyni uchwyty spawalnicze Flexlite MIG idealnym rozwiązaniem ułatwiającym zarządzanie kosztami warsztatowymi.



Regulowanie parametrów bezpośrednio z miejsca pracy

Opcjonalne zdalne sterowania w uchwycie umożliwiają precyzyjną i natychmiastową regulację parametrów spawania oraz wybór kanału pamięci na odległość. Dostępne dla uchwytów spawalniczych MIG/MAG kategorii K5 i K8.



Lepsza widoczność dzięki oświetleniu roboczemu.

Uchwyty spawalnicze z serii 8 są wyposażone opcjonalnie w oświetlenie robocze LED, które ułatwia ustawienie uchwytu przed rozpoczęciem spawania i zwiększa widoczność po jego zakończeniu. Robocze diody LED zapewnia lepszą widoczność w warunkach słabego oświetlenia.



Łatwy dostęp do informacji

Każdy uchwyt spawalniczy Flexlite GX jest opatrzony kodem QR, który ułatwia odnalezienie odpowiednich kodów do zamówień, listy materiałów eksploatacyjnych, dokumentów produktowych i kontaktów Kemppi.



Podłączanie do podajnika drutu

Uchwyty spawalnicze MIG/MAG seria 3 i 5 podłącza się do podajnika drutu za pomocą uniwersalnego złącza Euro. Dzięki temu są kompatybilne z urządzeniami spawalniczymi MIG/MAG większości marek. Uchwyty spawalnicze seria 8 są wyposażone w specjalne złącze Kemppi, umożliwiające precyzyjne zbieranie danych z łuku spawalniczego.



AKCESORIA



GXR10

Zdalne sterowanie montowane na uchwytach spawalniczych Flexlite GX z serii 5 zapewnia natychmiastową regulację parametrów oraz wybór kanału pamięci.



GXR80B

Zdalne sterowanie montowane na uchwycie z łatwymi w użyciu przyciskami sterującymi do doboru parametrów i dokonywania precyzyjnych regulacji. Mniejszy profil pomaga zapobiegać upadkom, a jasny, czytelny wyświetlacz dostarcza kluczowych informacji bez konieczności podchodzenia do źródła prądu.



Flexlite GX/GF Gun Handle

Standardowe wyposażenie dołączone do wszystkich pakietów uchwytów spawalniczych Flexlite GX/GF. Uchwyt pistoletowy do spawania metodą MIG zapewnia naturalną pozycję nadgarstka.



Multitool

Narzędzie wielofunkcyjne zostało zaprojektowane na potrzeby najczęściej wykonywanych prac konserwacyjnych przy uchwytach MIG GF i GX. Narzędzie wielofunkcyjne nadaje się do prac przy końcówkach prądowych, przewodnicach drutu itp. Znajduje się ono w każdym standardowym pakiecie uchwytów MIG GX i GF.



Gun necks

Szyjka uchwytu przenosi prąd elektryczny do końcówki uchwytu wraz z gazem osłonowym i cieczą chłodzącą. Można wydłużyć żywotność uchwytu spawalniczego, kupując nową szyjkę.



MIG/MAG gas nozzles

Dostępne w wersji gwintowanej i niegwintowanej, w różnych kształtach i rozmiarach do różnych zastosowań. Dostępne w wersji miedzianej. Dysze gazowe Kempki łatwo się czyści i wymienia. Zapewniają one większy zasięg podczas prac specjalnych (ściegi graniowe, spawanie wąskoszczelinowe).



Contact tips Kempki LIFE+

Oryginalne końcówki prądowe Kempki zapewniają optymalne przekazywanie prądu spawania na drut elektrodowy. Końcówki prądowe LiFE+ Kempki mają nawet 5-krotnie dłuższą wytrzymałość niż standardowe końcówki miedziane dzięki innowacyjnemu stopowi i technice hartowania.



Contact tips

Oryginalne końcówki prądowe Kempki zapewniają optymalne przekazywanie prądu spawania na drut elektrodowy. Końcówki prądowe firmy Kempki są dostępne do wszystkich rodzajów materiałów dodatkowych i najczęściej używanych średnic drutu elektrodowego: od 0,6 mm do 1,6 mm. Dostępne są również większe średnice do 3,2 mm.



Contact tip adapters

Miedziane lub mosiężne adaptory są dostępne do wszystkich oryginalnych końcówek prądowych Kempki.



Wire liners

Wysokiej jakości prowadnice drutu Kempfi są wytrzymałe i trwałe. Zaprojektowane zostały z myślą o konkretnych materiałach drutu spawalniczego i zastosowaniach. Większość prowadnic drutu Kempfi jest oznaczona kolorami tak samo jak rolki podające w podajnikach drutu firmy Kempfi. Wybór odpowiedniego materiału nie stanowi żadnego problemu. Prowadnice Kempfi zapewniają niezawodne podawanie drutu do łuku spawalniczego.



DL Chili Liner

Opatentowana przez Kempfi prowadnica teflonowa DL Chili to dwuskładnikowa, plastikowa prowadnica stanowiąca najnowsze rozwiązanie gwarantujące niezakłócone podawanie drutów aluminiowych, nierdzewnych, kwasoodpornych i litych stalowych. Technologia DL Chili zmniejsza tarcie powierzchni drutu elektrodowego o ścianki prowadnicy, redukując opór nawet sześciokrotnie w porównaniu z tradycyjnym materiałem plastikowym.



Wire guide tubes

Tuleja prowadząca drut wprowadza drut elektrodowy w prowadnicę drutu uchwytu spawalniczego, kiedy drut przemieszcza się od podajnika drutu do uchwytu spawalniczego.



Neck wire liners

Krótki odcinek prowadnicy drutu wewnątrz szyjki uchwytu używany w uchwytach do spawania metodą MIG chłodzonych gazem z wymiennymi szyjkami.



DANE TECHNICZNE

UCHWYTY SPAWALNICZE Z SERII 3

GX 203G

Kod produktu	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	200 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie

GX 253G

Kod produktu	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	250 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M6
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,6–1,2
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie



GX 303G

Kod produktu	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	300 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie

GX 303GHD

Kod produktu	GX303GHD35 (3.5m), GX303GHD5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	300 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0.8 – 1.2
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Opcja zdalnego sterowania	Nie

GX 303W

Kod produktu	GX303W35 (3.5m), GX303W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	300 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie



GX 403G

Kod produktu	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	400 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie

GX 403GHD

Kod produktu	GX403GHD35 (3.5m), GX403GHD5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	400 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0.8 – 1.6
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Opcja zdalnego sterowania	Nie

GX 403W

Kod produktu	GX403W35 (3.5m), GX403W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	400 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Zdalne sterowanie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie



GX 503W

Kod produktu	GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	500 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Nie
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie

UCHWYTY SPAWALNICZE Z SERII 5

GX 205G

Kod produktu	GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	200 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak

GX 255G

Kod produktu	GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	250 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M6
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,6–1,2
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak



GX 305G

Kod produktu	GX305G35 (3.5m), GX305G5 (5m), GX305GS6* (6m), GX305GS8* (8m) *modele GS 6m/8m są dostarczane bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	300 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2 (modele 3,5 m i 5 m) 1,0–1,2 (modele 6 m i 8 m GS)
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak

GX 305GHD

Kod produktu	GX305GHD35 (3.5m), GX305GHD5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	300 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0.8 – 1.2
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak

GX 305GMN

Kod produktu	GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	350 A
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak



GX 305W

Kod produktu	GX305W35 (3.5m), GX305W5 (5m), GX305WS6* (6m) *model WS 6m jest dostarczany bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	300 A (modele 3,5 m i 5 m) 250 A (model 6 m WS) 300 A (modele 3,5 m i 5 m) 250 A (model 6 m WS)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,0–1,6 (model 6 m WS)
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak

GX 405G

Kod produktu	GX405G35 (3.5m), GX405G5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	400 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak

GX 405GHD

Kod produktu	GX405GHD35 (3.5m), GX405GHD5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	400 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0.8 – 1.6
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak



GX 405W

Kod produktu	GX405W35 (3.5m), GX405W5 (5m), GX405WS6* (6m), GX405WS8* (8m) *model WS 6m/8m jest dostarczany bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	400 A (modele 3,5 m i 5 m) 300 A (modele 6 m i 8 m WS)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,0–1,6 (modele 6 m i 8 m WS)
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak

GX 505W

Kod produktu	GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	500 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak

GX 605W

Kod produktu	GX605W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	1,2–2,4
Typ złącza	Euro
Opcjonalne oświetlenie LED	Nie
Zdalne sterowanie GXR10 montowane na uchwycie	Tak



UCHWYTY SPAWALNICZE Z SERII 8

GX 208GMN

Kod produktu	GX208GMN35 (3.5m), GX208GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	200 A

GX 308GMN

Kod produktu	GX308GMN35 (3.5m), GX308GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,2
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	300 A

GX 408GMN

Kod produktu	GX408GMN35 (3.5m), GX408GMN5 (5m)
Wymienna szyjka	Tak
Obrotowa szyjka	Tak
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Gaz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak
Obciążalność, Ar + CO2 (60%)	400 A



GX 428W

Kod produktu	GX428W35 (3.5m), GX428W5 (5m), GX428WS8* (8m) *model WS 8m jest dostarczany bez drucianej wkładki
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	420 A (modele 3,5 m i 5 m) 300 A (model 8 m WS)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6 (modele 3,5 m i 5 m) 1,2–1,6 (model 8 m WS)
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak (modele 3,5 m i 5 m) Nie (model 8 m WS)

GX 528W

Kod produktu	GX528W35 (3.5m), GX528W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (100%)	520 A
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Średnica drutu elektrodowego (mm)	0,8–1,6
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak

GX 608W

Kod produktu	GX608W5 (5m)
Obciążalność, Ar + CO2 (35%)	600 A (40%)
Wymienna szyjka	Nie
Obrotowa szyjka	Nie
Uchwyt pistoletowy	Tak
Chłodzenie	Ciecz
Zdalne sterowanie	Tak
Proces spawalniczy	MIG/MAG
Końcówka prądowa	M10x1
Typ złącza	Kemppi
Opcjonalne oświetlenie LED	Tak



AKCESORIA

GXR10

Kod produktu	GXR10
--------------	-------

GXR80B

Opis	zdalne sterowanie
Kod produktu	GXR80B

Flexlite GX/GF Gun Handle

Kod produktu	SP011820
--------------	----------

Multitool

Opis	Narzędzie wielofunkcyjne do uchwytów MIG
Kod produktu	SP022843

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi jest liderem w dziedzinie projektowania urządzeń do spawania łukowego. Poprzez ciągłe doskonalenie charakterystyki łuku spawalniczego staramy się zapewniać coraz wyższą jakość i wydajność spawania, jednocześnie pracując na rzecz bardziej ekologicznego i równego świata. Firma Kemppi dostarcza zaawansowane zrównoważone produkty, rozwiązania cyfrowe i usługi dla profesjonalistów — od firm zajmujących się spawaniem w warunkach przemysłowych po wykonawców indywidualnych. Naszym celem nadrzędnym jest użyteczność i niezawodność produktów. Działamy w oparciu o sieć wysoko wykwalifikowanych partnerów obejmującą ponad 70 krajów, dzięki czemu jesteśmy w stanie obsługiwać klientów lokalnie. Firma Kemppi z siedzibą w Lahti w Finlandii zatrudnia prawie 800 specjalistów ds. spawania w 16 krajach i w 2022 r. osiągnęła obrót 195 mln EUR.

